



Gdańsk, 25.10.2023 r.

z up. Marszałka Województwa Pomorskiego

Tadeusz Styn  
z-ca Dyrektora  
Departamentu Środowiska i Rolnictwa

DROŚ-S.7243.15.2023.BB

## DECYZJA POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a, art.181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art.188 ust. 1, 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i c, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6,7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze 35, 89-620 Chojnice o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w nowowytbudowanej instalacji zlokalizowanej w Nowym Dworze 35, na dz. nr 224/14 obr. 0013 Lichnowy, gmina Chojnice

### orzeka się

udzielić dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze 35, 89-620 Chojnice pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do sortowania odpadów zbieranych selektywnie, zbudowanej w ramach Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Nowym Dworze gmina Chojnice na terenie na dz. nr 224/14, obręb 0013 Lichnowy, gmina Chojnice określając:

#### 1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów:

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.  
Nowy Dwór 35,  
89-620 Chojnice  
NIP: 5552072738  
REGON: 220719005

#### 2. Wytwarzanie odpadów

##### 2.1. Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

W Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. zlokalizowanym w Nowym Dworze 35, gmina Chojnice, na dz. nr 224/14 obr. 0013 Lichnowy eksploatowana będzie instalacja, która będzie źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

- do sortowania odpadów zbieranych selektywnie.

Odpady powstawać będą w wyniku przetwarzania odpadów oraz utrzymania instalacji w sprawności technicznej i technologicznej.

W tabeli poniżej wyszczególnione zostały ilości i rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania w instalacji:

**Tabela 1.** Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
<b>W wyniku przetwarzania odpadów</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	13 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
7.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
8.	19 12 02	Metale żelazne	13 000
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 500
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	16 000
11.	19 12 05	Szkło	500
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
13.	19 12 08	Tekstylia	1 000
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
<b>W wyniku utrzymania instalacji w sprawności</b>			
16.	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
17.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające zw. Chlorowcoorganicznych	0,5
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
20.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,5
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	5,0

\*odpady niebezpieczne

## 2.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacji ujętej w punkcie 2.1 niniejszej decyzji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz źródło wytwarzania odpadów.

**Tabela 2.** Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródło wytwarzania odpadów.

I.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
<b>Odpady powstałe po procesie przetwarzania w instalacji</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>ODPADY PALNE</u> Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>ODPADY PALNE</u> Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>ODPADY PALNE</u> Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło sodowe ma niską temperaturę topnienia. Składa się głównie z tlenku sodu, wapnia i krzemu. Jest stosowane do produkcji opakowań szklanych; butelek i słoików i inne szklane opakowania, Produkuje się szkło z prostych składników, takich jak: czysty piasek kwarcowy - SiO <sub>2</sub> , soda - Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> i wapień - CaCO <sub>3</sub> , tlenki litowców i berylowców, tlenki B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , PbO, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , i in. Naturalne szkło posiada barwę zielonkawą pochodzącą od tlenków żelaza (zanieczyszczenia piasku; np. FeO). Szkło bezbarwne jest z dodatkiem (np. arsenik, azotan(V) sodu) oraz związków o barwie dopełniającej (fizyczne odbarwienie szkła).

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p><b>ODPADY PALNE</b>            Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
7.	19 12 01	Papier i tektura	<p><b>ODPADY PALNE</b>            Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.            Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące np. z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych.            Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.            Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.</p>
8.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.            Są to różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny).            Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p>
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.            Są to różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz.            Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych.            Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p>
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><b>ODPADY PALNE</b>            Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.            Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej.            Nie posiadają właściwości żrących, drażniących.            Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p>

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
11.	19 12 05	Szkło	<p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Opakowania szklane lub „słuczka szklana”. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.</p> <p>Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących.</p> <p>Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p>
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><b>ODPADY PALNE</b></p> <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Elementy drewniane (materiał naturalny).</p> <p>Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpady charakteryzujące się wysoką wartością opałową, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
13.	19 12 08	Tekstylia	<p><b>ODPADY PALNE</b></p> <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.</p> <p>Obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Fracja mineralna o wielkości do 40 mm wydzielona podczas sortowania odpadów na sicie bębnowym oraz o wielkości do 30 mm wydzielana podczas sortowania odpadów przez separator balistyczny.</p> <p>Odpad stanowią minerały typu ziemia, piasek, kamienie, kruszywo, żwir itp. Odpady nieulegające biodegradacji, o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.</p>
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p><b>ODPADY PALNE</b></p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (pre-RDF):</u></p> <p>Fracja, posiadająca wysoką kaloryczność, klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego.</p> <p>Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzywa sztuczne i guma, odzież i tekstylia złej jakości, niekwalifikujące się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność &gt;6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><b>oraz</b></p>

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
			<p>Frakcja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania): Balast posortowniczy. Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, frakcje wielomateriałowe.</p>
<b>Odpady powstałe w wyniku utrzymania instalacji w sprawności</b>			
16.	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>W przetworzonym oleju powstają laki, żywice, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne oraz następują przekształcenia chemiczne w dodatkach uszlachetniających. Skład chemiczny olejów przetworzonych jest skomplikowany i wysoce toksyczny a reagujące między sobą pierwiastki, tworzą niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są również produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Całkowita zawartość zanieczyszczeń, na którą składają się zanieczyszczenia typowe, związane z eksploatacją olejów smarowych oraz zanieczyszczenia przypadkowe (rozpuszczalniki, farby, tłuszcze) powoduje, że pozostająca do odzyskania baza olejowa stanowi około 80% zbieranych olejów odpadowych. Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10 % woda (czasami do 50 %), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6 %, gazowa frakcja opałowa 10 – 15 %, bazowa frakcja opałowa 60 – 70 %, smar 0-5 %, substancje pomocnicze 7 – 15 %, produkty utleniania 4 – 8 %, obce substancje stałe 1 – 3 %, metale ciężkie w różnej wielkości do 1 %. Posiadają właściwości palne oraz niebezpieczne HP14 (ekotoksyczne) lub HP4 (drażniące).</p>
17.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające zw. chlorowcoorganicznych	<p>Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10 % woda (czasami do 50 %), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6 %, gazowa frakcja opałowa 10 – 15 %, bazowa frakcja opałowa 60 – 70 %, smar 0-5 %, substancje pomocnicze 7 – 15 %, produkty utleniania 4 – 8 %, obce substancje stałe 1 – 3 %, metale ciężkie w różnej wielkości do 1 %. Posiadają właściwości palne, niebezpieczne HP14 (ekotoksyczne) lub HP4 (drażniące) .</p>
18.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10 % woda (czasami do 50 %), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6 %, gazowa frakcja opałowa 10 – 15 %, bazowa frakcja opałowa 60 – 70 %, smar 0-5 %, substancje pomocnicze 7 – 15 %, produkty utleniania 4 – 8 %, obce substancje stałe 1 – 3 %, metale ciężkie w różnej wielkości do 1 %. Posiadają właściwości palne, niebezpieczne HP14 (ekotoksyczne) lub HP4 (drażniące) .</p>

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
19.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Odpady te zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny a reagujące między sobą pierwiastki, tworzą niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są również produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Całkowita zawartość zanieczyszczeń, na którą składają się zanieczyszczenia typowe, związane z eksploatacją olejów smarowych oraz zanieczyszczenia przypadkowe (rozpuszczalniki, farby, tłuszcze) powoduje, że pozostająca do odzyskania baza olejowa stanowi około 80% zbieranych olejów odpadowych.</p> <p>Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10 % woda (czasami do 50 %), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6 %, gazowa frakcja opałowa 10 – 15 %, bazowa frakcja opałowa 60 – 70 %, smar 0-5 %, substancje pomocnicze 7 – 15 %, produkty utleniania 4 – 8 %, obce substancje stałe 1 – 3 %, metale ciężkie w różnej wielkości do 1 %.</p> <p>Posiadają właściwości palne, niebezpieczne HP14 (ekotoksyczne) lub HP4 (drażniące).</p>
20.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<p>Szlamy są to mieszaniny w postaci wodnych emulsji substancji ropopochodnych, zawiesin z zawartością substancji mineralnych – piasek, wydobyte z urządzeń filtrujących (separujących) wody ujęte w system drenażu z placów manewrowych wokół hali sortowni. Okresowo w ramach czyszczenia separatorów (średnio raz – dwa w roku) wydobywane ze studzienek przy separatorach i kierowane do unieszkodliwienia do specjalistycznych zakładów posiadających stosowne decyzje do ich unieszkodliwienia. Posiadają właściwości niebezpieczne HP 4 (drażniące) i HP 14 (ekotoksyczne).</p>
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne wykonane z tekstyliów zebrane selektywnie są mieszaniną materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin z których następnie wykonano ubrania ochronne. Tkaniny i ubrania ochronne z tekstyliów wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab PES, juta. Ubrania te jak i tkaniny oraz szmaty i ścierki są zanieczyszczone olejami, smarami (mogą być zanieczyszczone PCB i innymi substancjami niebezpiecznymi).</p> <p>Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako HP3 (łatwopalne).</p>

l.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości, skład chemiczny i źródło wytwarzania odpadów
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	Tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne wykonane z tekstyliów zebrane selektywnie są mieszaniną materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin z których następnie wykonano ubrania ochronne. Tkaniny i ubrania ochronne z tekstyliów wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab PES, juta.

\*odpady niebezpieczne

HP - Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi określone wg rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3 (łatwopalne), HP4 (Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP14 (ekotoksyczne)

### 2.3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Instalacja, która stanowi sortownię odpadów zbieranych selektywnie wykorzystywana będzie w procesie przetwarzania odpadów stanowiących odpady metali, odpady tworzyw sztucznych i odpady papieru i tektury. Odpady będą poddawane segregacji na poszczególne frakcje. Linia technologiczna sortowania odpadów zbieranych selektywnie składa się z następujących urządzeń związanych z przetwarzaniem odpadów:

- rozrywarki worków,
- sita bębnowego,
- separatorów optycznych (8 szt.),
- separatora balistycznego,
- separatorów elektromagnetycznych (2 szt.),
- separatora metali nieżelaznych,
- kabin sortowniczych (6 szt.): kabina nr 1 (wstępna), kabina nr 2 (frakcji 2D), kabina nr 3 (frakcji 3D), kabina nr 4 (frakcji powyżej 340 mm), kabina nr 5 (metali) i kabina nr 6 (doczyszczania balastu),
- prasy kanałowej z perforatorem,
- systemu przenośników, w tym automatyczna stacja załadunku frakcji drobnej, automatyczna stacja załadunku balastu.

Przewidziana wydajność instalacji wynosi 16 500 Mg/rok, co przy założeniu pracy przez 260 dni w skali roku daje wydajność dzienną 63,5 Mg/dobę.

Proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych będzie prowadzony w hali sortowni odpadów o wymiarach ok. 39 m x 93 m. Budynek posiada szczelną, betonową nawierzchnię trudnościeralną i odwodnienie liniowe zamontowane przy bramach wjazdowych do hali i wpustami podłogowymi w obrębie miejsc przyjęcia odpadów. Ścieki przemysłowe odprowadzane są za pomocą kanałów podposadzkowych do szczelnego zbiornika

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

bezodpływowego o pojemności około 20 m<sup>3</sup>, zlokalizowanego na zewnątrz hali. W hali zainstalowano zewnętrzne bramy segmentowe.

Hala wyposażona została w instalację: wodno-kanalizacyjną, wentylacji i klimatyzacji, centralnego ogrzewania, elektryczną, odgromową, teletechniczną.

W budynku hali wydzielono strefę dostaw odpadów z dwoma tzw. polami składowymi, wydzielonymi ścianami żelbetowymi o wysokości 4m. Pozostała tzw. część technologiczna hali sortowni (strefa linii technologicznej) wykorzystana jest jako miejsce usytuowania linii technologicznej sortowania odpadów selektywnie zebranych.

Część budynku przeznaczona została na zaplecze socjalne, dwukondygnacyjne.

Strefa dostaw odpadów oraz strefa linii technologicznej w ramach hali sortowni odpadów selektywnie zbieranych wyposażone są w układ wentylacji mechanicznej złożony z siedmiu wentylatorów dachowych.

#### **2.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i minimalizacji ich ilości w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. stosowane są następujące rozwiązania techniczne i organizacyjne:

- odpady magazynowane będą z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie);
- wytworzone odpady będą zagospodarowane w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu zgodnie z posiadanymi decyzjami lub będą przekazywane do przetwarzania (odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania) upoważnionym odbiorcom posiadającym wymagane prawem decyzje na ich dalsze zagospodarowanie;
- odpady niebezpieczne po ich wytworzeniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu w sposób zapewniający brak wpływu czynników atmosferycznych;
- na terenie wykonywanej działalności będzie utrzymywany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu;
- prowadzona będzie racjonalna gospodarka materiałami;
- zakład będzie wyposażony w sorbenty na wypadek niekontrolowanego rozlewu płynów eksploatacyjnych z pracujących urządzeń i maszyn.

#### **2.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów**

Odpady wytwarzane przez Zakład będą magazynowane w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Wszystkie czynności związane z eksploatacją instalacji będą tak zorganizowane, by zapewnić sprawne i bezpieczne dla środowiska gospodarowanie odpadami. Miejsca, w których mogą wystąpić ewentualne rozlewy substancji niebezpiecznych zaopatrzone będą w sorbenty.

Odpady wytworzone w pierwszej kolejności będą zagospodarowane w instalacjach na terenie Zakładu zgodnie z posiadanymi decyzjami, w przypadku ich przekazania poza Zakład wyłącznie podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie dalszego ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności odpady zostaną przekazane podmiotom do odzysku w tym recyklingu, dopiero w przypadku kiedy nie będzie to możliwe z przyczyn ekonomicznych lub technologicznych do unieszkodliwiania.

W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Spółka jako zlecająca usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady. Transportujący odpady będą posiadali wymagany wpis do rejestru BDO w zakresie transportu odpadów danego rodzaju.

## **2.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzajów magazynowanych odpadów.**

Wszystkie wytwarzane przez spółkę odpady gromadzone i tymczasowo magazynowane będą w miejscu prowadzenia działalności, tj. na terenie zakładu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Działka nr 217/6 obręb Angowice, gdzie zlokalizowane są nowe boksy przewidziane do magazynowania odpadów stanowi własność ZZO Nowy Dwór. Natomiast instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów i miejsca tymczasowego magazynowania odpadów zlokalizowane są na terenie działki nr 224/14, obręb nr 0013 Lichnowy (identyfikator działki: 220203\_2.0013.224/14), gm. Chojnice stanowiącej własność Gminy Chojnice. Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym do nieruchomości w oparciu o umowę dzierżawy.

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji magazynowane będą w 5 boksach magazynowych o powierzchni 96,5 m<sup>2</sup> każdy posiadające szczelną posadzkę betonową, zlokalizowane w centralnej części zakładu.

Odpady magazynowane będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach (o pojemności 7 m<sup>3</sup>), zbelowane lub luzem, w miejscach właściwie oznaczonych i odpowiednio zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych. W danym boksie przewiduje się magazynowanie jednego rodzaju odpadu. W przypadku magazynowania różnego rodzaju odpadów w boksie pomiędzy przyzmami odpadów będzie przerwa ok. 0,5 m w celu uniknięcia sytuacji mieszania się odpadów. Ponadto ilość jednocześnie gromadzonych odpadów nie będzie przekraczać możliwości ich właściwego i bezpiecznego magazynowania.

Przechowywanie odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie w miejscach oznaczonych, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, tj. na podłożu utwardzonym, bez dostępu osób postronnych. Odpady wytwarzane w wyniku utrzymania instalacji w sprawności magazynowane będą w istniejących miejscach magazynowania odpadów na terenie Zakładu, zgodnie z posiadaną decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013 r. ze zmianami.

Miejsca magazynowania odpadów są dostosowane do wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów i odpadów powstających w wyniku utrzymania instalacji do sortowania w sprawności został przedstawiony w tabeli nr 3.

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

**Tabela nr 3.** Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów i odpadów powstających w wyniku utrzymania instalacji do sortowania w sprawności.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks nr 9, sprasowane w belki
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boks nr 11, sprasowane w belki
3	15 01 04	Opakowania z metali	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w pryzmach
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boks nr 9, sprasowane w belki
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boks nr 10 i boks nr 12, w kontenerze
6	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boks nr 13, luzem w pryzmach
7	19 12 01	Papier i tektura	Boks nr 9, sprasowane w belki
8	19 12 02	Metale żelazne	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w pryzmach
9	19 12 03	Metale nieżelazne	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w pryzmach
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boks nr 11 sprasowane w belki
11	19 12 05	Szkło	Boks nr 10 i boks nr 12, w kontenerze
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Boks nr 13, luzem w pryzmach
13	19 12 08	Tekstyli	Boks nr 13, luzem w pryzmach
14	19 12 09	Minerały	Bez magazynowania, kierowane na kwaterę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z posiadaną decyzją
15	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Boks nr 13, luzem w pryzmach
<b>Odpady wytwarzane w wyniku utrzymania instalacji w sprawności</b>			
16	13 01 10*	Mineralne hydrauliczne oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach
17	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach
18	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające zw. chlorowcoorganicznych	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach
19	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach
20	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach
21	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W magazynie na zużyte oleje, w oznaczonych kodem odpadów szczelnych beczkach

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Na terenie sortowni odpadów zmieszanych w kontenerach i w boksach na surowce wtórne

### 3. Przetwarzanie odpadów.

#### 3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.  
Nowy Dwór 35,  
89-620 Chojnice  
NIP: 5552072738  
REGON: 220719005

#### 3.2. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku.

W tabeli nr 4 przedstawione zostały maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz maksymalne ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.

**Tabela 4.** Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady przewidziane do przetwarzania</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13 000
3	15 01 04	Opakowania z metali	13 000
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 000
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	16 500
6	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1000
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
8	20 01 01	Papier i tektura	1000
9	20 01 10	Odzież	1000
10	20 01 11	Tekstylia	1000
11	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1000
12	20 01 40	Metale	1000
<b>Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów</b>			
13	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
14	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16 000
15	15 01 04	Opakowania z metali	13 000
16	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 000
17	15 01 07	Opakowania ze szkła	500
18	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
19	19 12 01	Papier i tektura	5 000
20	19 12 02	Metale żelazne	13 000
21	19 12 03	Metale nieżelazne	3 500
22	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	16 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
23	19 12 05	Szkło	500
24	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
25	19 12 08	Tekstylią	1 000
26	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000
27	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000

### 3.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Instalacją do przetwarzania odpadów jest sortownia odpadów selektywnie zbieranych zlokalizowana na działce nr 224/14, obręb nr 0013 Lichnowy, gmina Chojnice.

W skład instalacji wchodzi budynek o wymiarach ok 39 m x 93 m, jednonawowy, o konstrukcji stalowej z elementami żelbetowymi. Dach płaski, kryty płytami warstwowymi. Elewacja budynku została pokryta blachą trapezową na podkonstrukcji stalowej. W hali zainstalowano bramy zewnętrzne segmentowe. W budynku hali wydzielono strefę dostaw odpadów z dwoma tzw. polami składowymi, wydzielonymi ścianami żelbetowymi o wysokości 4m. Pozostała tzw. część technologiczna hali sortowni (strefa linii technologicznej) wykorzystana jest jako miejsce usytuowania linii technologicznej sortowania odpadów selektywnie zebranych. Hala wyposażona została w instalację: wodno-kanalizacyjną, wentylacji i klimatyzacji, centralnego ogrzewania, elektryczną, odgromową, teletechniczną.

Część budynku przeznaczona została na zaplecze socjalne, dwukondygnacyjne.

W budynku hali wydzielono strefę dostaw odpadów z dwoma tzw. polami składowymi, wydzielonymi ścianami żelbetowymi o wysokości 4 m. Pozostała tzw. część technologiczna hali sortowni (strefa linii technologicznej) wykorzystana jest jako miejsce usytuowania linii technologicznej sortowania odpadów selektywnie zebranych.

### 3.4. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.

Spółka będzie prowadzić odzysk odpadów w ramach następujących procesów:

- **R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (\*\*\*\*)**

(\*\*\*\*) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest na linii technologicznej w zamkniętym obiekcie budowlanym (hali sortowni odpadów zbieranych selektywnie), wyposażonym w szczelną i odwodnioną posadzkę (z wyrobów budowlanych) stanowiącą zabezpieczenie przed uwalnianiem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych z miejsc gromadzenia odpadów. Hala wyposażona jest w boksy oraz kontenery, pojemniki, gdzie gromadzone są odpady w danym dniu roboczym. Odpady

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

kierowane są następnie do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów – nowe boksy magazynowe zlokalizowane na terenie Zakładu.

Linia technologiczna sortowania odpadów zbieranych selektywnie przewidziana została do sortowania odpadów zbieranych selektywnie w różnych systemach zbiórki, tj. zarówno odpadów opakowaniowych tworzywowych, mieszaniny odpadów opakowaniowych (m.in. tworzyw sztucznych, papieru i metali), odpadów selektywnie zbieranego papieru. **Roczna zdolność przetwarzania odpadów w ramach linii technologicznej wynosi do 16 500 Mg/rok, co przy założeniu pracy przez 260 dni w skali roku daje wydajność dzienną 63,5 Mg/dobę.**

Linia technologiczna sortowania odpadów zbieranych selektywnie składa się z następujących urządzeń związanych z przetwarzaniem odpadów:

- rozrywarki worków,
- sita bębnowego,
- separatorów optycznych (8 szt.),
- separatora balistycznego,
- separatorów elektromagnetycznych (2 szt.),
- separatora metali nieżelaznych,
- kabin sortowniczych (6 szt.): kabina nr 1 (wstępna), kabina nr 2 (frakcji 2D), kabina nr 3 (frakcji 3D), kabina nr 4 (frakcji powyżej 340 mm), kabina nr 5 (metali) i kabina nr 6 (doczyszczania balastu),
- prasy kanałowej z perforatorem,
- systemu przenośników, w tym automatyczna stacja załadunku frakcji drobnej, automatyczna stacja załadunku balastu.

Instalacja została zaprojektowana w taki sposób, by możliwa była optymalizacja procesu przetwarzania w zależności od rodzaju i charakterystyki przetwarzanych odpadów np. poprzez zmianę sposobu wydzielenia odpadów przez separatory optyczne (negatywne lub pozytywne), zawracanie strumienia odpadów w celu ponownego sortowania, pominięcie wybranych urządzeń itp.

Dostarczane odpady poddawane procesom przetwarzania będą ważone przy wykorzystaniu wagi na terenie Zakładu i kontrolowane wizualnie pod względem zgodności rodzajów odpadów dostarczanych z informacjami zawartymi w Karcie przekazania odpadów (KPO).

Po stwierdzeniu zgodności rodzajów odpadów będą one kierowane do wyznaczonego obszaru wyładowania odpadów przed procesem przetwarzania. Nie przewiduje się magazynowania odpadów przed procesem przetwarzania w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.

### **Opis procesu technologicznego**

#### 1. Proces przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i metali.

a) Przywożone do hali sortowni, pojazdami ciężarowymi, odpady wyładowywane będą na posadzkę do boksu przewidzianego dla selektywnie zbieranych odpadów tworzywowych. Następnie za pomocą ładowarki kołowej będą załadowywane do rozrywarki worków lub bezpośrednio na przenośnik podający odpady na linię sortowniczą z pominięciem rozrywarki worków. Dalej odpady będą kierowane przez taśmociąg do kabiny sortowniczej wstępnej (kabina 1).

W obszarze podawania odpadów na linię technologiczną oraz w kabine sortowniczej wstępnej zapewniona jest możliwość rozrywania i opróżniania worków, w których odpady

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

dostarczane są do sortowni, a także wydzielenie szkła w kabinie wstępnej (kabina 1) do pojemników/kontenerów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Poza szkłem w kabinie sortowniczej wstępnej wydzielone są odpady gabarytowe i tarasujące (balastowe) oraz frakcja surowcowa o dużych rozmiarach (np. duża folia lub karton). Wydzielone w kabinie sortowniczej wstępnej odpady poprzez osiem zsyków kierowane będą do dwóch boksów pod kabiną lub/i do podstawionych kontenerów lub pojemników.

- b) Po przeprowadzeniu preselekcji w kabinie sortowniczej wstępnej (kabina 1) odpady przenośnikiem kierowane są do sita bębnowego obrotowego, w celu dokonania podziału granulometrycznego strumienia odpadów i wydzielenia:
- i. frakcji drobnej 0-40 mm,
  - ii. frakcji średniej 40-340 mm
  - iii. frakcji grubej >340 mm.
- c) **Frakcja drobna 0 - 40 mm** wydzielona w sicie bębnowym jest kierowana taśmociągiem w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji drobnej. Wydzielone metale żelazne zostaną skierowane do kontenera przy separatorze. Pozostały materiał, pozbawiony metali żelaznych, zostanie odebrany systemem taśmociągów i skierowany do automatycznej stacji załadunku frakcji drobnej z przenośnikiem załadunkowym. Stacja załadunku kontenerów zostanie zlokalizowana w hali.

**Frakcja średnia 40-340 mm** wydzielona w sicie bębnowym w pierwszej kolejności będzie kierowana do separatora metali żelaznych, a następnie frakcja pozbawiona metali żelaznych zostanie skierowana taśmociągiem do separatora metali nieżelaznych. Wydzielone metale żelazne i nieżelazne zostaną przetransportowane taśmociągiem do kabiny sortowniczej doczyszczania metali (kabina 5). Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie sortowniczej doczyszczania metali zostaną skierowane taśmociągiem do kabiny sortowniczej balastu (kabina 6), gdzie zostaną wybrane surowce, a frakcja reszkowa (balast) skierowana do automatycznej stacji załadunku balastu z taśmociągiem załadunkowym. Doczyszczane metale będą kierowane do kontenerów na metale żelazne i nieżelazne pod kabiną sortowniczą.

Frakcja średnia (40-340 mm) po wydzieleniu metali żelaznych i nieżelaznych kierowana jest poprzez system taśmociągów na taśmociąg przyspieszający podający materiał do separatora optycznego (S1).

Wydzielone w separatorze optycznym (S1) tworzywa sztuczne zostają odebrane systemem przenośników i skierowane do separatora balistycznego, w którym następuje podział tworzyw na płaskie-lekkie (2D), ciężkie-toczące się (3D) oraz odsiewana jest frakcja drobna o granulacji 0-30 mm. Separator optyczny (S1) zapewnia pozytywny jak i negatywny sposób sortowania odpadów. Oznacza to, iż możliwe są następujące warianty pracy separatora:

- pozytywnie wydzielony materiał zostanie odebrany przenośnikiem do separatora balistycznego a negatywna frakcja trafi na przenośnik przyspieszający do separatora optycznego (S2) lub
- negatywna frakcja zostanie odebrana przez przenośnik do separatora balistycznego, a pozytywnie wydzielona frakcja trafi na przenośnik przyspieszający do separatora optycznego (S2).

**Frakcja drobna o granulacji <30 mm**, wydzielona w separatorze balistycznym, kierowana jest przenośnikami do automatycznej stacji załadunku balastu z taśmociągiem

załadowczym.

Tworzywa z frakcji płaskiej/lekkiej 2D wydzielone na separatorze balistycznym są odbierane taśmociągami i kierowane na przenośnik przyspieszający w obszar działania separatora optycznego (S4).

Pozytywnie wydzielona folia PE (LDPE) po separatorze optycznym (S4) kierowana jest na przenośnik przyspieszający do kolejnego separatora optycznego (S8). Separator ten posiada możliwość wydzielenia, w zależności od rodzaju odpadów kierowanych na instalację, różnych grup materiałowych, które zostały zaprogramowane przez operatora. Pozytywnie lub negatywnie wydzielone przez separator frakcje materiałowe oraz pozostałości po tym sortowaniu kierowane są systemem przenośników do kabiny sortowniczej 2D (kabina 2). Poprzez pozytywne sortowanie rozumie się działanie separatora optycznego polegające na identyfikacji zdefiniowanych do wysortowania rodzajów materiałów, a następnie ich wydzieleniu przy pomocy sprężonego powietrza, zaś sortowanie negatywne rozumie się jako wydzielenie poprzez separator optyczny z wykorzystaniem sprężonego powietrza wszystkich innych niż zdefiniowane rodzaje materiałów.

Ponadto przewidziano także rozwiązanie, które umożliwi skierowanie do kabiny sortowniczej 2D (kabina 2) na dwa osobne przenośniki sortownicze zarówno strumienia pozytywnie wydzielonej folii danego rodzaju np. folii transparentnej (na jednym przenośniku sortowniczym), jak i strumienia pozostałego po wydzieleniu folii danego rodzaju, tj. np. pozostałej folii mix (na drugim przenośniku sortowniczym). Dodatkowo istnieje również możliwość skierowania pozostałości po dwustopniowym sortowaniu folii na separatorach optycznych (S4 i S8) do boksów frakcji wysokokalorycznej.

Pozytywnie wydzielona frakcja po separatorze optycznym (S8) jest odebrana taśmociągami i przekazywana na taśmociąg sortowniczy w kabinie sortowniczej 2D (kabina 2). Frakcja negatywna po sortowaniu na separatorze optycznym (S8) podawana jest bezpośrednio na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej 2D (kabina 2). W kabinie sortowniczej prowadzone jest manualne doczyszczenie obu frakcji, zanieczyszczenia są kierowane przenośnikami na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej balastu (Kabina 6). Doczyszczone surowce trafiają do boksów dedykowanych dla wydzielonych frakcji znajdujących się pod kabiną sortowniczą, albo są kierowane do boksów przeznaczonych na frakcję wysokokaloryczną.

Pozostałe frakcje po wydzieleniu LDPE przez separator (S4) poprzez przenośniki trafiają do kabiny sortowniczej balastu (kabina 6) celem dalszego wysortowania surowców, a pozostałości po kabinie są przekazywane do automatycznej stacji balastu z przenośnikiem załadowczym. Zapewnione zostało również alternatywne skierowanie frakcji wydzielonej negatywnej po separatorze optycznym S4 do boksów frakcji energetycznej celem dalszego doczyszczenia.

Pozostałe frakcje po separatorze (S8) i wybrane w kabinie 2D (kabina nr 2) tj. np. niewydzielone folie, są kierowane przenośnikami na przenośnik frakcji balastu sortowniczy w kabinie sortowniczej doczyszczenia balastu (kabina 6).

Frakcje surowcowe do recyklingu (Folie PE (LDPE) transparentne/bezbarwne/białe/mleczne, folie PE (LDPE) mix (różne kolory, folie zarówno przezroczyste, jak i barwione), są kierowane do boksów pod kabiną sortowniczą 2D (kabina 2).

Tworzywa 3D wydzielone na separatorze balistycznym są kierowane taśmociągami w obszar działania układu trzech separatorów optycznych tworzyw 3D tj. separatorów (S5),

(S6), (S7), i po wydzieleniu optycznym są kierowane do kabiny sortowniczej tworzyw 3D (kabina 3), gdzie możliwe jest ich doczyszczanie oraz rozsortowanie. Zanieczyszczenia wydzielone w kabine sortowniczej tworzyw 3D (kabina 3), wydzielonych uprzednio przez separatory optyczne, kierowane są taśmociągami na przenośnik frakcji balastu. Frakcje surowcowe do recyklingu (jak np. PET wg koloru, PE, PP, kartoniki po napojach itp.) kierowane są do boksów pod kabiną sortowniczą tworzyw 3D. Pozostałość po sortowaniu tworzyw 3D w układzie separatorów optycznych tworzyw 3D kierowana jest do kabiny sortowniczej balastu (kabina 6) celem wydzielenia z pozostałości po sortowaniu optycznym 3D frakcji materiałowych do recyklingu, które zostaną skierowane do osobnych pojemników pod kabiną. Pozostałość po optycznym i manualnym sortowaniu tworzyw 3D kierowana jest na przenośnik frakcji balastu przenośnik sortowniczy w kabine sortowniczej balastu (kabina 6).

W przypadku separatorów optycznych tworzyw 3D przewidziano szereg wariantów współpracy separatorów w celu wydzielenia konkretnych frakcji materiałowych 3D, w tym możliwość zawracania części strumienia odpadów na wcześniejsze separatory optyczne.

Wydzielone frakcje materiałowe trafią do kabiny sortowniczej 3D (kabina 3), celem ewentualnego doczyszczania i rozsortowania. Pozytywnie wydzielona frakcja przez separator optyczny (S5) zostanie odebrana przez układ taśmociągów i podana na przenośnik sortowniczy w kabine. Wydzielone w ramach kabiny odpady kierowane są do boksów magazynowych. Pozostała po wydzieleniu tworzyw sztucznych frakcja 3D trafić będzie do kabiny sortowniczej doczyszczania balastu (kabina 6) na przenośnik sortowniczy celem wydzielenia z pozostałości po sortowaniu optycznym 3D frakcji materiałowych do recyklingu, które zostaną skierowane do osobnych boksów pod kabiną, a pozostałość po optycznym i manualnym sortowaniu tworzyw 3D zostanie skierowana również na przenośnik frakcji balastu.

Odpady pozostałe po sortowaniu na pierwszym separatorze optycznym (S1) są kierowane na przenośnik przyspieszający w obszar działania separatora optycznego (S2), który umożliwi wydzielenie papieru mix i kartonu. Wydzielony strumień papieru i kartonu jest kierowany przenośnikami do kabiny doczyszczania papieru (kabina 2) na przenośnik sortowniczy, w której nastąpi wydzielenie manualne pozytywne kartonu i papieru. Pozostałe po wydzieleniu kartonu i papieru zanieczyszczenia wydzielone w kabine papieru (kabina 2) są kierowane do boksów frakcji wysokokalorycznej (boks RDF) a także przekazane przenośnikami na przenośnik sortowniczy balastu, a papier mix i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd są kierowane taśmociągami do prasy belującej.

Zapewniono pozytywne jak i negatywne sortowanie papieru przez separator optyczny (S2), i w każdym z tych przypadków pozytywnie lub negatywnie wydzielony papier zostanie skierowany do kabiny doczyszczania papieru (kabina 2), w której nastąpi wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń.

Strumień odpadów pozostały po optycznym sortowaniu papieru jest kierowany przenośnikami na przenośnik przyspieszający podający materiał w obszar działania separatora optycznego (S3) do wydzielenia pozostałych tworzyw sztucznych. Przewidziano możliwość skierowania pozytywnie wydzielonego przez separator (S3) strumienia odpadów na przenośnik w kierunku separatora optycznego (S1) do ponownego sortowania celem zwiększenia poziomów odzysku.

Strumień odpadów pozostały po sortowaniu na separatorze optycznym (S3) jest odbierany przenośnikiem i kierowany na przenośnik balastu, przenośnik sortowniczy w kabine

sortowniczej doczyszczenia balastu (kabina 6). Strumień balastu po ręcznym doczyszczeniu w kabinie sortowniczej balastu (kabina 6) kierowany jest przenośnikiem do automatycznej stacji załadunku balastu z przenośnikiem załadunkowym zlokalizowanej wewnątrz hali. Dodatkowym wariantem pracy separatora optycznego (S3) jest wydzielenie pozostałych w strumieniu tworzyw sztucznych i zmagazynowanie ich do pojemnika samowyładowczego.

e) **Fracja nadsitowa >340 mm** wydzielona na sicie bębnowym przenośnikiem kierowana jest do kabiny sortowniczej frakcji >340 (kabina 4), w celu manualnego sortowania, doczyszczenia i skierowania do boksów frakcji surowcowych np. papier >340 mm, tekstylia >340 mm, folia >340 mm. Pozostały po procesie manualnego sortowania w kabinie sortowniczej >340 mm (kabina 4) materiał, jest kierowany do boksu. Zapewniono dojazd wózkiem widłowym umożliwiającym podanie tego rodzaju materiału na układ przenośników do prasy belującej. W kabinie sortowniczej >340 mm zapewniono możliwość ręcznego wydzielenia wybranej frakcji surowcowej lub frakcji wysokokalorycznej lub balastu do dodatkowego osobnego boksu.

f) Zapewniona została możliwość automatycznego, tj. za pośrednictwem przenośników kierowania odpadów do prasy i prasowania następujących frakcji surowcowych zgromadzonych w boksach surowcowych, tj.: folii każdego koloru, wszystkich tworzyw 3D, papieru i kartonu, frakcji wysokokalorycznej itp. Skierowanie frakcji surowcowych do przenośnika kanałowego surowcowego będzie odbywać się z zastosowaniem wózka widłowego z lemieszem.

## 2. Proces przetwarzania odpadów papieru.

Instalacja została zaprojektowana w taki sposób, by możliwa była optymalizacja procesu przetwarzania w zależności od rodzaju i charakterystyki przetwarzanych odpadów np. poprzez zmianę sposobu wydzielenia odpadów przez separatory optyczne (negatywne lub pozytywne), zawracanie strumienia odpadów w celu ponownego sortowania, pominięcie wybranych urządzeń itp. W przypadku przetwarzania odpadów papieru dotyczy to przede wszystkim przetwarzania frakcji średniej o granulacji 40-340 mm.

a) Przywożony do hali sortowni, pojazdami ciężarowymi, selektywnie zbierany papier, wyładowywany jest na posadzkę do boksu przewidzianego dla selektywnie zbieranego papieru. Następnie za pomocą ładowarki kołowej odpad kierowany jest do rozrywarki worków lub bezpośrednio na przenośnik podający odpady na linię sortowniczą z pominięciem rozrywarki worków. Dalej odpady są kierowane przez taśmociąg do kabiny sortowniczej wstępnej (kabina 1).

W obszarze podawania odpadów na linię technologiczną oraz w kabinie sortowniczej wstępnej zapewniona jest możliwość rozrywania i opróżniania worków, w których odpady dostarczane są do sortowni, a także wydzielenie szkła w kabinie wstępnej (kabina 1) do pojemników/kontenerów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Poza szkłem w kabinie sortowniczej wstępnej wydzielone są odpady gabarytowe i tarasujące (balastowe) oraz frakcja surowcowa o dużych rozmiarach (np. duża folia lub karton). Wydzielone w kabinie sortowniczej wstępnej odpady poprzez osiem zsyków kierowane będą do dwóch boksów pod kabiną lub/i do podstawionych kontenerów lub pojemników.

b) Po przeprowadzeniu preselekcji w kabinie wstępnej (kabina 1) odpady przenośnikiem kierowane są do sita bębnowego obrotowego, w celu dokonania podziału granulometrycznego strumienia odpadów i wydzielenia:

- i. frakcji drobnej 0-40 mm,
- ii. frakcji średniej 40-340 mm oraz
- iii. frakcji grubej >340 mm.

c) **Fracja drobna 0-40 mm** wydzielona w sicie bębnowym jest kierowana taśmociągiem w obszar działania separatora metali żelaznych frakcji drobnej. Wydzielone metale żelazne zostają skierowane do kontenera przy separatorze. Pozostały materiał, pozbawiony metali żelaznych, jest odbierany systemem taśmociągów i kierowany do automatycznej stacji załadunku frakcji drobnej z przenośnikiem załadowniczym. Stacja załadunku kontenerów zlokalizowana jest w hali sortowni.

d) **Fracja średnia 40-340 mm** wydzielona w sicie bębnowym w pierwszej kolejności jest kierowana do separatora metali żelaznych, a następnie frakcja pozbawiona metali żelaznych jest kierowana taśmociągiem do separatora metali nieżelaznych. Wydzielone metale żelazne i nieżelazne są przetransportowane taśmociągiem do kabiny sortowniczej doczyszczania metali (kabina 5). Zanieczyszczenia wydzielone w kabinie sortowniczej doczyszczania metali są kierowane taśmociągiem do kabiny sortowniczej balastu (kabina 6), gdzie wybierane są surowce, a frakcja resztkowa (balast) skierowana jest do automatycznej stacji załadunku balastu z taśmociągiem załadowniczym. Doczyszczane metale są kierowane do kontenerów na metale żelazne i nieżelazne pod kabiną sortowniczą.

Fracja średnia (40-340 mm) po wydzieleniu metali żelaznych i nieżelaznych jest kierowana poprzez układ taśmociągów na taśmociąg przyspieszający podający materiał do separatora optycznego (S1). Wydzielony w separatorze optycznym (S1) papier jest podawany układem przenośników, z pominięciem separatora balistycznego, na układ separatorów optycznych (S4) oraz (S8). Istnieje możliwość wyboru pozytywnego lub negatywnego sortowania odpadów przez separator optyczny (S1).

Poprzez pozytywne sortowanie rozumie się działanie separatora optycznego polegające na identyfikacji zdefiniowanych do wysortowania rodzajów materiałów, a następnie ich wydzieleniu przy pomocy sprężonego powietrza, zaś sortowanie negatywne rozumie się jako wydzielenie poprzez separator optyczny z wykorzystaniem sprężonego powietrza wszystkich innych niż zdefiniowane rodzaje materiałów.

Pozytywnie wydzielony papier po separatorze optycznym (S4) jest kierowany na przenośnik przyspieszający do kolejnego separatora optycznego (S8). Separator ten posiada możliwość wydzielenia, w zależności od rodzaju odpadów kierowanych na instalację, różnych grup materiałowych, które zostały określone przez operatora. Pozytywnie lub negatywnie wydzielone przez separator frakcje materiałowe oraz pozostałości po tym sortowaniu kierowane są systemem przenośników do kabiny sortowniczej 2D (kabina 2).

Pozytywnie wydzielona frakcja po separatorze optycznym (S8) jest odbierana taśmociągiem i przekazana na taśmociąg sortowniczy w kabinie sortowniczej 2D (kabina 2). Frakcja negatywna po sortowaniu na separatorze optycznym (S8) jest podawana bezpośrednio na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej 2D (kabina 2). W kabinie sortowniczej następuje manualne doczyszczanie obu frakcji, zanieczyszczenia są kierowane przenośnikami na przenośnik sortowniczy w kabinie sortowniczej balastu (kabina 6). Doczyszczane surowce trafiają do boksów dedykowanych dla wydzielonych frakcji znajdujących się pod kabiną sortowniczą, albo są kierowane do boksu przeznaczonego na frakcję wysokokaloryczną.

Pozostałe frakcje po wydzieleniu papieru przez separator (S4) poprzez przenośniki trafiają do kabiny sortowniczej balastu (kabina 6) celem dalszego wysortowania surowców, a pozostałość po kabini przekazywana jest do automatycznej stacji balastu z przenośnikiem załadowniczym. Istnieje również możliwość skierowania frakcji wydzielonej negatywnie po separatorze S4 do boksów frakcji energetycznej celem dalszego doczyszczenia.

Pozostałe frakcje po separatorze (S8) i wybrane w kabini tj. np. nie wydzielone odpady są kierowane przenośnikami na przenośnik frakcji balastu sortowniczy w kabini sortowniczej doczyszczenia balastu (kabina 6).

Frakcje surowcowe do recyklingu (papier, karton), są kierowane do boksów pod kabiną sortowniczą manualnego doczyszczenia (kabina 2).

Odpady pozostałe po sortowaniu na pierwszym separatorze optycznym tj. folia (S1) są kierowane na przenośnik przyspieszający w obszar działania separatora optycznego (S2). Wydzielony strumień folii jest kierowany przenośnikami do kabiny doczyszczenia papieru (kabina 2) na przenośnik sortowniczy, w której nastąpi wydzielenie manualne pozytywnie folia i karton. Pozostałe zanieczyszczenia wydzielone w kabini papieru (kabina 2) są kierowane do boksów frakcji wysokokalorycznej (boks RDF) a także przekazywane przenośnikami na przenośnik sortowniczy balastu (kabina balastu – nr 6), a papier i karton – do osobnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd są kierowane taśmociągami do prasy belującej.

Możliwe jest pozytywne jak i negatywne sortowanie folii przez separator optyczny (S2), i w każdym z tych przypadków pozytywnie lub negatywnie wydzielona folia jest kierowana do kabiny doczyszczenia (kabina 2), w której następuje wydzielenie kartonu oraz zanieczyszczeń.

Zapewniono 2 boksy pod kabiną sortowniczą 2, która stanowi część kabiny sortowniczej 2D (kabina 2).

Strumień odpadów pozostały po optycznym sortowaniu papieru jest kierowany przenośnikami na przenośnik przyspieszający podający materiał w obszar działania separatora optycznego (S3) do wydzielenia pozostałych odpadów. Przewidziano możliwość skierowania pozytywnie wydzielonego przez separator (S3) strumienia odpadów (zawrócenia) w kierunku separatora optycznego (S1) celem zwiększenia poziomów odzysku. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu na separatorze (S3) kierowany jest na przenośnik balastu, przenośnik sortowniczy w kabini sortowniczej doczyszczenia balastu (kabina 6). Strumień balastu po ręcznym doczyszczeniu w kabini sortowniczej balastu (kabina 6) kierowany jest przenośnikiem do automatycznej stacji załadunku balastu z przenośnikiem załadowniczym zlokalizowanej na zewnątrz hali.

e) **Frakcja nadsitowa >340 mm** wydzielona na sicie bębnowym jest kierowana do kabiny sortowniczej frakcji >340 (kabina 4) przenośnikiem sortowniczym w celu manualnego sortowania i wyciągnięcia i skierowania do boksów frakcji surowcowych np. papier >340 mm, tekstylia >340 mm, folia >340 mm. Pozostały po procesie manualnego sortowania w kabini sortowniczej >340 mm (kabina 4) materiał, jest kierowany do boksów surowcowego. Istnieje możliwość podania odpadów z boksów do prasy belującej. W kabini sortowniczej >340 mm istnieje możliwość ręcznego wydzielenia wybranej frakcji surowcowej lub frakcji wysokokalorycznej lub balastu do dodatkowego osobnego boksów (innego niż przeznaczonych dla folii oraz dla kartonu). Istnieje możliwość podania odpadów z boksów do prasy belującej.

### **3.5. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania**

Odpady selektywnie zebrane przewidziane do przetwarzania w sortowni nie będą magazynowane na terenie Zakładu.

Odpady wytworzone w wyniku procesu przetwarzania magazynowane będą na terenie Zakładu w nowych boksach magazynowych zlokalizowanych na działce nr 217/6 obręb Angowice. Boksy są konstrukcji żelbetowej (ściany żelbetowe o grubości 25 cm), posadzka zbrojona włóknami, wiązana cementem o wysokiej odporności na ścieranie, pokrycie dachu – konstrukcja stalowa, blacha trapezowa ocynkowana.

Odpady magazynowane będą w sposób:

- selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru – wyznaczony obszar magazynowania odpadów w nowych boksach (5 szt.) na terenie Zakładu;
- zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza lokalizację magazynowania odpadów w tym ich rozwiewaniu – odpady magazynowane luzem w przyzmach, w kontenerach lub w kostkach (sprasowane) w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów – boksy na odpady;
- ograniczający pylenie odpadów w przypadku odpadów mogących powodować pylenie – nie przewiduje się magazynowania odpadów o drobnej frakcji powodującej pylenie;
- przypadku odpadów niebezpiecznych – w istniejących wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów (odpady wytwarzane w wyniku utrzymania instalacji w sprawności) w oznaczonych kodem odpadów w szczelnych beczkach, pojemnikach, kontenerach;
- zapewniający właściwą rotację magazynowanych odpadów, aby odpady magazynowane najdłużej mogły być usuwane i następnie przekazywane w celu dalszego gospodarowania w pierwszej kolejności;
- zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych;
- miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych – teren Zakładu jest ogrodzony i nadzorowany;
- podłoże obszaru magazynowania odpadów, mimo braku obowiązku biorąc pod uwagę kategorie odpadów przewidziane do magazynowania, jest utwardzone - posadzka zbrojona włóknami, wiązana cementem o wysokiej odporności na ścieranie;
- boksy są zadaszone zatem nie powstają odcieki z miejsc magazynowania odpadów.

#### **3.5.1. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.**

Odpady powstające w wyniku przetwarzania na terenie zakładu magazynowane będą w odrębnych miejscach magazynowania – w 5 boksach magazynowanych o powierzchni magazynowej wynoszącej 96,5 m<sup>2</sup> (9,65 m x 10 m) każdy, przy czym całkowita powierzchnia boksów jest większa i wynosi 164,05 m<sup>2</sup> (9,65 m x 17 m). Pozostała powierzchnia boksów to decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

plac i drogi manewrowe oraz wydzielone miejsce do magazynowania kontenerów na szkło wydzielonych w dwóch boksach nr 10 i 12. Przewiduje się wykorzystanie do magazynowania odpadów o kodach: 15 01 07 i 19 12 05 kontenerów KP7 o wymiarach 1,7 m x 3,5 m i pojemności 7,0 m<sup>3</sup>. Kontenery będą ustawione przed żółtą linią w obrębie boksów.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą w oddzielnej przyźnie lub sprasowane w postaci beli o wysokości do 2,5 m.

W każdym boksie na posadzce zaznaczono żółtą linią dopuszczone do magazynowania miejsce na odpady magazynowane luzem w postaci przyzmy zgodnie z warunkami określonymi w zatwierdzonym operacie przeciwpożarowym przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach.

Miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w sortowni odpadów selektywnie zbieranych przedstawiono w tabeli nr 5.

**Tabela nr 5.** Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstające w wyniku przetwarzania w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks nr 9, sprasowane w belki
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boks nr 11, sprasowane w belki
3	15 01 04	Opakowania z metali	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w przyzmach
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boks nr 9, sprasowane w belki
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boks nr 10 i boks nr 12, w kontenerze
6	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boks nr 13, luzem w przyzmach
7	19 12 01	Papier i tektura	Boks nr 9, sprasowane w belki
8	19 12 02	Metale żelazne	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w przyzmach
9	19 12 03	Metale nieżelazne	Boks nr 10 i boks nr 12, luzem w przyzmach
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boks nr 11 sprasowane w belki
11	19 12 05	Szkło	Boks nr 10 i boks nr 12, w kontenerze
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Boks nr 13, luzem w przyzmach
13	19 12 08	Tekstylia	Boks nr 13, luzem w przyzmach
14	19 12 09	Minerały	Bez magazynowania, kierowane na kwaterę odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z posiadaną decyzją
15	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Boks nr 13, luzem w przyzmach

*\*odpady niebezpieczne*

### **3.5.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania zostały przedstawione w tabeli nr 6.

**Tabela 6.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – odpady przewidywane do wytworzenia w wyniku przetworzenia.

Miejsce magazynowania	Kody odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa wszystkich odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa wszystkich odpadów w okresie roku [Mg/rok]
boks nr 9 na papier i tekturę oraz opakowania wielomateriałowe	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sprasowane w belki	121	121	5000	16 500
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		121		13000	
	19 12 01	Papier i tektura		121		5000	
boks nr 10 na metale żelazne i nieżelazne + szkło	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w pryzmach	29	36	6500	
	19 12 02	Metale żelazne		29		6500	
	19 12 03	Metale nieżelazne		29		1750	
	15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontener	7,0		250	
	19 12 05	Szkło		7,0		250	
boks nr 11 na tworzywa sztuczne	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sprasowane w belki	60,5	60,5	16000	
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		60,5		16000	
boks nr 12 na metale żelazne i nieżelazne + szkło	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w pryzmach	29	36	6500	
	19 12 02	Metale żelazne		29		6500	
	19 12 03	Metale nieżelazne		29		1750	
	15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontener	7,0		250	
	19 12 05	Szkło		7,0		250	
boks nr 13 na tzw. balast po sortowaniu, drewno, tekstylia	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Luzem w pryzmach	29	29	1000	
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		29		500	
	19 12 08	Tekstylia		29		1000	
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		29		13000	

### 3.5.3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania.

Największe masy odpadów, jakie mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowanych zostały określone na podstawie wartości wskazanych w operacie przeciwpożarowym.

**Tabela nr 7. Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania.**

Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania	Objętość [m <sup>3</sup> ]	Gęstość [ρ] [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa według wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
<b>boks nr 13 (na tzw. balast po sortowaniu, drewno, tekstylia)</b>						
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Luzem w pryzmach	$Pp = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ Przyjęto 80% bryły $V = 164,05 \times 2,5 \times 0,8 = 328,1 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 328,1 = 49,215$ <b>49,2 Mg</b>	<b>29 Mg</b>
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06					
19 12 08	Tekstylia					
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11					
<b>boks nr 12 (na metale żelazne i nieżelazne + szkło)</b>						
15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w pryzmach	$Pp = 9,65 \times 10 = 96,5 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ Przyjęto 80% bryły $V = 96,5 \times 2,5 \times 0,8 = 193 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 193 = 28,95$ <b>29 Mg</b>	<b>29 Mg</b>
19 12 02	Metale żelazne					
19 12 03	Metale nieżelazne					
15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontener	Na powierzchni o wymiarach 9,65m x 7m = 67,8 m <sup>2</sup> ustawiono kontener KP 7m <sup>3</sup>	1,0	<b>7,0 Mg</b>	<b>7 Mg</b>
19 12 05	Szkło					
<b>boks nr 11 (na tworzywa sztuczne)</b>						
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W kostkach	Przyjęto magazynowanie w kostkach $Pp = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 164,05 \times 2,5 = 410,13 \text{ m}^3$	W belach: 0,25	$m = \rho \times V$ $m = 0,25 \times 410,13 = 102,53$ <b>102,5 Mg</b>	<b>60,5 Mg</b>
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma					
<b>boks nr 10 (na metale żelazne i nieżelazne i szkło)</b>						
15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w pryzmach	$Pp = 9,65 \times 10 = 96,5 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ Przyjęto 80% bryły $V = 96,5 \times 2,5 \times 0,8 = 193 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 193 = 28,95$ <b>29 Mg</b>	<b>29 Mg</b>
19 12 02	Metale żelazne					
19 12 03	Metale nieżelazne					
15 01 07	Opakowania ze szkła	Kontener	Na powierzchni o wymiarach 9,65mx 7m = 67,8 m <sup>2</sup> ustawiono kontener KP 7m <sup>3</sup>	1,0	<b>7,0 Mg</b>	<b>7 Mg</b>
19 12 05	Szkło					
<b>boks nr 9 (na papier i tekturę oraz opakowania wielomateriałowe)</b>						
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kostkach	Przyjęto magazynowanie w kostkach	W belach 0,5	$m = \rho \times V$ $m = 0,5 \times 410,13 = 205,07$	<b>121 Mg</b>
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe					

Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Sposób magazynowania	Objętość [m <sup>3</sup> ]	Gęstość [ρ] [Mg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa według wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
19 12 01	Papier i tektura		$P_p = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 164,05 \times 2,5 = 410,13 \text{ m}^3$		205,1 Mg	

### 3.5.4. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność obiektu lub innego miejsca magazynowania odpadów wyrażona w Mg wynika z jego wielkości (pojemności geometrycznej) i gęstości odpadów magazynowanych w danym obiekcie lub miejscu.

Tabela nr 8. Całkowita pojemność obiektu lub innego miejsca magazynowania odpadów wyrażona w Mg.

Miejsce magazynowania	Objętość całkowita [m <sup>3</sup> ]	Gęstość [ρ] [Mg/m <sup>3</sup> ]	Całkowita masa według wyliczeń [Mg]
boks nr 13 (na tzw. balast po sortowaniu, drewno, tekstylia)	$P_p = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 164,05 \times 2,5 = 410,13 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 410,13 = 61,5 \text{ Mg}$
boks nr 12 (na metale żelazne, nieżelazne i szkło)	$P_p = 9,65 \times 10 = 96,5 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 96,5 \times 2,5 = 241,25 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 241,25 = 36,2 \text{ Mg}$
	Na powierzchni o wymiarach 9,65m x 7m = 67,8 m <sup>2</sup> ustawiono kontener KP 7m <sup>3</sup>	1,0	7,0 Mg
boks nr 11 (na tworzywa sztuczne)	Przyjęto magazynowanie w kostkach $P_p = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 164,05 \times 2,5 = 410,125 \text{ m}^3$	W belach: 0,25	$m = \rho \times V$ $m = 0,25 \times 410,125 = 102,5 \text{ Mg}$
boks nr 10 (na metale żelazne, nieżelazne i szkło)	$P_p = 9,65 \times 10 = 96,5 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 96,5 \times 2,5 = 241,25 \text{ m}^3$	0,15	$m = \rho \times V$ $m = 0,15 \times 241,25 = 36,2 \text{ Mg}$
	Na powierzchni o wymiarach 9,65mx 7m = 67,8 m <sup>2</sup> ustawiono kontener KP 7m <sup>3</sup>	1,0	7,0 Mg
boks nr 9 (na papier i tekturę oraz opakowania wielomateriałowe)	Przyjęto magazynowanie w kostkach $P_p = 9,65 \times 17 = 164,05 \text{ m}^2$ $H = 2,5$ $V = 164,05 \times 2,5 = 410,125 \text{ m}^3$	W belach 0,5	$m = \rho \times V$ $m = 0,5 \times 410,125 = 205,1 \text{ Mg}$

#### **4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów oraz instalacja zlokalizowane na terenie zakładu są wykonane i wyposażone oraz powinny być użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia w sposób zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie miejsca przetwarzania odpadów;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem wraz z miejscami magazynowania odpadów muszą spełniać warunki ochrony przeciwpożarowej określone w opracowaniu „Operat przeciwpożarowy określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu składowania odpadów. lokalizacja ZZO Nowy Dwór Sp. z o.o. Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice” sporządzonym w maju 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr Jacka Knuth. Przedmiotowy operat przeciwpożarowy został sporządzony na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach i stanowi integralny element przedmiotowej decyzji (załącznik 1).

#### **5. Dodatkowe zobowiązania.**

W celu ograniczenia negatywnego wpływu na środowisko na etapie eksploatacji przedsięwzięcia zobowiązuje się Zakład Zagospodarowania Odpadami Nowy Dwór Sp. z o.o. do zastosowania poniższych działań określonych w decyzji Wójta Gminy Chojnice nr RŚiGN.6220.13.8.2017 z dnia 05.04.2018 r.

- 1) Proces przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych u źródła prowadzić w zamkniętej hali wyposażonej w szczelną posadzkę ze skierowaniem ścieków technologicznych do kanalizacji zakładowej,
- 2) Prace związane z przetwarzaniem odpadów prowadzić w godzinach dziennych;
- 3) Uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków technologicznych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów;

oraz do:

- 4) Utrzymywania ustanowionego postanowieniem Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 13.10.2023 r. zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania niniejszej decyzji i po zakończeniu jej obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18 art. 48a cytowanej wyżej ustawy;
- 5) Prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy o odpadach.

## 6. Czas obowiązywania pozwolenia.

Ustala się termin ważności pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów do dnia **25 października 2033 roku**.

### UZASADNIENIE

Pismem z dnia 05.06.2023 r. (data wpływu 06.06.2023 r.) do Marszałka Województwa Pomorskiego wpłynął wniosek Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze 35, 89-620 Chojnice o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w instalacji do sortowania odpadów selektywnie zbieranych u źródła zlokalizowanego w Nowym Dworze 35, na dz. nr 224/14 obr. 0013 Lichnowy gmina Chojnice. Wniosek został przyjęty pismem znak DROŚ-S.7243.15.2023 w dniu 15.06.2023 r.

Przedmiotowy wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów spełniał wymagania określone w art. 184 ust. 2 i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach, zatem w dniu 16.06.2023 r. zawiadomieniem znak DROŚ-S.7243.15.2023.BB Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomił o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Pismem z dnia 20.06.2023 r. tut. organ wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień do przedmiotowego wniosku, który został uzupełniony w dniu 29.06.2023 r.

Zgodnie z art. 45 ust. 4 ustawy z dnia 12 grudnia 2012r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów.

Wnioskodawca we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględnił odpowiednio wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w tym dołączył wymagane załączniki.

Jak wynika z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W takim przypadku zgodnie z art. 45 ust. 7 tej ustawy pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniające odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1a ustawy o odpadach marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wniosek dotyczy przetwarzania odpadów w instalacji (tj. sortowni odpadów zbieranych selektywnie o wydajności do 16 500 Mg/rok, co przy założeniu pracy przez 260 dni w skali roku daje wydajność dzienną 63,5 Mg/dobę, czyli powyżej 10 Mg/dobę), zakwalifikowanej do § 2, pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko jako instalacja do przetwarzania odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389 z późn. zm.). W związku z czym przedmiotowa inwestycja stanowi przedsięwzięcie mogąco zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zatem Marszałek Województwa Pomorskiego jest organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w przedmiotowej sortowni odpadów, a tym samym jest również właściwy do wydania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Do przedmiotowego wniosku dołączono:

- 1) zaświadczenie o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku lub przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (Dz. U. z 2018 r. poz. 1600 i 2077);
- 2) oświadczenia o niekaralności, za wykroczenia określone w art. 175, art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191 ustawy o odpadach;
- 3) oświadczenia, że w stosunku do posiadacza odpadów w ostatnich 10 latach nie wydano ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł;
- 4) tytuł prawny do objętej wnioskiem nieruchomości;
- 5) operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych dla miejsc i sposobu składowania odpadów sporządzonym w maju 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr Jacka Knuth, zatwierdzony przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach postanowieniem PZ.5568.5.2023.1.TB z dnia 26.05.2023 r.
- 6) decyzję Wójta Gminy Chojnice nr RSiGN.6220.13.8.2017 z dnia 05.04.2018 r. orzekającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowiska dla inwestycji pn.: „Rozbudowa Regionalnej Instalacji Odpadów Komunalnych w Nowym Dworze: 1) wykonanie linii do produkcji RDFu wraz z niezbędną infrastrukturą towarzyszącą, 2) doposażenie instalacji (rozbudowa części mechanicznej) w tym hala wraz z linią technologiczną przeznaczoną do przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych u źródła wraz z niezbędną infrastrukturą towarzyszącą planowanego do realizacji na terenie działki 224/14 obręb Lichnowy, gmina Chojnice.”
- 7) Decyzję Wójta Gminy Chojnice nr BM.6733.26.7.2014 z dnia 29.10.2014r. o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego dla przedsięwzięcia polegającego na budowie boksów magazynowych do składowania segregowanych odpadów na terenie działki nr 217/6 położonej w obrębie Angowice.

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

Zgodnie z planem inwestycyjnym w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi, który stanowi załącznik do Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2022, przewidziana jest rozbudowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o linię do doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie wraz z budową hali. Planowany termin realizacji to 2016 r. Zatem zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z ww. Planem Gospodarki Odpadami.

Instalacja zlokalizowana została na działce nr 224/14, obręb nr 0013 Lichnowy (identyfikator działki: 220203\_2.0013.224/14), gm. Chojnice, która stanowi własność Gminy Chojnice. Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym do nieruchomości w oparciu o umowę dzierżawy. W akcie notarialnym zostały wskazane rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia, co jest zgodne z danymi wskazanymi w niniejszej decyzji. Umowa została zawarta na czas określony do dnia 31.05.2050 r. W akcie notarialnym zostało zawarte oświadczenie, że wdzierżawiający i dzierżawca są świadomi odpowiedzialności solidarnej, o której mowa w art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie.

Odpady wytworzone podczas przetwarzania odpadów w nowowytbudowanej instalacji będą magazynowane na działce nr 217/6 obręb Angowice, gdzie zlokalizowane są nowe boksy magazynowe, która stanowi własność ZZO Nowy Dwór.

Zważając na powyższe spełniony jest wymóg określony w art. 41 b ust. 1 ustawy o odpadach odnośnie dysponowania przez Wnioskodawcę odpowiednim tytułem prawnym do nieruchomości, w ramach której prowadzone będzie gospodarowanie odpadami polegające na przetwarzaniu odpadów komunalnych.

Marszałek Województwa Pomorskiego zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pismem znak DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 15.06.2023 r. wystąpił o przeprowadzenie kontroli instalacji obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach.

Postanowieniem znak: PZ.5268.5.2023.3.MB z dnia 06.10.2023 r. Komendant PPSP w Chojnicach zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym.

Zgodnie z art. 41a. ust 1 ustawy o odpadach zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytworzenie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów są wydawane po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wobec powyższego tut. Organ, pismem znak DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 15.06.2023 r. zwrócił się do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o sprawdzenie instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzona działalność.

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, pismem znak: WP.7041.1.52.2023.NG z dnia 11.08.2023 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze 35 w miejscu przetwarzania odpadów w sortowni odpadów selektywnie zbieranych zlokalizowanej w Nowym Dworze 35, na dz. nr 224/14 obr. 0013 Lichnowy.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach i art.106 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy Organ pismem znak DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 15.06.2023 r. zwrócił się do Wójta Gminy Chojnice z prośbą o zaopiniowanie ww. wniosku. Wójt Gminy Chojnice postanowieniem znak RŚiNG.7012.5.2023 z dnia 21.06.2023 r. pozytywnie zaopiniował przedstawioną dokumentację dotyczącą wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów prowadzonego w nowo wybudowanej sortowni odpadów selektywnie zbieranych przez Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

W niniejszej decyzji określono sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych i powstających w wyniku przetworzenia w związku z eksploatacją instalacji do sortowania odpadów selektywnie zbieranych. Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 4 oraz ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w odniesieniu do odpadów powstających w wyniku przetwarzania, w decyzji wskazano:

- 1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. została określona postanowieniem Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 13.10.2023 r. w następujący sposób :

- wysokość zabezpieczenia roszczeń na kwotę 31 510,30 zł,
- forma zabezpieczenia roszczeń – depozyt.

Wnioskodawca określoną wyżej kwotę na wskazane w postanowieniu konto bankowe wpłacił w wyznaczonym terminie.

Pismem znak DROŚ-S.7243.15.2023.BB z dnia 20.10.2023 r. tut Organ zawiadomił Stronę, zgodnie z art. 10 § 1 kpa, iż przed wydaniem decyzji, istnieje możliwość zapoznania się z zebranymi dowodami i materiałami w ww. postępowaniu. Spółka pismem z dnia 20.10.2023r. zrezygnowała z możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy i wniesienia uwag do ww. postępowania.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku.

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

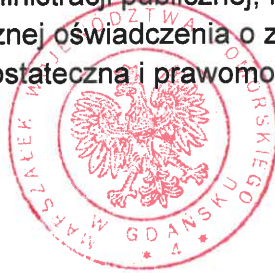
Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) dane o wniosku o wydanie pozwolenia na wytworzenie odpadów zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie [www.f7.pomorskie.eu](http://www.f7.pomorskie.eu) – numer karty 000524/2023.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

### Pouczenie

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka Województwa Pomorskiego  
*Tadeusz Styn*  
z-ca Dyrektora  
Departamentu Środowiska i Rolnictwa

**Załącznik** do niniejszej decyzji stanowi:

„Operat przeciwpożarowy określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu składowania odpadów. Lokalizacja ZZO Nowy Dwór Sp. z o.o. Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice” sporządzony w maju 2023 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr Jacka Knuth, zatwierdzony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach.

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 506 zł, wpłaconą przelewem w dniu 05.06.2023 r. na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935, podstawa prawna art. 1 ust.1 pkt 1 lit. c w związku z pkt 40 ppkt 3 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).

### Otrzymują:

- 1) Zakład Zagospodarowania Odpadami Nowy Dwór Sp. z o.o.  
Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice (ZPO)
- 2) a/a DROŚ-S

### Do wiadomości:

- 1) Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku /ePUAP/
- 2) Wójt Gminy Chojnice /ePUAP/
- 3) Komendant Powiatowy PSP w Chojnicach/ePUAP/
- 4) DROŚ-E w/m

decyzja znak: DROŚ-S.7243.15.2023.BB

## OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

Określenie warunków  
ochrony przeciwpożarowej  
dla miejsc i sposobu składowania odpadów

Lokalizacja

*Zakładu Zagospodarowania Odpadów*

*Nowy Dwór Sp. z o.o.*

*Nowy Dwór 35,*

*89-620 Chojnice*

Sporządzony przez:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW  
ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPÓŻAROWYCH  
*Jacek Knuth*  
mgr Jacek Knuth  
Nr upr. KGPS 570/2013

Podstawa prawna opracowania:

art. 42 ust. 4b punkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

(Dz.U. z 2022 r. poz. 699)

Maj 2023

## OPERAT PRZECIWOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

---

### Zawartość:

1. Podstawa opracowania.....	2
2. Przedmiot opracowania.....	3
3. Charakterystyka terenu/budynków, gdzie wytwarzane są odpady. ....	3
4. Krótka charakterystyka odpadów magazynowanych na terenie Zakładu.....	6
5. Analiza warunków ochrony przeciwpożarowej.....	7
6. Analiza spełnienia wymagań.....	15
7. Wnioski.....	15
8. Załączniki.....	15

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### 1. Podstawa opracowania.

- ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556)
- ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699)
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t. j. Dz. U. 2022 poz. 1225). – [1],
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719 ze zm.) – [2].
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) – [3],
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.00.296) – [4],
- PN-B-02852:2001 Ochrona przeciwpożarowa budynków - Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru – [5],
- Dokumentacja techniczno – budowlana dotycząca budynków zlokalizowanych na terenie zakładu

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663  
- 7 -

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### 2. Przedmiot opracowania.

Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla wskazanych miejsc i sposobu składowania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. w Nowym Dworze 35 89-620 Chojnice. Opracowanie dotyczy boksów magazynowych oraz nowej sortowni na odpady selektywnie zbierane.

Opracowanie odnosi się przede wszystkim w zakresie wymogów bezpieczeństwa pożarowego.

Analiza w powyższym zakresie jest niezbędna w celu uzgodnienia warunków ochrony przeciwpożarowej, jakie występują na opisywanym terenie Zakładu z właściwym miejscowo komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej. W tym przypadku właściwym organem jest Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach. Operat będzie załącznikiem do składanego wniosku o pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Operat został wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.

Zakresem operatu objęto, wskazane na planie sytuacyjnym :

- boksy magazynowe nr 9-13 wtórne, na dz. 217/6 obręb Angowice, gmina Chojnice;
- halę sortowni odpadów selektywnie zbieranych na działce 224/14, obręb Lichnowy, gmina Chojnice

### 3. Charakterystyka terenu/budynków, gdzie wytwarzane są odpady.

Zadaniem Zakładu jest zorganizowanie kompleksowej gospodarki odpadami, począwszy segregacji, przetwarzania i składowania pozostałości na składowisku. W zakładzie prowadzona jest selektywna zbiórka wszystkich odpadów komunalnych przez mieszkańców z podziałem na grupy:

- odpady posegregowane przez mieszkańców do odrębnych worków lub pojemników (np. makulatura, tworzywa sztuczne, szkło, metale, bioodpady),
- odpady zmieszane gromadzone w workach lub pojemnikach,
- odpady niebezpieczne,
- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe.

Miejsce magazynowania odpadów

- Boksy magazynowe na surowce wtórne

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

**OPERAT PRZECIWPOŻAROWY**

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

**Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów magazynowanych w boksach**

Kod	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Masa [Mg] maksymalna ilość w danym boksie
15 01 01 15 01 05 19 12 01	Papier, karton, tektura Opakowania wielomateriałowe	Spraszane belki w boksie nr 9	121
15 01 04 15 01 07 19 12 02 19 12 03 19 12 05	Metale, szkło	Luzem w pryzmie – boks nr 10 Szkło w kontenerze 7 m <sup>3</sup> w boksie	29 7
15 01 02 19 12 04	Tworzywa sztuczne	Spraszane belki w boksie nr 11	60,5
15 01 04 15 01 07 19 12 02 19 12 03 19 12 05	Metale, szkło	Luzem w pryzmie – boks nr 12 Szkło w kontenerze 7 m <sup>3</sup> w boksie	29 7
15 01 09 19 12 07 19 12 08 19 12 12	Balast po sortowaniu Tekstylija, drewno	Luzem w pryzmie – boks nr 13	29

**Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu w sortowni w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	13 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	16 500
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
8.	20 01 01	Papier i tektura	1 000
9.	20 01 10	Odzież	1 000
10.	20 01 11	Tekstylija	1 000
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
12.	20 01 40	Metale	1 000

**URZĄD MARSZAŁKOWSKI**  
**WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO**  
**DEPARTAMENT**  
**ŚRODOWISKA I ROLNICTWA**  
 80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
 tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

  
**KOMENDA POWIATOWA**  
**PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ**  
 w Chojnicach woj. pomorskie

**OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY**

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

**Odpady wytwarzane w sortowni w wyniku procesu przetwarzania  
w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	13 000
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	13 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 00
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
7.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
8.	19 12 02	Metale żelazne	13 000
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 500
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	16 000
11.	19 12 05	Szkło	500
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500
13.	19 12 08	Tekstylia	1 000
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000

**Przewidywane ilości magazynowanych odpadów palnych w boksach magazynowych.**

Kod	Nazwa odpadu	Maks. ilość magazynowanego odpadu Mg	Wysokość magazynowania	Wypełnienie miejsca magazynowania do założonej wysokości
15 01 01 15 01 05 19 12 01	Papier, karton, tektura Opakowania wielomateriałowe	121	2,5 m	100 %
15 01 02 19 12 04	Tworzywa sztuczne	60,5	2,5 m	100 %
15 01 09 19 12 07 19 12 08 19 12 12	Balast po sortowaniu Tekstylia Drewno	29	2,5 m	80 %
<b>RAZEM</b>		<b>210,5 Mg</b>		

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663  
-7-

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### 4. Krótka charakterystyka odpadów magazynowanych na terenie Zakładu.

- Polietylen (opakowania) - Palność tworzyw sztucznych w tym polietylenu stwarza zagrożenia, które związane są z ich stosowaniem, a jednocześnie ogranicza zakres możliwych zastosowań. Główne zagrożenia to wydzielanie dużej ilości energii cieplnej, duża szybkość przenoszenia płomienia wzdłuż materiału, zdolność przenoszenia się płomienia na inne materiały (np. poprzez kapanie i odrywanie się palących cząstek), toksyczne gazy pożarowe, w tym tlenek węgla, chlorowodór, tlenki azotu, cyjanowodór, zadymienie, związane głównie z wydzielaniem sadzy w procesie palenia. Przyjęto ciepło spalania na poziomie 42 MJ/kg.  
Ogólnie niebezpieczeństwo podczas pożaru ww. tworzyw polega m.in. na wydzielaniu się dymu, ale przede wszystkim na toksyczności tego dymu. Najbardziej niebezpiecznym i najczęściej spotykanym gazem wchodzącym w skład produktów spalania tworzyw sztucznych jest tlenek węgla (CO). Jest to związek bardzo toksyczny, głównie z powodu jego cech fizycznych – bezbarwności, bezwonności i reaktywności chemicznej wynikającej z kompleksującego działania na niektóre jony metali ciężkich. Stwarza on zagrożenie w każdym stężeniu – w niższych (ok. 0,01%) wywołuje utratę koordynacji ruchu, w wyższych – nagłą śmierć przez uduszenie. W warunkach pożaru w produktach spalania tworzyw w zależności od ich rodzaju znajdować się mogą inne gazy, jak chlorowodór (HCl), cyjanowodór (HCN), fosgen (COCl<sub>2</sub>), tlenki siarki (SO<sub>2</sub> i SO<sub>3</sub>) i inne.
- Polichlorek winylu (opakowania) - PCV jest materiałem trudno palnym ogień gaśnie po usunięciu jego źródła, polimer syntetyczny z grupy polimerów winylowych, otrzymywany w wyniku polimeryzacji chlorku winylu. Stosowany do wytwarzania tworzyw sztucznych. Ma właściwości termoplastyczne, charakteryzuje się dużą wytrzymałością mechaniczną, jest odporny na działanie wielu rozpuszczalników.
- Polistyren - substancja palna, nie podtrzymuje rozprzestrzeniania się ognia po usunięciu ze źródła zapłonu. Produkty spalania obejmują tlenek węgla, dwutlenek węgla. Dym, który może ograniczać widoczność, oraz śladowe ilości styrenu mogą się także wydzielać. Unikać kontaktu z substancjami aromatycznymi, rozpuszczalnikami chlorowcowanymi i ketonami
- Polipropylen - ciało stałe w temp. 20<sup>0</sup>C, łatwo palny, podczas spalania wydzielają duże ilości dymu i gazów toksycznych, ciepło spalania 43 MJ/kg
- Politereftalan etylenu (PET) - Produkt nie jest klasyfikowany jako stwarzający zagrożenie dla zdrowia i życia człowieka oraz dla środowiska. Podczas spalania mogą tworzyć się toksyczne gazy i dymy zawierające między innymi tlenki węgla oraz inne szkodliwe produkty rozkładu termicznego. Unikać wdychania produktów spalania, mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

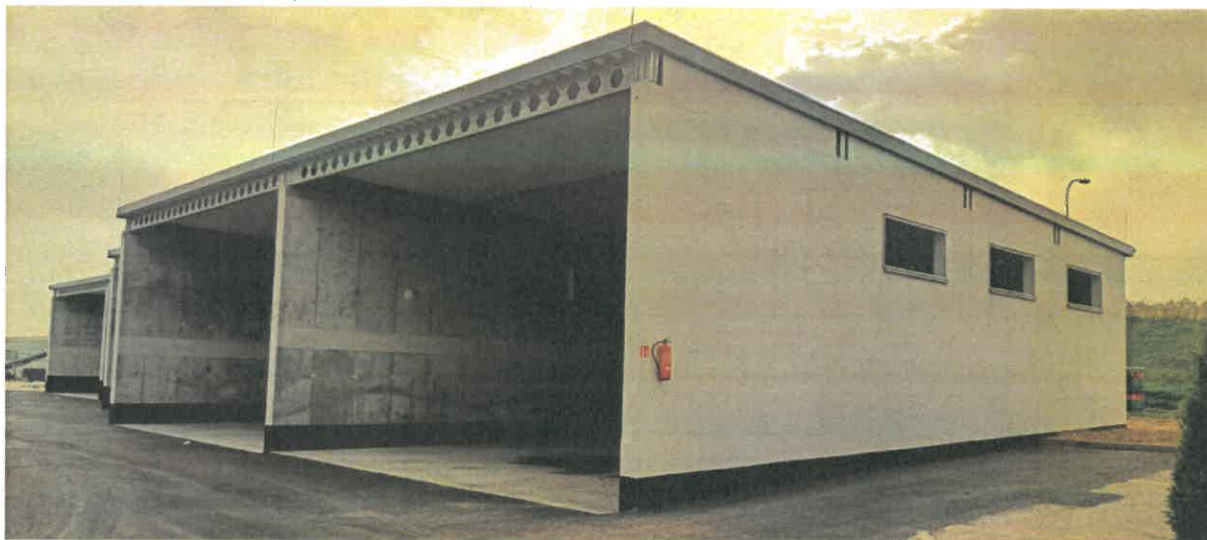
Potencjalnymi źródłami mogą być :

- stosowane są materiały łatwopalne do celów technologicznych,
- występuje proces samonagrzewania się materiałów,
- używane są narzędzia iskrzące,
- możliwości wyładowania elektryczności statycznej,
- wydzielająca się energia cieplna w wyniku tarcia elementów maszyn i urządzeń,
- nie zachowane są odległości materiałów i wyposażenia od elementów oświetlenia (żarówek) i ogrzewania (piece, grzejniki itp.),
- występują reakcje egzotermiczne,
- nieprawidłowo są eksploatowane urządzenia elektryczne i instalacje,
- pozostawione są bez nadzoru odpady łatwopalne,
- w innych przypadkach braku właściwej ostrożności w postępowaniu z ogniem.

### 5. Analiza warunków ochrony przeciwpożarowej.

#### a) dane podstawowe

Boksy magazynowe nr 9-13:



Zadaszone boksy magazynowe dla składowania posegregowanych odpadów: tworzyw sztucznych, szkła, metalu, tekstylia, drewno, papier, tektura.

Konstrukcja ścian żelbetowa monolityczna. Obiekt o długości 50,31 m i szerokości 17,05 m. Powierzchnia użytkowa – 684,8 m<sup>2</sup>. Kubatura : 4031 m<sup>3</sup>. Ściany grub. 25 cm żelbetowe. Obiekt o wysokości 5,9 m.

W obiekcie znajduje się 5 boksów, w których wyznaczono miejsce magazynowania o powierzchni 96 m<sup>2</sup> (każdy sektor o wymiarach 9,66 m x 10 m), łączna powierzchnia to 480 m<sup>2</sup>.

Wysokość obiektu poniżej 12 m.

Strefa pożarowa PM z gęstością obciążenia ogniowego poniżej 2 000 MJ/m<sup>2</sup>.

## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

Boksy magazynowe stanowi jedną strefę pożarową z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem. W strefie pożarowej magazynowane stałe odpady. Granicę strefy pożarowej z odpadami stałymi wyznaczają ściany obiektu oraz namalowana linia na posadzce boksu.

Strefa pożarowa została podzielona na pięć sekcji magazynowych, o powierzchni 96 m<sup>2</sup> każda.

Rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie przekracza 10 m.

Poszczególne sekcje magazynowe oddzielone od siebie ścianami separacyjnymi z materiałów niepalnych o klasie odporności ogniowej REI 120. Ściany posiadają wysokość większą o co najmniej 1 m niż maksymalna wysokość magazynowanych odpadów oraz są wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów. Występujące otwory (wysokość dolnej krawędzi otworu od posadzki wynosi minimum 3,5m) w ścianach tych są powyżej 1 m od maksymalnej wysokości magazynowanych odpadów.

Ściany zewnętrzne obiektu są ścianami oddzielenia przeciwpożarowego posiadającymi klasę odporności ogniowej REI120. Ściany te posiadają wysokość większą o co najmniej 1 m niż maksymalna wysokość magazynowanych odpadów oraz są wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.

Maksymalna wysokość składowanych odpadów palnych nie przekracza 2,5 m.

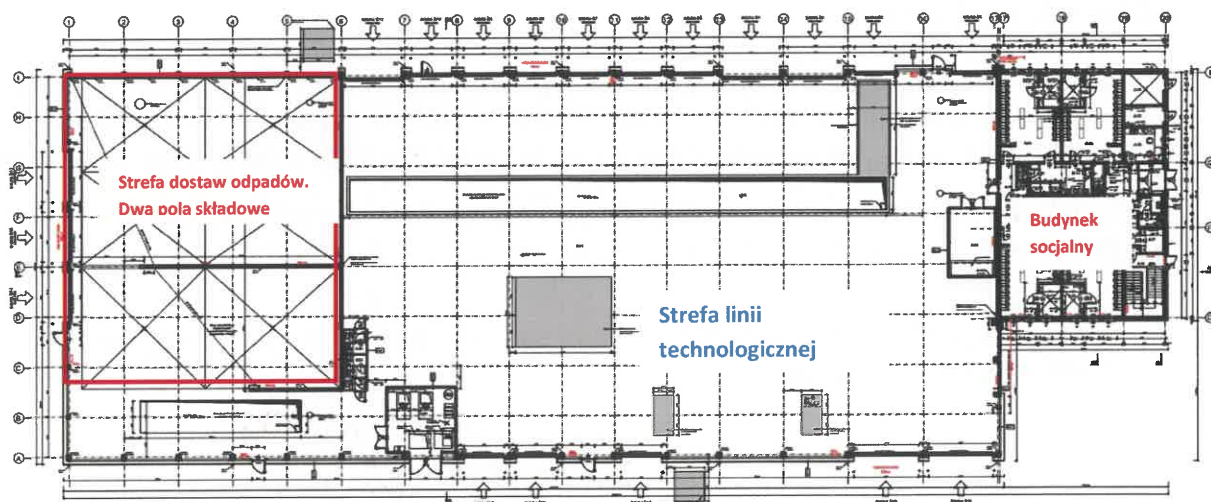
Lokalizacja boksu magazynowego:

Od ścian oddzielenia przeciwpożarowego odległości do budynków sąsiednich nie określa się. Od granicy strefy pożarowej zachowuje się odległość co najmniej 15 do budynków sąsiednich. Od granic działki wymagane odległości zachowane.

Sortownia odpadów selektywnych :

Hala sortowni odpadów zbieranych selektywnie to budynek o wymiarach ok 39m x 93 m, jednonawowy, o konstrukcji stalowej z elementami żelbetowymi, częściowo prefabrykowanymi, a częściowo wylewanymi na miejscu. Dach płaski, kryty płytami warstwowymi.

W hali nie będzie miejsc magazynowania odpadów, a jedynie pole odkładcze na potrzeby przyjęcia odpadów do przetworzenia.



URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
8(-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### Charakterystyczne parametry hali sortowni:

- Kubatura: około 52 722 m<sup>3</sup>
- Powierzchnia użytkowa: 3 471,55 m<sup>2</sup>
- Powierzchnia wewnętrzna budynku: 3540 m<sup>2</sup>
- Wysokość: 14,84 m
- Szerokość: około 39 m
- Długość: około 93 m.

W budynku hali wydzielono strefę dostaw odpadów z dwoma tzw. polami składowymi, wydzielonymi ścianami żelbetowymi o wysokości 4m. Pozostała tzw. część technologiczna hali sortowni (strefa linii technologicznej) wykorzystana jest jako miejsce usytuowania linii technologicznej sortowania odpadów selektywnie zebranych

### Podział obiektu na strefy pożarowe

Nazwa strefy	Pomieszczenia objęte strefą	Kategoria zagrożenia ludzi i gęstość obciążenia ogn.	Maksymalna pow. strefy	Powierzchnia strefy
<b>SP-1</b>	Hala sortowni	PM < 2 000 MJ/m <sup>2</sup>	12 000 m <sup>2</sup>	<b>3 511 m<sup>2</sup></b>
<b>SP-2</b>	Zaplecze socjalne	ZLIII < 500 MJ/m <sup>2</sup>	8 000 m <sup>2</sup>	<b>693,37 m<sup>2</sup></b>
<b>SP-3</b>	Serwerownia i sterownia	PM < 500 MJ/m <sup>2</sup>	20 000 m <sup>2</sup>	<b>71,69 m<sup>2</sup></b>

Dopuszczalne wielkości stref nie zostały przekroczone.

### Hala sortowni:

klasa odporności pożarowej: C obniżona do **E**, na podstawie §215 ust.1 WT ze względu na zastosowanie oddymiania. Klasa elementów oddzielenia pożarowego pozostaje C a wszystkie elementy budynku muszą być NRO.

### Część socjalno-techniczna:

klasa odporności pożarowej C obniżona do **D** na podstawie §212 ust.3 WT.

### Instalacja hydrantowa

W części PM zaprojektowano pierścieniową instalację hydrantową z hydrantami DN52 o wydajności 2,5 dm<sup>3</sup>/s każdy z węzłem płasko składanym zgodnie z normą PN-EN 671-2:2012. Wymagane ciśnienie 0,2MPa. Długość węża 20m zasięg strumienia wody 10m.

Instalacja będzie zasilana ze zbiornika wody pożarowej projektowanego poprzez pompownię. Zapotrzebowanie na wodę do wewnętrznego gaszenia pożaru 10l/s, czas trwania pożaru 2 h.

Wymagane jest jednoczesny pobór z co najmniej **czterech** hydrantów ze względu na pow. strefy większą niż 3000m<sup>2</sup>.

## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### Oddymianie

Zaprojektowano oddymianie hali sortowni za pomocą klap dymowych zlokalizowanych na dachu. Napowietrzenie hali będzie realizowane poprzez bramy zewnętrzne.

W części socjalnej przewidziano oddymianie klatki schodowej służącej do celów ewakuacji.

### System sygnalizacji pożaru

Zgodnie z obowiązującymi wymogami przeciwpożarowymi, projektowany obiekt należy wyposażyć w System Sygnalizacji Pożaru. System Sygnalizacji Pożaru będzie obejmował wszystkie pomieszczenia. Na pętlach systemu zamontowane czujki pożarowe, ręczne ostrzegacze pożarowe, a także moduły kontrolno-sterujące do monitorowania i sterowania urządzeniami pożarowymi (oddymianie, klapy odcinające itp.).

### Gaśnice

Obiekt wyposażony będzie w podręczny sprzęt gaśniczy, spełniający wymagania Polskich Norm, posiadający świadectwo dopuszczenia wydane przez jednostkę badawczo – rozwojową Państwowej Straży Pożarnej.

Rodzaj gaśnic powinien być dostosowany do gaszenia grup pożarów ABC, ilość: 2 kg środka gaśniczego na każde 100 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej.

### b) Wyliczenie obciążenia ogniowego w ramach stref pożarowych.

Wykaz odpadów palnych, które wzięto do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego znajdujących się na terenie zakładu

Kod	Nazwa odpadu	Maks. ilość magazynowanego odpadu Mg	Wysokość magazynowania	Wypełnienie miejsca magazynowania do założonej wysokości
15 01 01 15 01 05 19 12 01	Papier, karton, tektura Opakowania wielomaterialowe	121	2,5 m	100 %
15 01 02 19 12 04	Tworzywa sztuczne	60,5	2,5 m	100 %
15 01 09 19 12 07 19 12 08 19 12 12	Balast po sortowaniu. Drewno, tekstylia	29	2,5 m	80 %
RAZEM		210,5 Mg		

Gęstość obciążenia ogniowego obliczamy ze wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_d \cdot G_i)}{F}$$

Wartość ciepła spalania materiału – można przyjąć wartość ciepła spalania dla tkanin, w Polskiej Normie dotyczącej wyznaczania gęstości obciążenia ogniowego w tabeli „WARTOŚCI LICZBOWE CIEPŁA SPALANIA NIEKTÓRYCH MATERIAŁÓW”.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
W OJEWIE WOJEWÓDZKIM  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

10

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

Obliczono ze wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_d \cdot G_1)}{F}$$

Gdzie:

**n** – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej,

**G<sub>1</sub>** – masa poszczególnych materiałów w kilogramach,

**F** – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej w metrach kwadratowych,

**Q** – ciepło spalania poszczególnych materiałów w megadżulach na kilogram

• **Boksy magazynowe**

Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego : poniżej 2000 MJ/m<sup>2</sup>.

Lp.	Rodzaj materiału	Ciepłota jedn. materiału	Ilość danego mat.	Ciepłota całk. materiału G [kg]	Współczynnik	Wart. ciepła spalania Q <sub>c</sub> [kJ]	Q <sub>c</sub> · G [MJ]
1.	Papier, karton, tektura, opakowania wielomateriałowe - sprasowane w belkach o wymiarach co najmniej 0,2 m x 1 m x 1m	-	-	121 000,00	0,10	16,0	193 600,00
2.	Tworzywa sztuczne sprasowane w belkach o wymiarach co najmniej 0,2 m x 1 m x 1m	-	-	60 500,00	0,10	35,0	211 750,00
4.	Belasłaki po sortowaniu, drewno, tekstylia - w przymie o wysokości co najmniej 1 m	-	-	29 000,00	0,10	30,0	87 000,00

ΣQ<sub>c</sub> · G = 492 350,00

Gęstość obciążenia ogniowego Q<sub>d</sub>

Powierzchnia strefy pożarowej F = 480 m<sup>2</sup>

Q<sub>d</sub> = (ΣQ<sub>c</sub> · G) / F = 1025,73 MJ/m<sup>2</sup>

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663

- 7 -

## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### • Sortownia

Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego : poniżej 2000 MJ/m<sup>2</sup> .

Lp.	Rodzaj materiału	Ciężar jedn. Materiału	Ilość danego mat.	Ciężar całk. materiału G [kg]	Współczynnik	Wart. ciepła spalania Q <sub>c</sub> [kJ]	Q <sub>c</sub> · G [MJ]
1.	Papier, karton, tektura	-	-	110 000,00	1,00	16,0	1 760 000,00
2.	Drewno			100,00	1,00	18,0	1 800,00
3.	Tworzywa sztuczne	-	-	120 000,00	1,00	43,0	5 160 000,00
4.	Tekstylia			100,00	1,00	19,0	1 900,00

**ΣQ<sub>c</sub> · G = 6 923 700,00**

Gęstość obciążenia ogniowego Q<sub>d</sub>

Powierzchnia strefy pożarowej F = 3511 m<sup>2</sup>

$Q_d = (\Sigma Q_c \cdot G) / F = 1972,00 \text{ MJ/m}^2$

### c) Odległość od obiektów sąsiednich

Lokalizacja:

Od ścian oddzielenia przeciwpożarowego odległości do budynków sąsiednich nie określa się.

Od granicy strefy pożarowej zachowuje się odległość co najmniej 15 m do budynków sąsiednich.

Od granic działki wymagane odległości zachowane.

### d) Zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz droga pożarowa

#### • Boks magazynowy

Wymagane: 10 dm<sup>3</sup>/s

Wymagane pokrycie z jednego hydrantu z sieci miejskiej zlokalizowanego w odległości do 75m od budynku.

Hydranty zewnętrzne przeciwpożarowe rozmieszcza się wzdłuż dróg i ulic oraz przy ich skrzyżowaniach, przy zachowaniu odległości:

- 1) od zewnętrznej krawędzi jezdni drogi lub ulicy - do 15 m;
- 2) od chronionego obiektu budowlanego - do 75 m;
- 3) od ściany budynku - co najmniej 5 m.

Wydajność nominalna hydrantu zewnętrznego przeciwpożarowego, przy ciśnieniu nominalnym 0,2 MPa mierzonym na zaworze hydrantowym podczas poboru wody, dla średnicy nominalnej DN 80, powinna wynosić co najmniej 10 dm<sup>3</sup>/s.

LINIARZ MARSZAŃKOWSKI  
 DEPARTAMENT  
 ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
 80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
 tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663  
 - 7 -

  
 KOMENDA POWIATOWA  
 PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
 w Chojnicach woj. pomorskie

## OPERAT PRZECIWOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

- **Sortownia**

Wymagane: 30 dm<sup>3</sup>/s

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych zapewniona przez projektowany przeciwpożarowy zbiornik wodny spełniający wymagania Polskiej Normy.

- e) **Droga pożarowa**

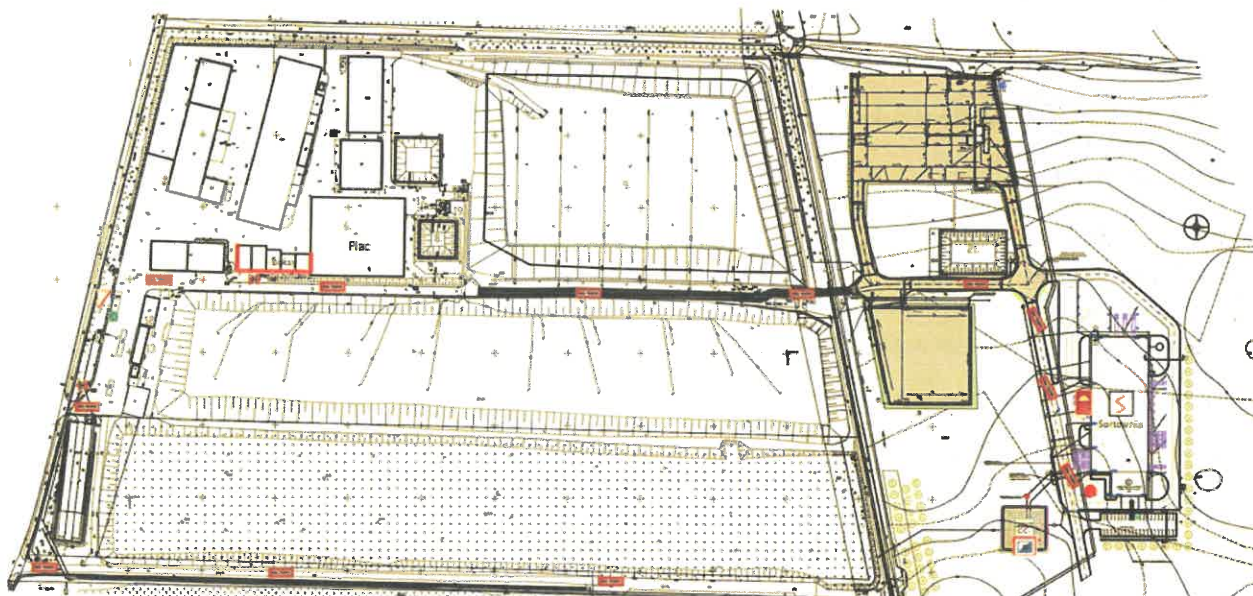
Zgodnie z Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296):

- do boksów magazynowych nie jest wymagane doprowadzanie drogi pożarowej.

Do boksów doprowadzona droga umożliwiająca dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej o każdej porze roku w ramach dróg publicznych oraz dróg wewnętrznych.

- Do sortowni wymagane jest zapewnienie drogi pożarowej

Do budynku zapewniono drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni umożliwiającej dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej.



## OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

### **6. Analiza spełnienia wymagań wskazanych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 296)**

Na terenie zakładu łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie przekracza odpowiednio 200 m<sup>3</sup> lub 50 Mg w związku z czym na terenie zakładu występuje strefa pożarowa z odpadami stałymi.

Boks magazynowy stanowi strefę pożarową z odpadami stałymi poza budynkiem.

Sortownia stanowi strefę pożarową z odpadami stałymi w budynku

Wysokość magazynowania odpadu w boksach magazynowych tj. należy stwierdzić, iż wysokość ta nie będzie przekraczała 2,5 m, a odległość od sufitu będzie nie mniejsza niż 1 m.

Wysokość gromadzenia odpadu (przed przetworzeniem) w sortowni tj. należy stwierdzić, iż wysokość ta nie będzie przekraczała 3 m, a odległość od sufitu będzie nie mniejsza niż 1 m.

W związku z powyższym wymagania określone w § 18 [4] są spełnione na terenie Zakładu.

Sortownia wyposażona w system sygnalizacji pożaru wymagania określone w § 34 [4] są spełnione na terenie Zakładu.

Sortownia wyposażona w urządzenia oddymiające wymagania określone w § 37 [4] są spełnione na terenie Zakładu.

Na terenie zakładu w budynku sortowni wymagane jest stworzenie punktu ze sprzętem gaśniczym zawierającym :

- 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm<sup>3</sup> środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m

Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym jest nie większa niż 50 m.

Do punktu ze sprzętem gaśniczym zapewnia się dostęp o szerokości co najmniej 1 m.

Punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Budynki na terenie zakładu wyposażone w wymaganą ilość środka gaśniczego (gaśnice).

Zgodnie z wymaganiami podanymi w § 32 ustęp 3 rozp. [2] jedna jednostka sprzętu (gaśnica) o masie środka gaśniczego 2kg (lub 3dm<sup>3</sup>) będzie przypadać na każde (rozpoczęte) 100m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej przy odległości nie przekraczającej pomiędzy gaśnicami 30m.

## OPERAT PRZECIWOPOŻAROWY

określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc i sposobu magazynowania, przetwarzania, wytwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

Dla zakładu opracowano Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.

***Z uwagi na występującą strefę pożarową z odpadami stałymi powyżej 1000 m<sup>2</sup> wymagane jest przeprowadzenie co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.***

***O terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru powiadamia się właściwego miejscowo komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem. Do powiadomienia załącza się plan ćwiczeń.***

***W ćwiczeniach w zakresie postępowania na wypadek pożaru umożliwia się udział jednostek ochrony przeciwpożarowej.***

### 7. Wnioski

Występujące warunki ochrony przeciwpożarowej na terenie Zakładu pozwalają na bezpieczną jego eksploatację. Przy formułowaniu ww. oceny wzięto pod uwagę, sposób magazynowania i przetwarzania odpadów.


Powyższe zapewnia:

1. Zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas (dot. obiektów kubaturowych).
2. Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie – teren Zakładu podzielono na strefy.
3. Ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe – zachowano wymagane odległości od sąsiadujących budynków lub zastosowano ściany oddzielenia przeciwpożarowego.
4. Możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób – z budynku poprzez wyjście ewakuacyjne, z terenu Zakładu poprzez układ dróg wewnętrznych i plac.
5. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych – zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz dostęp do poszczególnych stref pożarowych i obiektów kubaturowych.

**W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Chojnicach o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b, punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 699) dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. w Nowym Dworze 35.**

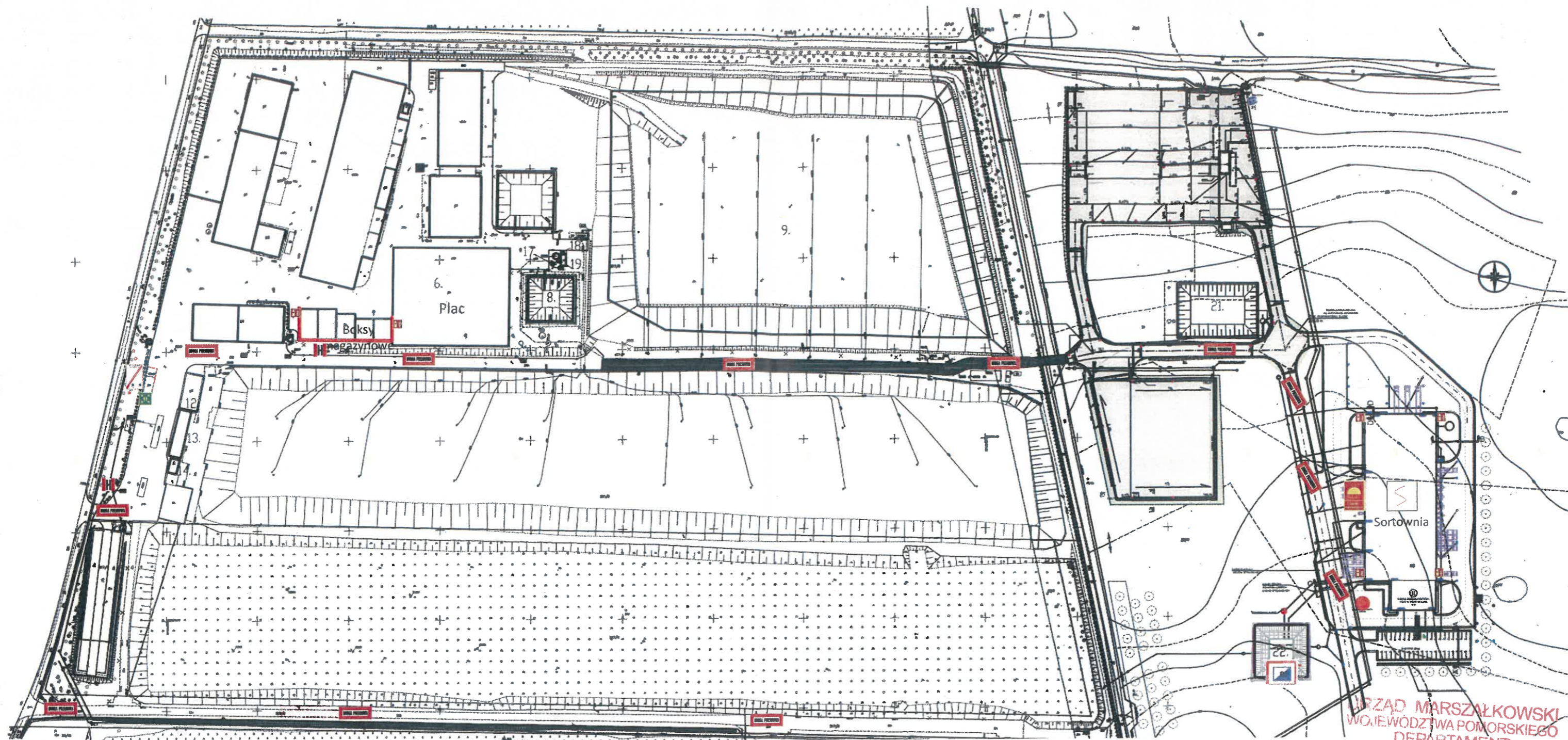
### 8. Załączniki.

1. Plan terenu.

RZECZOZNAWCA DO SPRAW  
ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOPOŻAROWYCH  
  
mgr Jacek Knuth  
Nr wpz. KGSP 570/2013

  
KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663



Boksy magazynowe,  
odpady palne:

- 15 01 01
- 19 12 01
- 15 01 02
- 15 01 05
- 19 12 04
- 15 01 09
- 19 12 07
- 19 12 08
- 19 12 12

Sortownia,  
odpady palne:

- 15 01 01
- 15 01 02
- 15 01 05
- 15 01 06
- 15 01 09
- 19 12 12
- 20 01 01
- 20 01 10
- 20 01 11
- 20 01 39



Ściana oddzielenia  
przeciwpożarowego REI 120



Hydrant zewnętrzny



Droga pożarowa

Plac  
do zawracania



Przeciwpożarowy zbiornik wody



Punkt ze sprzętem przeciwpożarowym



Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego



System Sygnalizacji Pożaru

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO  
DEPARTAMENT  
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA  
80-810 Gdańsk, ul. Okopowa 21/27  
tel. 58 32 68 659/320, fax 58 32 68 663  
-7-

KOMENDA POWIATOWA  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
w Chojnicach woj. pomorskie

**Operat Przeciwpożarowy**  
Zakład Zagospodarowania Odpadów – Nowy Dwór k. Chojnic

Nazwa rysunku

**Sytuacja**

OPRACOWALI:

Rzecznik do Spraw  
Zabezpieczeń Przeciwpożarowych

mgr Jacek Knuth  
Nr upr. KGSP 570/2013

Data opracowania

05.2023

Skala:

Poglądowa

Nr rysunku

**1**