



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.69.2016/2018.ES
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 19.01.2018 r.

DECYZJA
– ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Nowy Dwór” Sp. z o.o. o zmianę decyzji – pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013 r., zmienionego decyzjami znak DROŚ-S.7222.19.2013.ES z dnia 11.09.2013 r., znak DROŚ-SO.7222.49.2013/2014.ES z dnia 16.01.2014 r., DROŚ-SO.7222.98.2014.ES z dnia 04.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.40.2014.ES z dnia 23.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.70.2016.ES z dnia 19.12.2016 r. na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Nowym Dworze, gmina Chojnice

o r z e k a m:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013r. ze zmianami w następujący sposób:

1. Zapis decyzji na str. 1 o brzmieniu:

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska,
- odprowadzanie ścieków

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

zmienić na zapis:

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska
- ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

2. Zapis pod punktem I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. zlokalizowany jest w Nowym Dworze k/Angowic, gmina Chojnice na działkach o numerach ewidencyjnych: 217/1, 217/2, 217/3, 217/4, 217/6 i 33/4. Teren należy do Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o., Strona posiada prawo do dysponowania gruntem na podstawie aktu notarialnego.

W niniejszej decyzji ujęte zostały wszystkie instalacje i obiekty znajdujące się na terenie ZZO Nowy Dwór,

3. Punkt I.2. Instalacje i obiekty pomocnicze po uwzględnieniu zmian w całości przybiera postać:

I.2. Instalacje i obiekty pomocnicze

Poza instalacją objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym na terenie składowiska odpadów w miejscowości Nowy Dwór występują niżej wymienione instalacje i obiekty pomocnicze dla instalacji IPPC:

- wagi samochodowe o nośności od 30 Mg do 60 Mg,
- brodzik dezynfekcyjny,
- platforma wyładunku odpadów w kwaterze (platforma zostanie utworzona z uwagi na zagłębienie kwatery wynoszące ok. 8 m w celu dogodnego zjazdu samochodów ciężarowych na dno kwatery,
- instalacja do odprowadzania gazu składowiskowego,
- kwatera na odpady niebezpieczne (obiekt nr 111),
- sortownia odpadów (obiekt nr 104),
- bioreaktory stabilizacji tlenowej i/lub kompostowania – faza intensywna stabilizacji tlenowej,
- kompostownia pryzmowa (faza dojrzewania stabilizacji tlenowej) – wydzielona część obiektu nr 106,
- kompostownia odpadów zielonych – wydzielona część obiektu nr 106,
- wiata przygotowania odpadów do kompostowania (obiekt nr 124),
- punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych,
- zbiorniki na odcieki z kwater do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (w tym na kwatery I – IV zrekuitywowane),
- przepompownia P1 odcieków z kwatery, przepompownia Po2 odcieków ze zbiornika do oczyszczalni, przepompownia Po3 odcieków podczyszczonych, przepompownia Po4 koncentratu na kwaterę, przepompownia główna PG, przepompownia wód deszczowych, przepompownia ścieków technologicznych z fazy intensywnej stabilizacji tlenowej, przepompownia p.poż.,
- zbiorniki na wody opadowe do celów p.poż. i technologicznych związanych z fazą intensywnej stabilizacji tlenowej,
- kontenerowa oczyszczalnia odcieków,
- stacja zbiorcza biogazu kontenerowa,
- magazyny kontenerowe na odpady niebezpieczne (mobilne),
- pilotażowa instalacja zgazowania odpadów,
- warsztat naprawczy do bieżącej obsługi samochodów,
- boksy zadane na odpady od dostawców indywidualnych,
- hala zbierania sprzętu AGD i RTV,
- separator koalescencyjny z osadnikiem,
- drogi i place.

Zakład wyposażony jest w niezbędny sprzęt do prawidłowej eksploatacji instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych:

- kompaktor,
- ładowarki teleskopowe i przegubowe,
- wózki widłowe,
- samochody hakowe,
- kruszarka do betonu,
- wagi przenośne;
- rozdrabniarka do odpadów zielonych;
- przesiewacz;
- mieszarka do przygotowania wsadu do kompostowania;
- rozdrabniacz do frakcji balastowej przeznaczonej do pilotażowej instalacji zgazowania odpadów.

W poniższej tabeli nr 3 przedstawiono wydajność instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego znajdujące się na terenie Zakładu objęte niniejszą decyzją.

Tabela nr 3 – wydajności instalacji na terenie ZZO Nowy Dwór Sp. z o.o.

Nazwa instalacji	Wydajność
sortownia odpadów (obiekt nr104)	35 000 Mg/rok – I zmiana robocza 70 000 Mg/rok – II zmiany robocze
instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)	18 000 Mg/rok
wydajność 1 bioreaktora do przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie	1 500 Mg/rok
kompostownia odpadów zielonych	5 000 Mg/rok
punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych	2 500 Mg/rok

1.2.1. Sortownia odpadów (obiekt nr 104)

Odpady wymienione w tabeli nr 10 w pierwszej kolejności trafiają do Hali sortowni odpadów w celu poddania ich mechanicznej obróbce.

Na hali przyjęć odpadów komunalnych następuje wstępna segregacja odpadów o dużych rozmiarach oraz odpadów niebezpiecznych, które mogą uszkodzić lub przyczynić się do unieruchomienia linii segregacji. Proces ten rozpoczyna załadunek odpadów na linii sortowniczej. W kabinie sortowniczej wydzielają się odpady typu: makulatura, tworzywa, metale żelazne, nieżelazne, szkło, oraz odpady (gruz, pręty, itp.) mogące przyczynić się do uszkodzenia, zatrzymania linii sortowniczej, wydzielane zostają także odpady niebezpieczne jak: baterie, akumulatory, świetlówki itp.

Następnie odpady trafiają na sito obrotowe (bębnowe) o wielkości oczek do 80 mm. Odpady o frakcji 0-80 mm stanowią odpady przeznaczone do procesu stabilizacji tlenowej. Odpady o wymiarze powyżej 80 mm zawierające głównie odpad opakowaniowy i balast, zostaną poddane dalszej obróbce – segregacji manualnej (kabina sortownicza) i mechanicznej (separator do magnetyków).

Na nowej hali przyjęć odpadów opakowaniowych następuje wstępna segregacja odpadów o dużych rozmiarach oraz odpadów niebezpiecznych, które mogą uszkodzić lub przyczynić się do unieruchomienia linii segregacji. Proces ten rozpoczyna załadunek odpadów na linii sortowniczej. W kabinie sortowniczej, która znajduje się w starej części hali, wydzielają się odpady typu: makulatura, tworzywa, metale żelazne, nieżelazne, szkło, oraz odpady (gruz, pręty, itp.) mogące przyczynić się do uszkodzenia, zatrzymania linii sortowniczej.

Na hali sortowni odpadów odpady opakowaniowe zostają zbelowane w kostki. Sprasowane odpady kierowane są do boksów, skąd będą załadowywane na pojazdy odbiorców.

1.2.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)

Nowo wybudowana instalacja (4 bioreaktory) przeznaczona jest do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w ilości 18 000 Mg/rok.

Odpad o kodzie 19 12 12, powstający w wyniku pracy sita obrotowego w hali sortowni powstaje w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, stanowi frakcję 0 – 80 mm.

Frakcja ta następnie kierowana jest na mobilny przesiewacz, gdzie na sicie o oczku 0 – 20 mm wydzielana jest frakcja mineralna o kodzie 19 12 09, która kierowana jest bezpośrednio do składowania na składowisku (pod warunkiem spełnienia wymogu określonego w załączniku nr 3 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach).

Natomiast frakcja 20 – 80 mm kierowana jest w dalszym procesie do reaktorów.

Podstawowe instalacje technologiczne, wchodzące w skład instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów żelbetowych:

- 1) instalacja do napowietrzania bioreaktora powietrzem świeżym, oraz obiegowym;
- 2) instalacja do odbioru powietrza poprocesowego kierowanego na biofiltr;
- 3) instalacja zraszaczowa ułożona w dwóch ciągach w każdym bioreaktorze zasilana za pomocą wody deszczowej pobieranej ze zbiornika wody deszczowej;
- 4) instalacja schładzania temperatury powietrza poprocesowego za pomocą wody z instalacji wodociągowej;
- 5) instalacja oczyszczania powietrza na biofiltrze wypełnionym złożem biologicznym.

Na instalację do biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych kierowana jest frakcja zawierająca odpady ulegające biodegradacji, która została wydzielona we wcześniejszych procesach mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 20 – 80 mm).

Czas trwania cyklu stabilizacji odpadów w ww. instalacji.

Wydzielona frakcja podsitowa 20 – 80 mm kierowana jest do dwustopniowego procesu stabilizacji tlenowej, tj. pierwszego w bioreaktorach – stanowiącego fazę intensywną oraz drugiego stanowiącego fazę dojrzewania w istniejącej wiacie w przyzmacach.

Odsiana frakcja 20 – 80 mm jest przewożona za pomocą ładowarki kołowej do pustego bioreaktora aż do czasu jego zapełnienia. Następnie bioreaktor jest zamykany i rozpoczyna się proces.

Każdy z bioreaktorów ma pojemność 600 m³, co przy założeniu gęstości nasypowej złoża wynoszącej 0,65 Mg/m³ daje 390 Mg na jeden cykl, trwający ok. 21 dni. Zakładając, że w ciągu roku będzie można wykonać 13 cykli na jednym bioreaktorze to można stwierdzić, że jeden bioreaktor w ciągu roku jest w stanie przetworzyć do 5 070,00 Mg. Do celów przetworzenia tej frakcji przewidziane do wykorzystywania są 3 bioreaktory.

Możliwa ilość odpadów o kodzie 19 12 12 stanowiąca frakcję podsitową (0-80 mm) kierowana do 4 bioreaktorów wynosi 18 000 Mg/rok.

Po zakończeniu cyklu odpad będzie kierowany do wydzielonej części istniejącej hali kompostowni (obiekt nr 106), gdzie będzie prowadzony II etap stabilizacji. Będzie on trwał do 5 tygodni. W tym czasie odpady są nawadniane oraz przerzucane za pomocą przerzucarki minimum raz w tygodniu w celu napowietrzania stabilizowanego materiału.

Faza dojrzewania stabilizacji tlenowej odbywać się będzie w trzech przyzmacach. Każda z nich o wymiarach 6,0 m x 46,0 m x 2,3 m, jest to objętość ok. 634,80 m³ co odpowiada ok. 412 Mg odpadu.

Zakładając, że w ciągu roku będzie można wykonać 10,4 cykli na jednym kanale to można stwierdzić, że jeden kanał w ciągu roku jest w stanie przetworzyć do 4 284,80 Mg. Do celów

przetworzenia tej frakcji wykorzystywane będą 3 kanały, a więc w ciągu roku zostanie przetworzone do 12 854,40 Mg.

Miejsce przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 to instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej) w skład której wchodzi następujące obiekty:

- 1) Bioreaktory stabilizacji tlenowej i/lub kompostowania – faza intensywna stabilizacji tlenowej to trzy szczelne, żelbetowe reaktory o pojemności ok. 600 m³ każdy (łącznie 1 800 m³);
- 2) Kompostownia pryzmowa (faza dojrzewania stabilizacji tlenowej) – wydzielona część obiektu nr 106 – jest to wydzielona część istniejącej wiaty przeznaczonej do kompostowania o powierzchni ok. 828 m², na której będzie przebiegało dojrzewanie stabilizatu.

Po procesie biologicznego przetwarzania odpadów biostabilizat o kodzie 19 05 99 może zostać przesiany na sitach mobilnych o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu powstanie kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03) i pozostałości o frakcji powyżej 20 mm, które przewidziane są do składowania.

1.2.3. Kompostownia odpadów zielonych – wydzielona część obiektu nr 106

Do kompostowania odpadów zielonych kierowane są odpady wymienione w tabeli nr 10, które są rozdrabniane i wymieszane z materiałem strukturalnym w obiekcie nr 124 – wiaty przygotowania do kompostowania. Następnie przygotowany wsad kierowany jest do 1 bioreaktora, gdzie zachodzić będzie proces kompostowania lub bezpośrednio do kompostowni pryzmowej – wydzielona część obiektu nr 106 .

Jeden cykl będzie trwał 4 tygodnie. Zakłada się możliwość wykonania 13 cykli w ciągu roku.

Po zakończonym procesie w bioreaktorze odpady trafią do hali kompostowni pryzmowej, gdzie na wydzielonej pryzmie będzie prowadzony proces dojrzewania. Będzie to trwało ok. 5 tygodni. W tym czasie odpady są regularnie nawadniane oraz przerzucane za pomocą przerzucarki.

Jedna wydzielona pryzma na potrzeby prowadzenia procesu będzie mogła przetworzyć do 412 Mg odpadu na cykl. Wymiary pryzmy to 6,0 m x 46,0 m x 2,3 m, jest to objętość ok. 634,80 m³ co odpowiada ok. 412 Mg odpadu.

Po zakończonym procesie technologicznym otrzymamy ok. 3 600 Mg produktu – polepszacza glebowego.

Miejsce przetwarzania odpadów biodegradowalnych pochodzących z selektywnej zbiórki u źródła to kompostownia odpadów zielonych, w skład której wchodzi następujące obiekty:

- 1) Bioreaktor stabilizacji tlenowej i/lub kompostowania – to szczelny, żelbetowy reaktor o pojemności ok. 600 m³;
- 2) Kompostownia pryzmowa – wydzielona część obiektu nr 106 – jest to wydzielona część istniejącej wiaty przeznaczonej do kompostowania o powierzchni ok. 276,00 m².

Określenie ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku:

Odpady biodegradowalne pochodzące z selektywnej zbiórki u źródła przetwarzane w ilości do 5 000 Mg/rok bezpośrednio w kompostowni pryzmowej.

Odpady biodegradowalne pochodzące z selektywnej zbiórki u źródła przetwarzane w ilości do 1500 Mg/rok w jednym bioreaktorze, następnie w kompostowni pryzmowej.

1.2.4. Punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych

Na plac przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych kierowane są odpady wymienione w tabeli nr 10. Powierzchnia placu wynosi 3600 m², posiada szczelne betonowe podłoże umożliwiające przejazd ciężkiego sprzętu. Na placu będzie prowadzony proces rozdrabniania odpadów w kruszarce mobilnej o wydajności 5-40 Mg/h (w zależności od stopnia rozdrobnienia oraz trwałości materiału). Plac stanowi również miejsce magazynowania odpadów z budowy i remontów.

4. Tabela nr 4a – instalacje, na eksploatację których wymagane jest pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem ich wydajności po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:

Tabela nr 4a – instalacje, na eksploatację których wymagane jest pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem ich wydajności:

Nazwa instalacji	Wydajność
sortownia odpadów (obiekt nr104)	35 000 Mg/rok – I zmiana robocza 70 000 Mg/rok – II zmiany robocze
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)	18 000 Mg/rok

5. Tabela nr 5 punktu II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku i źródła ich powstawania w całości przybiera poniższą postać:

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku (z instalacji na eksploatację, których wymagane jest pozwolenie na wytwarzanie).

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Sortownia odpadów (obiekt nr104)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	600
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 500
6.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	700
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,5
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	2
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 13	150
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,2
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,5
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,15
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2
19.	19 12 01	Papier i tektura	2 500
20.	19 12 02	Metale żelazne	500
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	250
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 750

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
23.	19 12 05	Szkło	1 750
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400
25.	19 12 08	Tekstyliia	250
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 450
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	45 500
II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywnej i dojrzewania stabilizacji tlenowej)			
28.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500
29.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	15 000
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 400

*odpady niebezpieczne

6. Tabela nr 7 punktu II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów w całości przybiera poniższą postać:

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz przewidywanych do unieszkodliwiania, odzysku i zbierania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W pryzmach na terenie rezerwowym w celu wykorzystania do budowy dróg technologicznych na kwaterze oraz do wzmocnienia skarp
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W pryzmach na terenie rezerwowym w celu wykorzystania do budowy dróg technologicznych na kwaterze oraz do wzmocnienia skarp
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
8.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne oraz w wydzielonej części obiektu nr 106a – od strony północnej
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Na terenie betonowego placu magazynowego
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
12.	16 01 03	Zużyte opony	Na terenie sortowni i w kontenerach obok sortowni
13.	16 01 17	Metale żelazne	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
16.	16 01 20	Szkło	Na terenie betonowego placu magazynowego
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
18.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
19.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 13	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD oraz na terenie zadaszanej wiaty
20.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
21.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W kompostowni w pryzmach lub hałdach
23.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kompostowni w pryzmach lub hałdach
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
26.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
27.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
28.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
29.	16 80 01	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
31.	17 01 02	Gruz ceglany	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
34.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp..	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
35.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
36.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
37.	17 02 01	Drewno	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
38.	17 02 02	Szkło	W pryzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
39.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Na terenie placu przyjmowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			budowlanych
40.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	W przyzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
41.	17 03 80	Odpadowa papa	Na terenie placu w przyzmach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
42.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
43.	17 04 02	Aluminium	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
44.	17 04 03	Ołów	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
45.	17 04 04	Cynk	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
46.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
47.	17 04 06	Cyna	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
48.	17 04 07	Mieszanki metali	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
49.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W kontenerach na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Na terenie rezerwowym, w celu wykorzystania do budowy dróg technologicznych na kwaterze oraz do wzmocnienia skarp.
51.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Na terenie rezerwowym, w celu wykorzystania do budowy dróg technologicznych na kwaterze oraz do wzmocnienia skarp.
52.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
53.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Na terenie placu przyjmowania odpadów budowlanych
54.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Na terenie rezerwowym, zlokalizowanym w centralno-północnej części działki 217/6 pomiędzy wiatą przeznaczoną na przyjęcie odpadów do kompostowania, a kwaterą do składowania (obiekt 112) odpady usypywane są w przyzmy
55.	19 12 01	Papier i tektura	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
56.	19 12 02	Metale żelazne	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
57.	19 12 03	Metale nieżelazne	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
58.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
59.	19 12 05	Szkło	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
60.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
61.	19 12 08	Tekstylia	Na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne
62.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Na terenie rezerwowym, w celu wykorzystania do budowy dróg

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			technologicznych na kwaterze oraz do wzmocnienia skarp.
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W wydzielonej części zadaszanej wiaty, w celu zmagazynowania odpowiedniej ilości przeznaczonej do transportu
64.	20 01 01	Papier i tektura	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
65.	20 01 02	Szkło	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
66.	20 01 08	Odpady ulegające biodegradacji	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
67.	20 01 10	Odzież	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
68.	20 01 11	Tekstylia	Na terenie sortowni w kontenerach i w boksach na surowce wtórne
69.	20 01 23*	urządzenia zawierające freony	Na terenie betonowego placu magazynowego
70.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W szczelnych beczkach w boksach na odpady
71.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W szczelnych beczkach w boksach na odpady
72.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
73.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
74.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W zamkniętych kontenerach w hali zbierania sprzętu AGD
75.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W wydzielonej części zadaszanej wiaty
76.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne
77.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W kontenerach na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne
78.	20 01 40	Metale	W kontenerach na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne
79.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	W kompostowni odpadów zielonych w przyzmach lub hałdach
80.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	W kompostowni odpadów zielonych w przyzmach lub hałdach
81.	20 03 02	Odpady z targowisk	W kompostowni odpadów zielonych w przyzmach lub hałdach
82.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W kontenerach na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne oraz na terenie rezerwowym na utwardzonym placu
83.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	W kontenerach na terenie sortowni i w boksach na surowce wtórne
84.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	W oznakowanych kodami odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach w
85.	20 01 14*	Kwasy	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
86.	20 01 15*	Alkalia	magazynie kontenerowym na odpady niebezpieczne
87.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
88.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
89.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach i kontenerach na terenie hali zbierania sprzętu AGD i RTV
90.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	W oznakowanych kodami odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach w magazynie kontenerowym na odpady niebezpieczne
91.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
92.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Selektywnie w zadaszonych boksach na odpady od dostawców indywidualnych
93.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanych kodami odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach w magazynie kontenerowym na odpady niebezpieczne
94.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Selektywnie w zadaszonych boksach na odpady od dostawców indywidualnych
95.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	W oznakowanych kodami odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach w magazynie kontenerowym na odpady niebezpieczne
96.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Selektywnie w zadaszonych boksach na odpady od dostawców indywidualnych
97.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanych kodami odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach w magazynie kontenerowym na odpady niebezpieczne
98.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Selektywnie w zadaszonych boksach na odpady od dostawców indywidualnych
99.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
100.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - popiół	Na terenie działki 33/4 utwardzonej płytami drogowymi

*odpady niebezpieczne

7. Punktwi II.2. Unieszkodliwianie odpadów nadaje się nową nazwę II.2. Przetwarzanie odpadów na kwaterach składowych i nowe brzmienie:

II.2. Przetwarzanie odpadów na kwaterach składowych

II.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania poprzez składowanie

A. Kwatera składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (obiekt nr 112)

Maksymalna ilość składowanych odpadów na kwaterze wynosi 15 500 Mg/rok (34 000 Mg/rok w okresie 4 lat tj. 2014-2017).

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidywane do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	5	A
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	150	A
3.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	1 200	G
4.	02 03 02	Odpady konserwantów	5	A
5.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	125	A
6.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	20	A
7.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	10	A
8.	04 01 02	Odpady z wapnienia	10	A
9.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	50	A
10.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	15	A
11.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	50	A
12.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50	A
13.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50	A
14.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200	C
15.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	150	D
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5	A
17.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500	I
18.	16 01 20	Szkło	10	E
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	25	A
20.	16 80 01	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5	A
21.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	250	A
22.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	450	A
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50	A
24.	17 02 02	Szkło	100	A
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	A
26.	17 03 80	Odpadowa papa	300	A
27.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	25	A
28.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	25	A
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100	A
30.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	300	A
31.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000	A
32.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	200	F
33.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 500	F
34.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	F
35.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500	F
36.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000	F
37.	19 08 01	Skratki	800	F
38.	19 08 02	Zawartość piaskowników	800	F
39.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	15	F
40.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	15	F

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sektor
		przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13		
41.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5	F
42.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100	F
43.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	5	F
44.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5	F
45.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5	F
46.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	5	F
47.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	5	F
48.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 400	F
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	F
50.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	500	A
51.	20 03 02	Odpady z targowisk	5	A
52.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	200	A
53.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50	A
54.	20 03 06	Odpady z studzienek kanalizacyjnych	150	A
55.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	350	A
56.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	5 000	A

Na terenie kwatery wydzielono następujące sektory do składowania odpadów:

Sektor A	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 20 oraz innych niż niebezpieczne z grup 02, 04, 16, 17;
Sektor C	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 10;
Sektor D	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 10 01 02;
Sektor E	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 16 01 20;
Sektor F	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów z grupy 19;
Sektor G	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów o kodzie 02 02 99;
Sektor H	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów o kodzie 12 01 99;
Sektor I	przeznaczony do selektywnego składowania odpadów o kodzie 16 01 19.

Od dnia 1 stycznia 2016 roku odpady o kodach 19 08,12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 mogą być składowane na kwaterze odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jeżeli zostaną spełnione n.w. kryteria wynikające z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Lp.	Parametr	Wartość graniczna
1	Ogólny węgiel organiczny (TOC)	5 % suchej masy
2	Strata przy prażeniu (LOI)	8 % suchej masy*
3	Ciepło spalania	6 MJ/kg suchej masy

* Dla odpadów o kodzie 19 08 14 pochodzących z produkcji chemii nieorganicznej dopuszczalne graniczne wartości straty przy prażeniu (LOI) uznaje się za spełnione, jeżeli nie przekraczają 30% suchej masy.

B. Kwaterna odpadów niebezpiecznych (azbest), (obiekt nr 111).

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów przewidywane do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	3 800
2	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	3 800

*odpady niebezpieczne

II.2.2. Metody unieszkodliwiania odpadów ze wskazaniem procesu unieszkodliwiania

Unieszkodliwianie odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 8 i 9, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach stanowi proces D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Na kwaterę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne kierowane są odpady nienadające się do odzysku lub dalszego przetworzenia. Odpady składowane na kwaterze metodą „tortową”, tj. z zachowaniem powtarzającego się układu warstw: 2-metrowa warstwa odpadów, przykrycie odpadów warstwą przesyпки (warstwa izolacyjna) o grubości 10 – 30 cm jednak nie większą niż 30 cm. Odpady rozgarniane są na warstwy o grubości ok. 50 cm i zagęszczane przy użyciu kompaktora, proces ten powtarza się do uzyskania wysokości ok. 2 m. Warstwy izolacyjne wykonuje się na bieżąco (nie dopuszczalne jest pozostawienie odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania bez wykonania warstwy izolacyjnej).

Na kwaterze odpadów niebezpiecznych odpady zawierające azbest składowane są w opakowaniach, w których zostały dostarczone na składowisko. Każdorazowo po umieszczeniu odpadów na składowisku ich powierzchnię zabezpieczane są przed emisją pyłów przez przykrycie izolacją syntetyczną lub warstwą ziemi. Składowanie odpadów zakończone będzie na poziomie 2 m poniżej poziomu terenu otoczenia, następnie składowisko zostanie wypełnione ziemią do poziomu terenu.

II.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku na kwaterze składowej odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (obiekt nr 112)

Tabela nr 9a. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku na kwaterze składowej odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Kwatera odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – warstwa izolacyjna			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 500
6.	Ex 20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popiół	1860 (4000- w 2017r.)
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 500
II. Kwatera odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – budowa skarp, obwałowań, zabezpieczenie przed erozją wodną i wietrzną skarp			
8.	16 01 03	Zużyte opony	100
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
10.	17 01 02	Gruz ceglany	500
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500
14.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000
III. Kwatera odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – okrywa rekultywacyjna			
16.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100
17.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100
18.	17 05 04	Gleba i ziemia, tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1000
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500
21.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	100
22.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1000

Odpady przetwarzane w procesie odzysku na składowisku odpadów, które są wykorzystywane do tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowa skarp, obwałowań, zabezpieczenie przed erozją wodną i wietrzną skarp i wykonania okrywa rekultywacyjna wykorzystywane są w całości.

W przypadku odpadu o kodzie 20 01 99 (Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popiół) będzie on wykorzystany do wykonania warstwy izolacyjnej po spełnieniu wymagań ujętych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach i w związku z §16 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Odpady popiołu wykorzystywane są po wymieszaniu z ziemią lub innymi odpadami przewidzianymi do tworzenia warstwy izolacyjnej w stosunku 4:1 (80% popiołu, 20% innych odpadów/materiałów) pod warunkiem braku uciążliwości związanej z pyleniem.

II.2.4. Metody odzysku odpadów ze wskazaniem procesu odzysku na kwaterze składowej odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (obiekt nr 112)

Kwatera odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – wykonanie warstwy izolacyjnej:

- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odpady przeznaczone na warstwy izolacyjne (przesypki) na kwaterze balastu stosowane są w ilości nieprzekraczającej 15% ogólnej sumy odpadów składowanych w ciągu roku, tj.: 2 325 Mg/rok.

Kwatera odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – budowa skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Odpady wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości nie przekraczającej 3 052 Mg podczas całego procesu, dopuszczone jest wykorzystanie w ciągu roku całości przewidzianej masy odpadów tj. 3052 Mg.

Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp lub kształtowania korony składowiska wynosi 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości

opony przez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z podgrupy 17 01 przed ich zastosowaniem należy poddać kruszeniu.

Kwaterna odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – okrywa rekultywacyjna:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Odpady wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) w ilości nie przekraczającej 45 700 Mg podczas całego procesu, rocznie przewiduje się wykorzystanie 25 000 Mg odpadów.

Grubość warstwy stosowanych odpadów nie może przekraczać 2 m (planowane nasadzenia drzewiaste). Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi komunalnymi osadami ściekowymi. Komunalne osady ściekowe wykorzystywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie mogą przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 96 ustawy o odpadach dla stosowania komunalnych osadów ściekowych przy dostosowaniu gruntów do określonych potrzeb wynikających z planów gospodarki odpadami, planów zagospodarowania przestrzennego lub decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu.

8. Punktowi II.3. Odzysk odpadów nadaje się nową nazwę II.3. Przetwarzanie odpadów w pozostałych instalacjach na terenie Zakładu i nowe brzmienie:

II.3. Przetwarzanie odpadów w pozostałych instalacjach na terenie Zakładu

II.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w pozostałych instalacjach na terenie Zakładu

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w następujących instalacjach:

- sortownia odpadów (obiekt nr 104),
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)
- kompostownia odpadów zielonych,
- punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych.

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w pozostałych instalacjach na terenie Zakładu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Sortownia odpadów (obiekt nr104)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	600
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 500
6.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	4 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	700
9.	19 12 01	Papier i tektura	2 500
10.	19 12 02	Metale żelazne	500
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	250
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 750
13.	19 12 05	Szkło	1 750

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400
15.	19 12 08	Tekstylia	250
16.	20 01 01	Papier i tektura	1 200
17.	20 01 02	Szkło	100
18.	20 01 10	Odzież	100
19.	20 01 11	Tekstylia	100
20.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	100
21.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	100
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
24.	20 01 40	Metale	100
25.	20 03 01	Niesegregowalne (zmieszane) odpady komunalne	50 000
26.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	750
28.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000
II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywnej i dojrzewania stabilizacji tlenowej)			
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 wielkogabarytowe	18 000
III. Kompostownia odpadów zielonych			
30.	03 01 01	Odpady kory i korka	500
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500
33.	20 01 08	Odpady ulegające biodegradacji	1 500
34.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – trawa gałęzie itp.	1 500
35.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500
36.	20 03 02	Odpady z targowisk	450
IV. Punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych			
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
38.	17 01 02	Gruz ceglany	5
39.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5
40.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500
41.	17 02 01	Drewno	50
42.	17 02 02	Szkło	100
43.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10
44.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	250
45.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200

W przypadku odpadów o kodzie 20 01 28 (Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27) i 20 01 30 (Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29) – odzyskiem będą objęte wyłącznie pojemniki i opakowania puste, nie zawierające jakichkolwiek związków chemicznych. Są to odpady, które trafiają z punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych zlokalizowanych na terenie powiatu człuchowskiego i chojnickiego.

Odzysk prowadzony będzie w wydzielonej części hali sortowni, gdzie następować będzie rozdział na poszczególne frakcje surowcowe. Następnie frakcje te będą poddawane procesowi przygotowania do dalszego odzysku u recyklerów.

Do kompostowni odpadów zielonych kierowane są odpady biodegradowalne zbierane selektywnie, maksymalna ilość odpadów możliwych do przetworzenia wynosi 5000 Mg/rok. Dopuszczone jest przetwarzanie rodzajów odpadów wskazanych w punkcie *III. Kompostownia odpadów zielonych* w 1 bioreaktorze (Instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów) w ilości do 1500 Mg/rok.

Tabelę nr 10a. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia odpadów wymienionych w tabeli nr 10

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Sortownia odpadów (obiekt nr104)			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	600
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 500
6.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 500
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,5
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	2
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 13	150
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,2
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,5
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,15
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2
19.	19 12 01	Papier i tektura	2 500
20.	19 12 02	Metale żelazne	500
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	250
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 750
23.	19 12 05	Szkło	1 750
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400
25.	19 12 08	Tekstylia	250
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	12 450
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	45 500
II. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)			
28.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500
29.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	15 000
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 400
III. Kompostownia odpadów zielonych			
31.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4000
32.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	1000
IV. Punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych			
33.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500
34.	17 01 02	Gruz ceglany	500

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
35.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5
36.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500
37.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp..	5
38.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5
39.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5
40.	17 02 01	Drewno	50
41.	17 02 02	Szkło	1
42.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10
43.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	10
44.	17 03 80	Odpadowa papa	10
45.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,5
46.	17 04 02	Aluminium	0,5
47.	17 04 03	Ołów	0,5
48.	17 04 04	Cynk	0,5
49.	17 04 05	Żelazo i stal	0,5
50.	17 04 06	Cyna	0,5
51.	17 04 07	Mieszanki metali	0,5
52.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5
53.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100
54.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100
55.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1
56.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1
57.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10

*odpady niebezpieczne

Odpady o kodzie 19 12 09 wytwarzane są w wyniku przetwarzania na sitach mobilnych odpadów o kodzie 19 12 12, które stanowią frakcję 0-80 mm po procesie odzysku w sortowni odpadów.

II.3.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu odzysku i unieszkodliwiania

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie Zakładu. Poniżej przedstawiono metody odzysku / unieszkodliwiania w poszczególnych instalacjach / obiektach zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*

Sortownia odpadów:

- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11).

Opis procesu odzysku w sortowni odpadów znajduje się w punkcie 1.2.1 decyzji.

Instalacja biologicznego przetwarzania stabilizacji tlenowej:

- D8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12

Dotyczy odpadów o kodzie 19 12 12 o frakcji 0-80 mm (lub po przesianiu na sicie mobilnym frakcja 20-80 mm) powstałych w wyniku przetwarzania w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych, które kierowane są do bioreaktorów.

- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11).

Po procesie biologicznego przetwarzania odpadów biostabilizat o kodzie 19 05 99 może zostać przesiany na sitach mobilnych o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu powstanie kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03) i pozostałości o frakcji powyżej 20 mm, które przewidziane są do składowania.

Opis procesu przetwarzania odpadów znajduje się w punkcie 1.2.2 decyzji.

Kompostownia odpadów zielonych:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Opis procesu odzysku w kompostowni odpadów znajduje się w punkcie 1.2.3 decyzji.

Punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych:

- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11).

Opis procesu odzysku w punkcie przerobu odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabniania gruz znajduje się w punkcie 1.2.4 decyzji.

Ponadto na terenie Zakładu przed przetwarzaniem odpadów zachodzi proces odzysku:

R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

9. Punkt II.5 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższą postać:

II.5 Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Instalacje i obiekty na terenie ZZO Nowy Dwór są źródłem gazowych i pyłowych zanieczyszczeń powietrza. Zanieczyszczenia wprowadzane są do atmosfery zarówno w sposób zorganizowany, jak i niezorganizowany.

Emisja zorganizowana:

- Emisja z budynku sortowni

Emisja niezorganizowana:

- Emisja z procesu kompostowania w czterech reaktorach biologicznych (bioreaktorach)
- Emisja z placu dojrzewania kompostu i placu kompostowania odpadów zielonych
- Emisja z pochodni spalania gazu składowiskowego
- Emisja z eksploatowanej kwatery do składowania odpadów komunalnych
- Emisje związane z pracą sprzętu, maszyn oraz transportu zewnętrznego i wewnętrznego.

II.5.1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitatorów

Hala sortowni odpadów

Linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – E1, E2, E3, E4

Budynek sortowni, gdzie znajduje się instalacja posiada wentylację mechaniczną wywiewną i nawiewną podciśnieniową. Wywiew powietrza odbywa się za pomocą czterech wentylatorów dachowych o wydajności 26000 m³/h : 4 sztuki = 6500 m³/h każdy.

Tabela nr 12. Emitory hali sortowni – linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych

Oznaczenie emitatorów	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Dane techniczne emitatora					
		Wysokość emitatora h (m)	Przekrój wylotu emitatora d (m)	Natężenie przepływu gazów odlotowych (m ³ /h)	Prędkość wylotowa gazów (m/s)	Temperatura gazów odlotowych (K)	Czas pracy emitatora (h/rok)
E1	Linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	11,5	0,63	6500	-	293	1820
E2							
E3							
E4							

Emitory E1, E2, E3, E4 – wylot boczny

Linia technologiczna do doczyszczania odpadów zmieszanych zbieranych selektywnie – E5, E6, E7, E8, E9

W ramach konieczności rozdzielania linii technologicznej służącej do doczyszczania odpadów selektywnie zbieranych od linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz potrzeby efektywniejszego sortowania i uzyskania lepszej jakości surowca wtórnego przekazywanego do recyklingu, powstała nowa hala przyjęcia odpadów z początkiem linii do doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie. W hali tej odbywa się rozładunek odpadów zbieranych selektywnie, po czym trafiają one na nową linię sortowniczą. Pomieszczenie to zostało wyposażone w 6 czerpni powietrza oraz 4 wentylatory osiowe. Nowo wybudowana hala posiada połączenie z dotychczasową halą sortowni odpadów, gdzie zlokalizowana została nowa kabina sortownicza. W kabinie tej odbywa się sortowanie odpadów zbieranych selektywnie. Kabina sortownicza została wyposażona w jedną czepnię oraz jedną wyrzutnię celem wentylacji.

Tabela nr 13. Emitory hali sortowni – linia technologiczna do doczyszczania odpadów zmieszanych zbieranych selektywnie

Oznaczenie emitatorów	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Dane techniczne emitatora					
		Wysokość emitatora h (m)	Przekrój wylotu emitatora d (m)	Natężenie przepływu gazów odlotowych (m ³ /h)	Prędkość wylotowa gazów (m/s)	Temperatura gazów odlotowych (K)	Czas pracy emitatora (h/rok)
E5	Kabina sortownicza odpadów zbieranych selektywnie	7,25	0,45	4000	-	293	1820
E6	Hala przyjęcia odpadów zbieranych selektywnie	2,5	0,666	11000	-	293	1820
E9							
E7	Hala przyjęcia odpadów zbieranych selektywnie	8,5	0,666	11000	-	293	1820
E8							

Emitory E5, E6, E7, E8, E9 – wylot boczny

Reaktory biologiczne – bioreaktory

W zakładzie znajdują się 4 bioreaktory, w których przebiega intensywny rozkład materii o frakcji 0-80 mm. Każdy bioreaktor został wyposażony w instalację zraszaczową i kanały napowietrzająco-odwadniające, a także w system automatyki procesu, kontrolującego stabilizację tlenową. Do instalacji przylega pomieszczenie wentylatorowni, gdzie znajdują się cztery wentylatory nadmuchowe do obsługi po jednym bioreaktorze i jeden wentylator odbierający powietrze procesowe. Napowietrzanie odpadów dokonuje się w sposób wtłaczania powietrza zasysanego z pomieszczenia wentylatorowni pod przyzmy utworzone z odpadów na posadzce bioreaktorów. Dalej powietrze przetransportowane przez odpady odbierane jest przez wentylator wyciągowy o wydajności 11 700 m³/h i skierowane do procesu oczyszczania na biofiltrze (naturalny biologiczny biofiltr otwarty). Biofiltr stanowi złożę biologiczne, gdzie warstwami ułożone są materiały takie jak: karpina iglasta, karpina sosnowa, karpina liściasta, karpina sosnowa, kokos z dodatkami i karpina iglasta. Łączna grubość warstw w biofiltrze wynosi 1,5 m.

Tabela nr 14. Emitor – bioreaktory

Oznaczenie	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Dane techniczne biofiltra				
		Wysokość h (m)	Wymiary (m)	Ilość wydalanego powietrza (m ³ /h)	Temperatura gazów odlotowych (K)	Czas pracy (h/rok)
E10	Cztery reaktory biologiczne - bioreaktory	1,5	5,5 x 19,7	11700	293	6000

Plac dojrzewania kompostu i plac kompostowania odpadów zielonych

Na zadaszony plac dojrzwiania kierowane są odpady po około 21 dniowym procesie intensywnej stabilizacji tlenowej w bioreaktorach. Odpady są dowożone na plac dojrzwiania za pomocą ładowarki kołowej i usypywane w pryzmy.

Na zadaszony plac kierowane są również odpady biodegradowalne np. odpady zielone, nie pochodzące z mechanicznej obróbki w sortowni. Są to głównie odpady zbierane w sposób selektywny. Zanim trafią do procesu kompostowania są rozdrabniane i mieszane z materiałem strukturalnym. Tak przygotowany wsad usypywany jest w pryzmy pod zadaszonym placem. Materiał kompostowany przetrucany jest minimum raz w tygodniu, w celu napowietrzenia wsadu i uniknięcia zagniwania. Gdy powstały kompost spełni określone wymagania, będzie przekazywany podmiotom zewnętrznym jako produkt.

Pochodnia spalania gazu składowiskowego

Pochodnia spalania gazu składowiskowego spala biogaz pochodzący z III i IV sektora składowiska. Pochodnia jest typu niskotemperaturowego produkcji OBREM Łódź, typu PG – 300 o konstrukcji z płomieniem ukrytym w komorze spalania. Urządzenie to posiada wydajność spalania biogazu 120 m³/h, zakres pracy powyżej 25% metanu, o ciśnieniu zasilania 15-40 mbar i przyłączy zasilającym DN80 PN16.

Tabela nr 15. Emitor – pochodnia spalania gazu składowiskowego

Oznaczenie emitorów	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Dane techniczne emitora					
		Wysokość emitora h (m)	Przekrój wylotu emitora d (m)	Wydajność instalacji (m ³ /h)	Prędkość wylotowa gazów (m/s)	Temperatura gazów odlotowych (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
E12	Proces spalania biogazu	10	0,80	120	-	1000	700

Emitor E12 – zadaszony

Kwatera do składowania odpadów komunalnych

Obecnie eksploatowana kwatera do składowania odpadów służy przede wszystkim do deponowania odpadów posortowniczych, balastowych. Kwatera wyposażona jest w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego, która składa się z 12 studzienek odgazowujących.

II.5.2. Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza – emisja z sortowni

Dopuszcza się wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z hali sortowni w ilościach określonych w poniższej tabeli.

Tabela nr 16. Dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza – emisja z sortowni

Numer emitora	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna gazów lub pyłów
				kg/h
E1 E2 E3 E4	Linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	-	Pył ogółem	0,0501
			Pył zawieszony PM10	0,0501
			Pył zawieszony PM2,5	0,0501
			Tlenek azotu	0,0065
			Amoniak	0,2631
			Aceton	0,2163

Numer emitora	Źródło powstawania emisji pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Nazwa emitowanej substancji	Emisja dopuszczalna gazów lub pyłów
				kg/h
			Butanon	0,0381
			Octan etylu	0,0606
			Octan metylu	0,0166
			Disiarczek dimetylu	0,0007
			Disiarczek węgla	0,0007
			Siarkowodór	0,0023
E5	Kabina sortownicza odpadów zbieranych selektywnie	-	Pył ogółem	0,0308
			Pył zawieszony PM10	0,0308
			Pył zawieszony PM2,5	0,0308
			Tlenek azotu	0,0040
E6 E7 E8 E9	Hala przyjęcia odpadów zbieranych selektywnie	-	Pył ogółem	0,0847
			Pył zawieszony PM10	0,0847
			Pył zawieszony PM2,5	0,0847
			Tlenek azotu	0,0110

Emisja roczna z instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton została przedstawiona w poniższej tabeli.

Tabela nr 17. Emisja roczna z instalacji sortowni

L.p.	Emitowana substancja	Emisja roczna
		Mg/rok
1.	Pył ogółem	1,0371
2.	Pył zawieszony PM10	1,0371
3.	Pył zawieszony PM2,5	1,0371
4.	Tlenek azotu	0,1347
5.	Amoniak	1,9152
6.	Aceton	1,5750
7.	Butanon	0,2772
8.	Octan etylu	0,4410
9.	Octan metylu	0,1210
10.	Disiarczek dimetylu	0,0050
11.	Disiarczek węgla	0,0050
12.	Siarkowodór	0,2142

10. Punkt II.6 Gospodarka wodno-ściekowa po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższą postać:

II. 6. Gospodarka wodno – ściekowa.

Na potrzeby Zakładu nie są ujmowane wody podziemne jak i powierzchniowe.

Zakład na swoje cele socjalno – bytowe oraz technologiczne kupuje wodę od dostawcy zewnętrznego (zewnętrzna sieć wodociągowa), zgodnie z zawartą umową.

Ilość pobieranej wody monitorowana jest poprzez wodomierz zbiorczy usytuowany w studni rewizyjnej sieci wodociągowej przy bramie wjazdowej SW.

Spółka dokonuje monitoringu ilości zużywanej wody z częstotliwością raz w miesiącu na podstawie odczytów wodomierza zbiorczego.

Wielkość zużycia wody odnotowywana będzie w Rejestrach zużycie mediów (w formie elektronicznej).

Prognozowana maksymalna ilość wody zużywanej w ciągu roku wynosi 2 733 m³/rok.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym:

- Kwatera składowa odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (obiekt nr 112) oraz
- Kwatera odpadów niebezpiecznych (azbest) (obiekt nr 111)

do swojego funkcjonowania nie wymaga wykorzystywania wody w związku z powyższym nie zachodzi potrzeba opomiarowania.

Na terenie zakładu powstają ścieki bytowe, przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe stanowiące:

- ścieki technologiczne z mycia posadzki sortowni odpadów oraz brodzika dezynfekcyjnego;
- odcieki z bioreaktorów stabilizacji tlenowej, wiaty do kompostowania, z eksploatowanych i zamkniętych kwater składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

odprowadzane są poprzez sieć grawitacyjno – tłoczną, zbiornik buforowy, podczyszczalnię odcieków (instalacja odwróconej osmozy) do Przepompowni PG tłoczącej ścieki przemysłowe i bytowe (z budynku socjalno – administracyjnego, warsztatu naprawczego i portierni) do kanalizacji sanitarnej Gminnego Zakładu Gospodarki Komunalnej w Chojnicach.

Prognozowana maksymalna ilość ścieków przemysłowych z terenu Zakładu wprowadzana do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych wynosi 10 890 m³/rok, w tym:

- prognozowana ilość odcieków odprowadzana z eksploatowanej kwatery składowiska 4 351 m³/rok,
- prognozowana ilość ścieków bytowych odprowadzana poprzez przepompownię PG do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej: 2 130 m³/rok.

Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę podczyszczonych ścieków technologicznych, odcieków oraz ścieków bytowych zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego odprowadzane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu w ilości:

- maksymalnej sekundowej: $Q_s = 6,36 \text{ dm}^3/\text{s}$,
- maksymalnej godzinowej: $Q_{h,\max} = 22,9 \text{ m}^3/\text{godz}$,
- maksymalnej rocznej: $Q_{a,\max} = 13\,092 \text{ m}^3/\text{rok}$,

poprzez kolektor grawitacyjno – tłoczny, dwa zbiorniki retencyjne odprowadzane są do ziemi (rowu melioracji szczegółowej R A6) na podstawie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego.

Wody opadowe i roztopowe z dróg są dodatkowo podczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

II.6.1. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Określa się ilość podczyszczonych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w ilości:

- maksymalnej godzinowej $Q_{h,\max} = 1,9 \text{ m}^3/\text{godz.}$,
- średniej dobowej $Q_{d,\text{sr}} = 21,4 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- maksymalnej rocznej $Q_{a,\max} = 10\,890 \text{ m}^3/\text{rok}$,

o stanie i składzie zgodnym z poniższym zestawieniem:

- chromu Cr⁺⁶: do 0,2 mg/l,
- cynku Zn: do 5,0 mg/l,

- miedzi Cu: do 1,0 mg/l,
- niklu Ni: do 1,0 mg/l,
- ołowiu Pb: do 1,0 mg/l,
- azotu amonowego: do 200 mg/l,
- kadmu Cd: do 0,4 mg/l (wartość średniodobowa),
- rtęci Hg: do 0,06 mg/l (wartość średniodobowa),
- węglowodorów ropopochodnych: do 15 mg/l.

II.6.2. Wykorzystanie odcieków z kwatery składowej do celów technologicznych.

Na składowisku odpadów na terenie ZZO Nowy Dwór, na którym są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego tj. w ilości max. 5 475 m³ na rok.

11. Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013r. ze zmianami nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie:

Zakład Zagospodarowania Odpadów „Nowy Dwór” Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze, gmina Chojnice, wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013 r., zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.19.2013.ES z dnia 11.09.2013 r., znak DROŚ-SO.7222.49.2013/2014.ES z dnia 16.01.2014 r., DROŚ-SO.7222.98.2014.ES z dnia 04.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.40.2014.ES z dnia 23.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.70.2016.ES z dnia 19.12.2016 r. na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Nowym Dworze, gmina Chojnice.

Proponowane zmiany związane są z modernizacją na terenie ZZO Nowy Dwór:

- rozbudowa budynku sortowni o instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki,
- kompostownia przetraciła swoją dotychczasową funkcję, obecnie stanowi wiatę do kompostowania odpadów zielonych i dojrzenia odpadów w II fazie procesu stabilizacji tlenowej
- na miejscu dotychczasowego placu gotowego kompostu wybudowane zostały cztery bioreaktory z halą wentylatorowni i biofiltrem.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. uzyskał decyzję Wójta Gminy Chojnice Nr RŚiGN.6221.1.7.2015 z dnia 13.03.2015 r. stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Nowy Dwór, gm. Chojnice”.

W wydanej decyzji przez Wójta Gminy Chojnice wskazane są wydajności instalacji tj. 4 bioreaktorów - 18 000 Mg/rok, z możliwością wykorzystania bioreaktorów do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w ilości 1500 Mg/rok, co zostało ujęte w niniejszej decyzji.

Zgodnie z zapisem art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1405):

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy:

- 1) wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji;
- 2) wydające decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1;
- 3) przyjmujące zgłoszenia, o których mowa w art. 72 ust. 1a.

Wnioskowane zmiany dotyczyły uporządkowania gospodarki odpadami do stanu rzeczywistego po ww. modernizacji Zakładu. Wydajność instalacji eksploatowanych na terenie ZZO Nowy Dwór określona została w tabeli nr 3.

Nazwa instalacji	Wydajność
sortownia odpadów (obiekt nr104)	35 000 Mg/rok – I zmiana robocza 70 000 Mg/rok – II zmiany robocze
instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (faza intensywna i dojrzewania stabilizacji tlenowej)	18 000 Mg/rok
Wydajność 1 bioreaktora do przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie	1 500 Mg/rok
kompostownia odpadów zielonych	5 000 Mg/rok
punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych	2 500 Mg/rok

Dodatkowo zweryfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji jak i rodzajów i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Do bioreaktorów kierowany jest odpad o kodzie 19 12 12 stanowiący frakcję 0-80 mm lub 20-80 mm powstały w wyniku procesu przetwarzania w sortowni odpadów z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 18 000 Mg/rok. Cztery bioreaktory stanowią szczelne, żelbetowe reaktory o pojemności ok. 600 m³ każdy. Po intensywnej stabilizacji tlenowej trwającej ok. 21 dni, odpad jest przewożony do wydzielonej części obiektu 106 (kompostowni przyzłomowej), gdzie zachodzi druga faza – faza dojrzewania trwająca do 5 tygodni.

Dopuszczone zostało prowadzenie procesu przetwarzania w 1 bioreaktorze odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie w ilości 1500 Mg/rok.

Po procesie biologicznego przetwarzania odpadów biostabilizat o kodzie 19 05 99 może zostać przesiany na sitach mobilnych o oczkach 20 mm. W wyniku tego procesu powstanie kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03) i pozostałości o frakcji powyżej 20 mm, które przewidziane są do składowania. W przypadku nie podjęcia działań związanych z przesianiem stabilizatu cała ilość kierowana jest do unieszkodliwiania na kwaterze składowej.

Kompostownia przyzłomowa (obiekt nr 106) podzielona została na dwie części:

- wydzielona część o powierzchni ok. 828 m² – jest to wydzielona część istniejącej wiaty przeznaczonej do kompostowania, na której będzie przebiegało dojrzewanie stabilizatu (faza dojrzewania stabilizacji tlenowej);
- wydzielona część o powierzchni ok. 276 m² – jest to wydzielona część istniejącej wiaty przeznaczonej do kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie (tzw. Kompostownia odpadów zielonych).

Szczegółowy opis procesów znajduje się w punkcie 1.2. Instalacje i obiekty pomocnicze decyzji.

Odpady przetwarzane w procesie odzysku na składowisku odpadów, które są wykorzystywane do tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowa skarp, obwałowań, zabezpieczenie przed erozją wodną i wietrzną skarp i wykonania okrywa rekultywacyjna wykorzystywane są w całości.

Odpady wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp

i powierzchni korony, w ilości nie przekraczającej 3 052 Mg podczas całego procesu, dopuszczone jest wykorzystanie w ciągu roku całości przewidzianej masy odpadów tj. 3052 Mg. Odpady wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) w ilości nie przekraczającej 45 700 Mg podczas całego procesu, rocznie przewiduje się wykorzystanie 25 000 Mg odpadów. Przetwarzanie odpadów ww. procesach może być prowadzone pod warunkiem spełnienia wymogów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523 ze zm.).

W przypadku odpadu o kodzie ex 20 01 99 (Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popiół) będzie on wykorzystany do wykonania warstwy izolacyjnej tylko i wyłącznie po spełnieniu wymagań ujętych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach i w związku z §16 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Odpady popiołu wykorzystywane są po wymieszaniu z ziemią lub innymi odpadami przewidzianymi do tworzenia warstwy izolacyjnej w stosunku 4:1 (80% popiołu, 20% innych materiałów) pod warunkiem braku uciążliwości związanej z pyleniem.

Z uwagi na przewidziany sposób wykorzystania odpadów ex 20 01 99 na warstwy izolacyjne, usunięto go z tabeli nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do unieszkodliwiania. Zgodnie z zapisem § 16 ust. 5 ww. rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów - Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.

Instalacje i obiekty na terenie ZZO w Nowym Dworze są źródłem gazowych zanieczyszczeń powietrza i pyłów wprowadzanych do atmosfery zarówno w sposób zorganizowany, jak i niezorganizowany.

W ostatnim czasie przeprowadzono następujące modernizacje i zmiany instalacji które wpłynęły na wielkość emisji:

- rozbudowany został budynek sortowni o instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki,
- kompostownia przymowa straciła swoją dotychczasową funkcję, wyłączony został biofiltr, a obecnie stanowi wiatę do kompostowania odpadów zielonych i dojrzewania odpadów w II fazie procesu stabilizacji tlenowej
- na miejscu dotychczasowego placu gotowego kompostu wybudowane zostały cztery bioreaktory z halą wentylatorowni i biofiltrem,

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wykonano programem „OPERAT FB”, według metodyki zawartej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r.

Przeprowadzone obliczenia poziomów substancji emitowanych do powietrza w rejonie oddziaływania zakładu oraz wyniki badań stężeń tych substancji w powietrzu nie wykazują przekroczenia obowiązujących wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87). Przedstawiona analiza wykazała zatem, że stężenia zanieczyszczeń w powietrzu nie przekraczają dopuszczalnych norm poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Wobec powyższego należy uznać, że ww. wniosek spełnia wymagania norm ze względu na ochronę powietrza.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo Ochrony Środowiska w pozwoleniu nie ustala się **dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza** w sposób niezorganizowany z instalacji, dla których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542) pomiary stanu zanieczyszczenia powietrza nie są wymagane. Jednakże monitorowaniu podlega skład i ilość gazu składowiskowego, tj. CH₄,

CO₂ i O₂ określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. 2013 poz.523). We wniosku uwzględniono również instalacje, które nie wymagają uzyskania pozwolenie ale powodują emisję do powietrza tj. zbiornik do magazynowania oleju napędowego. W związku z tym do tut. Organu, zgodnie z §2, ust. 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. nr 130, poz. 880) oraz 152 ustawy Prawo ochrony środowiska, odrębnym wnioskiem (sprawa znak DROŚ-SO.7221.22.2017.MB) w dniu 06.10.2017r. został zgłoszony zbiornik do magazynowania oleju napędowego.

W pozwoleniu określono również emisje z hali sortowni odpadów, która wymaga uregulowania zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130 poz. 881 z 2010r.),.

Wnioskodawca przedłożył ekspertyzę wykonaną przez Labotest – Laboratorium Analiz Fizykochemicznych – Marek Kozicki, dotyczącą możliwości zainstalowania stanowisk pomiarowych na emitorach E1, E2, E3, E4 emitujących zanieczyszczenia z hali sortowni odpadów znajdujących się na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów „Nowy Dwór” Sp. z o.o. w m. Nowy Dwór. Przeprowadzona analiza istniejącego systemu wentylacji w hali sortowni odpadów, wskazała na brak technicznej możliwości instalacji stanowisk pomiarowych zgodnie z normą PN-Z-04030-7 – Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.

Z uwagi na brak możliwości montażu ma emitorach E1, E2, E3, E4 emitujących zanieczyszczenia z hali sortowni odpadów króćców umożliwiających monitorowanie wielkości emisji , nie narzucono obowiązku zainstalowania na tych emitorach króćców pomiarowych.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej dokonano weryfikacji zapisów zgodnie ze stanem rzeczywistym.

Zgodnie z § 14. ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów - Na składowiskach, na których są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt 2.

Na składowisku odpadów na terenie ZZO Nowy Dwór, na którym są składowane odpady ulegające biodegradacji, dopuszczone jest wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego tj. w ilości max. 5 475 m³ na rok.

Zgodnie z zapisami art. 211 ust.6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Z taką sytuacją mamy do czynienia w przypadku przedmiotowej instalacji. Dlatego też w niniejszej decyzji w punkcie II.6.1. określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Ww. zmiany nie stanowią istotnej zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym powodującej znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko dlatego nie ma zastosowania art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska.

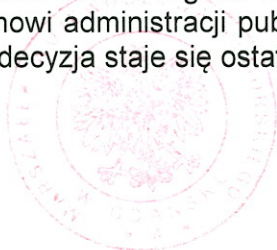
Biorąc powyższe pod uwagę zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska nie jest wymagana opłata rejestracyjna.

Informacja o wniosku została podana do publicznej wiadomości na stronie internetowej: www.f7.pomorskie.eu – numer karty 001091/2016.

Mając powyższego na względzie orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Tadeusz Słyn
z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów „Nowy Dwór” Sp. z o.o., Nowy Dwór 35, 89 – 620 Chojnice
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawska,
2. Wójt Gminy Chojnice, ul. 31 Stycznia 65a, 89-600 Chojnice,
3. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt św. Wojciecha 293, 80 – 001 Gdańsk,
4. DROŚ-E,
5. DROŚ-O.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 253,- zł wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 dnia 5.05.2016 r.

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1827).

NEROWNIK REFERATU
Ewa Stobnicka