

POMORSKI WOJEWÓDZKI INSPEKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA

80-001 Gdańsk
Trakt Świętego Wojciecha 293
tel: (58) 309-49-11, 309-49-12, 309-49-13

fax: (58) 309-46-34
e-mail: sekretariat@gdansk.wios.gov.pl
www.gdansk.wios.gov.pl

Delegatura WIOŚ w Słupsku
76-200 Słupsk
Kniaziewiczza 30
tel: (059) 842-56-70, 842-57-80

fax: (059) 842-52-63
e-mail: ds@gdansk.wios.gov.pl
www.gdansk.wios.gov.pl

PROTOKÓŁ KONTROLI NR SLU 350/2024

Sygnatura protokołu	DID.7023.1.167.2024.ASK.JL
Podstawa do przeprowadzenia kontroli	art. 9 ustawy z dnia 20 lipca 1991 r. o Inspekcji Ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 425)
Identyfikacja kontrolowanego zakładu	
Nazwa, adres	Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o. o., Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice, Gmina Chojnice (wiejska), Powiat chojnicki
Rodzaj działalności, rodzaje i liczba instalacji, kod działalności lub instalacji	Unieszkodliwianie, odzysk i zbieranie odpadów. Instalacje: 1 (177) par.3 ust.1 pkt.80) Instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów 2 (065) par.2 ust.1 pkt.47) Składowiska odpadów, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t
Adres kontrolowanej działalności	Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice, Gmina Chojnice (wiejska), Powiat chojnicki
Osoba poinformowana o podjęciu kontroli	Marek Jankowski, Prezes Zarządu
Regon zakładu lub PESEL kontrolowanego, który nie posiada regonu (np. rolnicy indywidualni)	220719005
Rodzaj kontrolowanego przedsiębiorcy zgodnie z ustawą Prawo przedsiębiorców	średni przedsiębiorca
Rejestracja	Krajowy Rejestr Sądowy, Numer KRS: 0000323621
Telefon/ fax.	52/39 87 846 52/39 87 846
Adres strony internetowej: email	www.zzonowydwor.pl sekretariat@zzonowydwor.pl
Posiadane certyfikaty ISO, EMAS	Nie dotyczy

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Przedstawiciel kontrolowanego	Imię i nazwisko Mateusz Grudzina Marek Jankowski	Stanowisko prokura samoistna prezes zarządu
Udzielający informacji: (imię, nazwisko, stanowisko)	Imię i nazwisko Mateusz Grudzina Marek Jankowski	Stanowisko Prokurent Kierownik Sortowni Prezes Zarządu

Podmiot kontrolowany		
Nazwa	Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o. o.	
Adres do korespondencji	Nowy Dwór 35, 89-620 Chojnice, Gmina Chojnice (miejska), Powiat chojnicki	
Regon	220719005	
Rejestracja	KRS nr 0000323621	
Telefon/ fax.	52/ 39 87 846	52/ 39 87 846

Informacja o kontroli	
Data rozpoczęcia kontroli	03-09-2024
Data zakończenia kontroli	24-09-2024
Charakter kontroli	Problemowa
Typ kontroli	Pozaplanowa
Rodzaj kontroli	Na wniosek
Data poprzedniej kontroli	05-02-2024
Okres objęty kontrolą	bieżący
Cel kontroli	1. Kontrola przestrzegania przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w zakresie realizacji obowiązków podmiotów gospodarujących odpadami (wytwórców, zbierających, przetwarzających, transportujących, pośredników w obrocie odpadami i sprzedawców odpadów). - Kontrola na wniosek Marszałka Województwa Pomorskiego przed wydaniem zmiany pozwolenia zintegrowanego
Cykl kontrolny	
Informacje zastrzeżone	nie

Przeprowadzający kontrolę, uczestniczący w kontroli			
Inspektor/inspektorzy upoważnieni do kontroli	Imię i nazwisko	Stanowisko służbowe	Upoważnienie nr
	Anna Skibińska	Inspektor Inspekcji Ochrony Środowiska	UPOWAŻNIENIE Nr 207/2024
	Joanna Lau	Inspektor Inspekcji Ochrony Środowiska	UPOWAŻNIENIE Nr 207/2024
Wykonujący pomiary i badania	Imię i nazwisko	Stanowisko służbowe	Upoważnienie nr
Osoby uczestniczące w kontroli	Marlena Borowiecka - pracownik działu inspekcji WIOŚ w Gdańsku Delegatury w Słupsku pracownicy Departamentu Środowiska i Rolnictwa Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego, Pani Barbara Bajor, Pani Marlena Gronowska-Szneler oraz Pani Karolina Ławrów		

1. Ustalenia kontroli

Kontrola przeprowadzona została ze względu na wniosek skierowany do PWIOŚ przez Marszałka Województwa Pomorskiego:

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

- z dnia 8.08.2024 r. w przedmiocie przeprowadzenia kontroli WIOŚ, przed wydaniem zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-S.7222.16.2012/2013.ES z dnia 15.01.2013 r. ze zm. stanowiącej pozwolenie zintegrowane dla instalacji sklasyfikowanej do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton zlokalizowanej w miejscowości Nowy Dwór, gmina Chojnice.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Spółka z o.o. z siedzibą w Nowym Dworze została wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000323621. Zgodnie z zapisami działu drugiego organem uprawnionym do reprezentowania Spółki jest zarząd, tj. w przypadku zarządu składającego się z więcej niż jednego członka spółkę reprezentuje dwóch członków zarządu albo jeden członek zarządu łącznie z prokurentem. Aktualnie zarząd jest jednoosobowy i reprezentowany przez prezesa zarządu, Marka Jankowskiego. Dodatkowo w rubryce nr 3 tego działu wskazany jest prokurent – prokura samoistna, Mateusz Grudzina.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. posiada obecnie następujące decyzje dotyczące eksploatowanych instalacji (składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, kwatery odpadów niebezpiecznych (azbest), sortowni zmieszanych odpadów komunalnych, kompostowni, punktu przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych):

- pozwolenie zintegrowane wydane przez Marszałka Województwa Pomorskiego dnia 15.01.2013 r., zmienione decyzjami z dnia 11.09.2013 r., 16.01.2014 r., 04.12.2014 r., 23.12.2014 r., 19.12.2016 r. i 29.01.2018 r., 11.10.2022 r. oraz postanowieniami z dnia 19.01.2015 r. i 29.01.2015 r., dotyczące m.in. składowiska odpadów, sortowni odpadów i kompostowni

- decyzję zatwierdzającą instrukcję prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, wydaną przez Marszałka Województwa Pomorskiego dnia 11.01.2023 r.

Ponadto Spółka posiada odrębne pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla sortowni odpadów selektywnie zebranych wraz z miejscami magazynowania odpadów surowców wtórnych (boksy na surowce wtórne), zlokalizowanych w obrębie Zakładu.

Spółka widnieje w rejestrze podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami - BDO pod numerem 000018498. Wpis dotyczy działu IV - zbierający zużyty sprzęt, działu VII - transport odpadów, działu XI - działalności wpisanych z urzędu, działu XV - działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

Kontrolę rozpoczęto 3.09.2024 r. Powyższa kontrola zalicza się zgodnie z art. 9 ust. 1b pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 1991 r. o Inspekcji Ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 425) do kontroli pozaplanowej, na wniosek. Kontrolę przeprowadzono m.in. bez uprzedniego zawiadomienia o zamiarze wszczęcia kontroli (o którym mówi art. 48 ustawy Prawo przedsiębiorców) oraz bez stosowania ograniczeń co do czasu trwania kontroli (o którym mówi art. 55 ustawy Prawo przedsiębiorców), ponieważ zgodnie art. 9a ust. 2 ustawy o Inspekcji Ochrony Środowiska do kontroli pozaplanowych przedsiębiorców nie stosuje się przepisów art. 47, art. 48, art. 50, art. 51, art. 54, art. 55 i art. 58 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 236). Ponadto art. 41a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) wyłącza stosowanie art. 48 ustawy Prawo przedsiębiorców, w przypadku kontroli na wniosek organów w zakresie spełnienia wymagań ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 49 ust. 1 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 236), w dniu rozpoczęcia kontroli doręczono upoważnienie do kontroli, które (podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania podmiotu wg aktualnego KRS, prezesa Marka Jankowskiego) stanowi załącznik nr 1 do protokołu oraz okazano legitymacje służbowe.

Podczas kontroli dokonano oględzin zakładu, które udokumentowano w protokole oględzin, którego integralną częścią jest wykonana w ich trakcie dokumentacja fotograficzna (załącznik nr 2 do protokołu kontroli) oraz sprawdzono dokumentację dotyczącą tematyki kontroli. W kontroli uczestniczyli przedstawiciele organu wydającego decyzję, tj. pracownicy Departamentu Środowiska i Rolnictwa Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego, Barbara Bajor, Marlena Gronowska-Szneler oraz Karolina Ławrów.

W dniu 9.09.2024 r. drogą mailową p. Barbara Bajor – Główny Specjalista Referatu Pozwoleń Środowiskowych w Departamencie Środowiska i Rolnictwa Urzędu Marszałkowskiego Województwa

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Pomorskiego przekazała, wezwanie do złożenia wyjaśnień do ZZO Nowy Dwór Sp z o o. W dniu 20.09.2024 r. p. Barbara Bajor drogą elektroniczną przekazała pismo kontrolowanej Spółki (z dnia 16.09.2024 r.), stanowiące odpowiedź na ww. wezwanie.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie wytwarzania, przetwarzania i zbierania odpadów na terenie Zakładu położonego na działkach o numerach ewidencyjnych: 217/1, 217/2, 217/3, 217/4, 217/6 obręb Angowice, 33/4 obręb Nowy Dwór, 224/14 obręb Lichnowy. Kontrolowana Spółka posiada tytuł prawny do terenu w formie prawa własności (działki nr 217/1, 217/2, 217/3, 217/4, 217/6 obręb Angowice – nr księgi wieczystej SL1C/00018737/8, 33/4 obręb Nowy Dwór – nr KW SL1C/00018390/3) oraz umowy dzierżawy z aneksem (dz. nr 224/14 obręb Lichnowy), która ma formę aktu notarialnego, spełniając wymogi określone w art. 41b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Planowana zmiana dotyczy uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym:

- nowej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF o wydajności 15 000 Mg/rok;
- rozbudowy kompostowni przyzmowej - placu kompostowego o wydajności 15 800 Mg/rok, wskutek czego sumaryczna wydajność instalacji do kompostowania odpadów będzie kwalifikowała się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (instalacje IPPC);
- zmiany lokalizacji punktu przetwarzania gruzu i odpadów budowlanych i wielkogabarytowych o wydajności 2 500 Mg/rok;
- określenia wariantowości pracy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory) o wydajność 18 000 Mg/rok w obu wariantach;
- nowego punktu przetwarzania poza instalacjami odpadów wielkogabarytowych, drewna, szkła, mieszaniny metali o wydajności 2 500 Mg/rok;
- nowego punktu przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia o wydajności 500 Mg/rok;
- zmiany miejsc magazynowania odpadów;
- zmiany pojemności składowiska odpadów na skutek przyjęcia poprawnego stopnia zagęszczenia składowanych odpadów, pojemność geometryczna pozostaje bez zmian;
- nowego PSZOK;
- prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w sortowni odpadów (obiekt 104) w wariantach.

W toku kontroli dokonano oględzin miejsc, w których prowadzone będzie przetwarzanie i zbieranie odpadów oraz oględzin urządzeń i obiektów znajdujących się na terenie zakładu.

Obecnie, zgodnie z ustaleniami kontroli, na terenie Zakładu, znajdują się następujące instalacje i obiekty:

- Kwatera składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- Zrehabilitowana kwatera odpadów niebezpiecznych (azbest),
- Sortownia zmieszanych odpadów komunalnych,
- Sortownia odpadów zebranych selektywnie (objęta pozwoleniem na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów),
- Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory),
- Kompostownia przyzmowa - plac kompostowy (nowa),
- Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF (nowa),
- Punkt przetwarzania odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (nowe miejsce),
- Punkt przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia (nowy),
- Punkt przetwarzania odpadów poza instalacjami – przetwarzanie odpadów poza instalacjami (nowy),
- PSZOK (nowy).

Posiadane przez spółkę instalacje i obiekty do przetwarzania odpadów posiadają następujące wydajności:

- Kwatera składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – 308 000 Mg (zgodnie z aktualnym pozwoleniem zintegrowanym); 433 092 Mg (wnioskowana zmiana),
- Sortownia zmieszanych odpadów komunalnych (obiekt 104) – 35 000 Mg/rok (I zmiana); 70 000 Mg/rok (II zmiany robocze),
- Sortownia odpadów zebranych selektywnie (objęta pozwoleniem na wytwarzanie odpadów zawierającym

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

- zezwolenie na przetwarzanie odpadów) - 16 500 Mg/rok,
- Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory) – 18 000 Mg/rok,
- Plac kompostowy – kompostownia przyzłowa – 5 000 Mg/rok (zgodnie z aktualnym pozwoleniem zintegrowanym); 15 800 Mg/rok (wnioskowana zmiana),
- Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF (nowa) – 15 000 Mg/rok,
- Punkt przetwarzania odpadów budowlano-rozbiórkowych i wielkogabarytowych (nowy) – 2 500 Mg/rok,
- Punkt przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia (nowy) – 500 Mg/rok,
- Punkt przetwarzania odpadów poza instalacjami – przetwarzanie odpadów poza instalacjami (nowy) – 2 500 Mg/rok.

Prowadzony w Zakładzie proces technologiczny opiera się głównie na procesach odzysku:

- sortowania, czyli procesie mechanicznej obróbki odpadów podlegających sortowaniu odpadów na frakcje materiałowe, które umożliwi dalsze przetwarzanie odpadów,
- kompostowania, czyli procesie biologicznego rozkładu organicznych odpadów, który prowadzi do wytworzenia odpadów oraz pełnowartościowego produktu, jakim jest polepszacz glebowy,
- unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Na składowisko kierowane są odpady przeznaczone do składowania. Natomiast pozostałe odpady kierowane są głównie do sortowni odpadów i tam poddawane sortowaniu, w wyniku czego wytwarzane są m.in. odpady nadające się do odzysku (w tym odpady opakowaniowe z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, z metali i ze szkła), frakcja podsitowa 0-80 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod odpadu 19 12 12). W kompostowni poddawane są kompostowaniu frakcja podsitowa 0-80 mm oraz odpady biodegradowalne zbierane selektywnie.

Zgodnie z planowanymi zmianami, prowadzony w Zakładzie proces technologiczny, zostanie rozszerzony o:

- produkcję paliwa alternatywnego RDF w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (metoda R12)
- przetwarzanie poza instalacjami odpadów wielkogabarytowych, drewna, szkła, mieszaniny metali (metoda R12)
- przetwarzanie odpadów budowlano-rozbiórkowych i wielkogabarytowych (metoda R5 i R12)
- przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia (metoda R12).

Odpady przyjmowane i wytwarzane w Zakładzie w zależności od ich rodzaju odzyskiwane będą w procesach sortowania odpadów komunalnych, kompostowania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, kompostowania odpadów frakcji podsitowej 0-80 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, rozdrabniania i sortowania odpadów budowlano-rozbiórkowych, rozdrabniania i ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz kierowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Przetwarzanie odpadów w procesach odzysku prowadzone będzie w instalacjach i urządzeniach znajdujących się na terenie Zakładu w oparciu o następujące procesy:

- metoda R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- metoda R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- metoda R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Przetwarzanie odpadów w procesach unieszkodliwiania prowadzone będzie w instalacjach i urządzeniach znajdujących się na terenie Zakładu w oparciu o następujące procesy:

- metoda D5 na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np.umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)
- metoda D8 Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12
- metoda D13 Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Magazynowanie odpadów przed ww. procesami przetwarzania odpadów będzie stanowiło proces odzysku: R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

lub

D15 Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Podczas kontroli ustalono, że instalacje do przetwarzania odpadów i obiekty do przetwarzania i zbierania odpadów zlokalizowane są na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. w Nowym Dworze, gmina Chojnice na działkach o numerach ewidencyjnych: 217/1, 217/2, 217/3, 217/4, 217/6 obręb Angowice, 33/4 obręb Nowy Dwór, 224/14 obręb Lichnowy.

Na działce nr 217/6 obręb Angowice zlokalizowana jest nowa instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF oraz plac przetwarzania odpadów biodegradowalnych – kompostownia przyzmoła. Na działce nr 224/14 obręb Lichnowy, gmina Chojnice zlokalizowany jest punkt przetwarzania odpadów budowlano-rozbiórkowych i wielkogabarytowych, punkt przetwarzania poza instalacjami, punkt przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia oraz nowy PSZOK.

Instalacja do produkcji paliwa RDF

Nowa instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF zlokalizowana jest na działce nr 217/6 obręb Angowice, w wydzielonej części nieczynnej kompostowni ob. 106.

W ww. instalacji zachodzić będzie proces przetwarzania odpadów metodą R12, tj. wymiany odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach.

Procesowi odzysku R12 polegającemu na produkcji paliwa alternatywnego RDF poddawane będą odpady o 21 kodach: 02 01 04, 02 02 99, 04 02 09, 04 02 22, 15 01 03, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 03 07. Są to głównie frakcja paliwowa wydzielona we własnej sortowni (tzw. balast), odpady po ręcznym demontażu odpadów wielkogabarytowych, rozdrobnione odpady wielkogabarytowe oraz przyjmowane z zewnątrz odpady charakteryzujące się wysoką wartością opałową.

Odzysk ww. odpadów będzie się odbywał na linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego RDF, która składa się z następujących urządzeń:

- rozdrabniacz wstępny (opcjonalnie),
- kosz zasypowy,
- zespół przenośników transportujących odpady,
- separator metali żelaznych,
- separator metali nieżelaznych,
- rozdrabniacz końcowy z przenośnikiem odbiorowym gotowego paliwa.

Wydajność instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF wynosi 15 000 Mg/rok, co przy założeniu pracy przez 260 dni w skali roku daje wydajność dzienną ok. 57,69 Mg/dobę.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, przetwarzaniu na ww. linii technologicznej zostanie poddane 15 000 Mg odpadów rocznie.

W związku z realizacją powyższego przedsięwzięcia Spółka posiada decyzję Wójta Gminy Chojnice, w której organ stwierdził brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowiska dla przedsięwzięcia.

Odpady przeznaczone do przetworzenia na linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych i oznakowanych miejscach wiacie/hali (nieczynnej kompostowni ob. 106), w której odbywała się będzie produkcja paliwa alternatywnego RDF oraz w innych miejscach wyznaczonych na terenie Zakładu.

Powyzsza wiata/hala wyposażona jest w zadaszenie, utwardzone podłoże.

W wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa RDF przewidywane jest wytwarzanie odpadów o kodach: 19 12 10 (w ilości 15 000 Mg/rok), 19 12 02 (w ilości 2000 Mg/rok), 19 12 03 (w ilości 1000 Mg/rok) oraz 19 12 12 (w ilości 15 000 Mg/rok).

Produkcja paliwa alternatywnego RDF odbywała się będzie w odpowiednio przystosowanej do tego celu wiacie/hali (wyposażonej w zadaszenie, utwardzone podłoże i 3 bramy wjazdowo-wyjazdowe). W toku kontroli stwierdzono, że Spółka posiada sprzęt przeznaczony i przystosowany do produkcji paliwa

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

alternatywnego RDF. Jest to linia technologiczna, która składa się z ww. specjalistycznych urządzeń. W przedmiotowej wiacie/hali znajduje się rozdrabniacz Vecoplan, przeznaczony do odzysku odpadów frakcji paliwowej, dwa separatory metali (żelaznych i nieżelaznych) Steinert oraz pozostałe elementy instalacji. Urządzenia ustawione są na podłożu betonowym. Rozdrabniacz napędzany jest silnikiem elektrycznym o mocy 247 kW. Odpady będą rozdrabniane w sposób mechaniczny. Po przejściu przez rozdrabniacz powstanie frakcja o granulacji wynoszącej ok. 30 mm. Przy pomocy separatorów wydzielane będą metale żelazne i metale nieżelazne. Po mechanicznym rozdrobnieniu i wydzieleniu odpady będą umieszczane w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. W wyniku przetwarzania będą powstawały głównie odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne) oraz odpady metali o kodzie 19 12 02 i 19 12 03, a ponadto zmieszane odpady o kodzie 19 12 12. Zarówno odpady przeznaczone do przetwarzania (15 01 03, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 04, 17 02 01, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 03 07), jak i odpady powstałe w wyniku przetwarzania (19 12 10, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 12) będą magazynowane w miejscach wydzielonych w części wiaty/hali oraz w innych miejscach wyznaczonych na terenie Zakładu.

Według ustaleń - odpady o kodach 02 01 04, 02 02 99, 04 02 09, 04 02 22, 16 01 19 poddawane przetworzeniu nie będą magazynowane, bezpośrednio kierowane będą na instalację w celu ich przetworzenia.

Przetwarzanie prowadzone będzie w procesie odzysku R12. Wytworzone wskutek przetwarzania odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom. Paliwo alternatywne RDF stanowiące odpad o kodzie 19 12 10 – odpady palne będzie przekazywane do zagospodarowania w procesach termicznych.

Plac budowlany, punkty przetwarzania odpadów, PSZOK

Zakład Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. posiada utwardzony plac wraz z wydzielonymi w jego obrębie boksami magazynowania odpadów i sektorami magazynowania odpadów oraz punktem przetwarzania odpadów budowlano-rozbiórkowych i wielkogabarytowych oraz punktem przetwarzania poza instalacjami. Powyższe miejsca i obiekty zlokalizowane są na działce nr 224/14 obręb Lichnowy. W bezpośrednim sąsiedztwie znajduje się nowy punkt selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK) oraz punkt przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia.

Odzysk odpadów budowlanych i odpadów wielkogabarytowych

Przetwarzanie prowadzone będzie w procesach odzysku metodą R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych i R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (według załącznika nr 1 do ustawy o odpadach).

Czynności polegające na sortowaniu i rozdrabnianiu odpadów budowlanych i wielkogabarytowych odbywać się będą na terenie wydzielonego placu, tj. na działce nr 224/14 obręb Lichnowy. Odzysk odpadów budowlanych i wielkogabarytowych prowadzony będzie ręcznie (sortowanie odpadów) oraz z wykorzystaniem instalacji, tj. mobilnego rozdrabniacza (ustawianego na placu budowlanym). Wydajność rozdrabniacza max. 2500 Mg/rok. Powierzchnia, na której wyodrębnione jest miejsce przetwarzania i magazynowania ww. odpadów jest utwardzona. Przetwarzanie odpadów odbywało się będzie w dwóch etapach, obejmujących:

- ręczne wybieranie odpadów stanowiących odpady o właściwościach surowcowych, tzw. doczyszczanie (sortowanie) odpadów,
- przetwarzanie odpadów w rozdrabniaczu i rozdział odpadów na poszczególne frakcje granulacji – poddawanie kruszeniu i rozdrabnianiu.

Przetwarzane odpady magazynowane będą w boksach i sektorach magazynowych, znajdujących się na wydzielonym fragmencie placu budowlanego. Odpady budowlane i wielkogabarytowe przewidziane do rozdrabniania magazynowane będą luzem w przyzmacach. W procesie segregacji i rozdrabniania przetwarzane będą odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 09 04, 20 03 07. Planowana maksymalna ilość odpadów poddawana przetwarzaniu w rozdrabniaczu wynosić będzie 2500 Mg/rok, maksymalna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania odpadów wynosić będzie 2500 Mg/rok. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 80, 17 03 80, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 04 07, 17 04 11, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12. W ramach prowadzonego przetwarzania odpadów w procesie odzysku przewidziana jest utrata statusu odpadów budowlanych o trzech kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03. We wniosku określono szczególne warunki utraty statusu odpadu. Frakcja po przetworzeniu ww. odpadów budowlano-rozbiórkowych będzie poddawana badaniom, których celem

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

będzie potwierdzenie spełnienia norm budowlanych lub jakościowych do stosowania w budownictwie. W przypadku niespełnienia ww. norm nie nastąpi zmiana klasyfikacji odpadów na surowiec/materiał. Po procesie przetwarzania surowce lub odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie placu budowlanego. Powstałe w procesie odzysku materiały budowlane (lub odpady) będą wykorzystywane na warstwie izolacyjnej na własnej kwaterze składowej lub będą przekazywane do wykorzystania przez zewnętrzne podmioty. Wytworzone w procesie odzysku rozdrobnione odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na terenie placu budowlanego. Odpady te będą wykorzystywane we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

Punkt przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do ponownego użycia

Proces przygotowania odpadów do ponownego użycia prowadzony będzie w punkcie na wydzielonej części działki nr 224/14 obręb Lichnowy, tj. w budynku o pow. 150 m², który zlokalizowany jest w ciągu wiaty na terenie PSZOK. Planowane przetwarzanie odpadów polegać będzie na procesie R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, w ramach którego dokonywane będą czynności polegające na sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie produktów lub części produktów stanowiących odpady w celu ich przygotowania do ponownego użycia bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania, odbywające się bez zastosowania stacjonarnych urządzeń. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie za pomocą narzędzi ręcznych (wkładki nasadowe, młotek ślusarski, klucze płasko-oczkowe, klucz imbusowy z kulką, obcinaczki boczne, szczytce, kombinerki, śrubokręty) oraz elektronarzędzi, niebędących instalacją. Odpady o kodach: 20 01 01, ex 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 03 07 będą podlegały procesowi przygotowania do ponownego użycia. Maksymalna ilość odpadów przewidziana do przetwarzania w procesie odzysku w celu ich przygotowania do ponownego użycia będzie wynosiła 500 Mg/rok. W ramach prowadzonego przetwarzania odpadów w procesie przygotowania do ponownego użycia przewidziana jest utrata statusu odpadów. We wniosku określono szczególne warunki utraty statusu ww. odpadów. Odpady poddane procesowi odzysku w celu przygotowania ich do ponownego użycia będą stanowiły produkt o pierwotnym przeznaczeniu np. sprzęt AGD, meble, części ogrodzeń, drzwi, zestawy porcelany, zabawki itp. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku w celu ich przygotowania do ponownego użycia powstanie maksymalnie ok. 2,0% odpadów zatem ok. 10 Mg/rok odpadów o kodach: 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12.

Punkt przetwarzania odpadów poza instalacjami

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działki nr 224/14 obręb Lichnowy, na utwardzonym, szczelnym betonowym placu odpadów budowlano-rozbiórkowych i wielkogabarytowych.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie poza instalacjami i urządzeniami zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2015 poz. 796). Proces zaklasyfikowano zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek procesów wymienionych pozycji R1-R11.

Proces przetwarzania odpadów poza instalacjami i urządzeniami polegać będzie na manualnym demontażu i ręcznej segregacji odpadów, obejmującym:

- rozbieranie i demontaż odpadów wielkogabarytowych,
- doczyszczanie i segregację drewna, szkła, mieszaniny metali,
- segregację wytworzonych odpadów na poszczególne frakcje.

W procesie wykorzystywane będą narzędzia ręczne np. młotki, wkrętarki itp. lub elektronarzędzia np. szlifierki kątowe, pilarki, wkrętarki.

Do przetwarzania przewidziane są odpady wielkogabarytowe, drewna, szkła, mieszaniny metali o kodach: 15 01 03, 15 01 07, 17 02 01, 17 04 07, 20 01 38, 20 01 02, 20 03 07. Ilość przetwarzanych odpadów maksymalnie wynosi 2 500 Mg/rok. W wyniku przetwarzania powstaną odpady o kodach: 15 01 03, 15 01 07, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12. W wyniku przetwarzania powstanie maksymalnie 2 500 Mg/rok odpadów. Odpady przeznaczone do przetwarzania, jak i odpady powstałe w wyniku przetwarzania będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (bioreaktory) oraz kompostownia pryzmowa

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Proces kompostowania odpadów prowadzony jest w kompostowni zlokalizowanej w obrębie zakładu, na działce nr 217/6 obręb Angowice. Odpady są przetwarzane w procesie odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania, R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (według załącznika nr 1 do ustawy o odpadach) oraz w procesach unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstaną ostatecznie związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 i D13 Sporządzenie mieszanki lub mieszanie przed poddanie odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (według załącznika nr 2 do ustawy o odpadach).

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów składa się z 4 bioreaktorów o wydajności 18 000 Mg/rok. Każdy z bioreaktorów to obiekt zamknięty.

Kompostownia przyzmoowa stanowi otwarty, szczelny, utwardzony plac, który jest wyposażony w system odbioru odcieków.

Odpady przewidziane do przetwarzania w ww. instalacjach stanowią:

- frakcja podsitowa 0-80 mm powstała z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- odpady biodegradowalne zbierane selektywnie.

W bioreaktorach wykorzystywane będą głównie odpady frakcji podsitowej 0-80 mm powstałej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Kompostowanie na placu kompostowym prowadzone będzie w przyzmach, tj. na wybetonowanej, szczelnej powierzchni, na której zmieści się 5 przyzm kompostowych o wymiarach 5 x 55 m i wysokości 3 m. Powyższy plac wyposażony jest w system ujmowania odcieków, odcieki kierowane będą do naziemnego zbiornika buforowego. Rozbudowa kompostowni przyzmoowej (placu) umożliwiła zwiększenie przepustowości kompostowni z 5000 Mg/rok na 15 800 Mg/rok. Przed rozbudową plac kompostowy był łączony z placem budowlanym, na skutek zmiany lokalizacji placu budowlanego, wzrosła przepustowość kompostowni przyzmoowej (do 15 800 Mg/rok).

Obróbka mechaniczna przyzm kompostowych prowadzona będzie przy pomocy mobilnej przerzucarki, dzięki której nastąpi mieszanie i natlenianie kompostu. W procesie przesiewania kompostu (odpady o kodach 19 05 03 i 19 05 99) wykorzystywane będą dwa przesiewacze bębnowe.

Odpady biodegradowalne selektywnie zebrane w postaci drewna, gałęzi i większych elementów przed kompostowaniem poddawane są mechanicznemu rozdrabnianiu w rozdrabniaczu mobilnym, który jest instalacją.

W procesie kompostowania w bioreaktorach przetwarzane będą odpady takie jak: 19 12 12, 20 01 08, 20 01 25, 20 01 99, 20 02 01, 20 03 02.

W procesie kompostowania w kompostowni przyzmoowej przetwarzane będą odpady takie jak: 19 05 03, 19 12 12, 20 01 08, 20 01 25, 20 01 99, 20 02 01, 20 03 02.

W wyniku przetwarzania odpadów w bioreaktorach będą powstawać odpady o kodach: 19 05 03, 19 05 99, 19 12 12.

W wyniku przetwarzania odpadów w kompostowni przyzmoowej i przesiewaczach będą powstawać odpady o kodach: 19 05 03, 19 05 99, 19 05 01, 19 05 02.

Według ustaleń - odpady o kodach: 20 01 08, 20 01 25 i 20 03 02 poddawane przetworzeniu nie będą magazynowane, bezpośrednio kierowane będą na instalację w celu ich przetworzenia. Również wytwarzane w kompostowni odpady o kodach: 19 05 01, 19 05 02 nie będą magazynowane, bezpośrednio wykorzystywane będą na kwaterze składowej odpadów. Pozostałe odpady (przetwarzane i wytwarzane w kompostowni) będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

W wyniku kompostowania odpadów o kodach: 20 01 08, 20 01 25, 20 01 99, 20 02 01, 20 03 02 powstaje polepszacz glebowy. Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 20.06.2018 r. HOR.ns.8101.15.2018.65, pozwalającą na wprowadzenie do obrotu polepszacza glebowego pod nazwą „Nowodworek”, produkowanego w procesie kompostowania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie. We wniosku określono szczególne warunki utraty statusu ww. odpadów.

Plac budowlany (nowy)

W wydzielonej części placu dla odpadów budowlano-rozbiórkowych, na działce nr 224/14 obręb Lichnowy magazynowane będą (wydzielonych boksach, miejscach) odpady budowlano-rozbiórkowe (gruz, drewno,

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

szkło, odpadowa papa, materiały izolacyjne itp.), odpady wielkogabarytowe, rozdrobnione odpady wielkogabarytowe, opakowania z drewna, opakowania ze szkła, opakowania z tekstyliów, drewno, tworzywa sztuczne, metale, kable itp.

Plac budowlany służy zarówno do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia ręcznego (sortowanie odpadów) i mechanicznego (rozdrabnianie odpadów w rozdrabniaczu), jak i do prowadzenia ww. procesów oraz magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku prowadzenia tych procesów. Plac budowlany posiada utwardzoną powierzchnię i jest oznakowany tablicą ze stosownym napisem.

PSZOK (nowy)

Nowy PSZOK zlokalizowany jest na terenie działki nr 224/14 obręb Lichnowy. Powierzchnia całkowita wynosi 5000m². Odpady zbierane w PSZOK będą magazynowane w zamykanych kontenerach oraz pod zamykaną, zadaszoną wiatą (o utwardzonym podłożu) oraz na placu - luzem. Powierzchnia wyznaczona do magazynowania zbieranych odpadów jest w całości utwardzona.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą magazynowane w wiacie, opisanej kodem magazynowanych odpadów, wyposażonej w zadaszanie, utwardzone podłoże i zamknięcie.

Odpady niebezpieczne (farby, oleje, rozpuszczalniki, kwasy, środki ochrony roślin, detergenty, leki, lampy fluorescencyjne) będą magazynowane w wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego w metalowych, opisanych kodem odpadu kontenerach, wyposażonych w szczelne zamknięcia.

Odpady zużytych baterii i zużytych akumulatorów będą magazynowane w zamykanych, szczelnych, opisanych kodem odpadu kontenerach.

Odpady w postaci surowców wtórnych (zbierane) magazynowane będą na wydzielonym fragmencie placu (luzem).

Zbieraniu podlegały będą odpady o (kodach): 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 03, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 17 05 04, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 28, 20 01 29*, 20 01 30, 20 01 31*, 20 01 32, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 80, 20 01 99, ex 20 01 99 (igły), ex 20 01 99 (popiół), 20 02 01, 20 02 02, ex 20 02 02, 20 03 07.

Magazynowanie odpadów

Obecnie, zgodnie z ustaleniami kontroli, na terenie Zakładu, znajdują się następujące miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych:

- Boksy na surowce wtórne (sposób magazynowania: w sprasowanych belkach, w workach big-bag),
- Miejsca magazynowe wyznaczone w sortowni (sposób magazynowania: luzem) i przy sortowni (sposób magazynowania: kontenery)
- Wiata/hala nieczynnej kompostowni ob. 106 (sposób magazynowania: luzem)
- Wiata przyjęcia odpadów do kompostowania (sposób magazynowania: luzem)
- Magazyn na działce nr 33/4 (sposób magazynowania: luzem)
- Magazyn odpadów wytworzonych (sposób magazynowania: beczki)
- Nowy plac budowlany (sposób magazynowania: luzem – boksy i sektory, kontenery siatkowe)
- Nowy PSZOK (sposób magazynowania: wiata, kontenery, plac)

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie wynosi 3768,4 Mg, co jednocześnie stanowi największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 211 168 Mg.

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów wynosi 4479,96 Mg.

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się boksy na surowce wtórne (objęte pozwoleniem na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów).

W toku kontroli stwierdzono, że kontrolowana Spółka zapewniła odpowiednią ilość miejsca magazynowego, adekwatną do rodzaju i wielkości magazynowych odpadów.

Podczas oględzin stwierdzono, że miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów spełniają wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Na podstawie oględzin ustalono, że:

- teren posiada odpowiednie wyposażenie techniczne do przechowywania odpadów (§6 ust.1 pkt 1 ww. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów),
- teren jest wyposażony w system odprowadzania i gromadzenia odcieków, wagi, kontenery, wydzielone boksy,
- teren posiada odpowiednie zabezpieczenie przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza lokalizację (§7 pkt 2 ww. rozporządzenia),
- odpady magazynowane są w sposób selektywny (§7 pkt 1 ww. rozporządzenia),
- teren, na którym magazynowane są odpady jest utwardzony (§6 ust. 1 pkt 3 ww. rozporządzenia),
- teren jest zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych (§6 ust.1 pkt 4 ww. rozporządzenia),
- lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów jest oznakowana kodem magazynowanego odpadu (§5 ust. 3-5 rozporządzenia),
- w dniu oględzin nie stwierdzono uciążliwości odorowych.

W toku oględzin stwierdzono, że odpady przetwarzane, zbierane i wytwarzane magazynowane będą w przystosowanych do tego celu miejscach, tj. na utwardzonym placu (podzielonym na boksy i sektory), w pomieszczeniach magazynowych, tj. zamykane boksy, hale i wiaty. Sposób magazynowania odpadów będzie adekwatny do rodzaju i charakteru magazynowanych odpadów (w pryzmach, luzem, w workach big-bag, zbelowane, w kontenerach, beczkach).

Odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, nieuciążliwy dla otoczenia, uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz niestwarzający negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi. Stwierdzono również, że odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany, w ilościach odpowiednich do wykorzystywanej powierzchni magazynowej.

Z przedstawionego wniosku i ustaleń kontroli wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska.

Inne planowane zmiany

~ Zmiana pojemności składowiska odpadów i zwiększenie ilości składowanych odpadów.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, pojemność składowiska została zwiększona z 308 000 Mg na 433 092 Mg, co wynika z przyjęcia poprawnego stopnia zagęszczenia odpadów, tj. 1,2 Mg/m³. We wniosku zawarto szczegółowe wyliczenia w tym zakresie, które nie budzą zastrzeżeń. Ponadto we wniosku uwzględniono zwiększone ilości unieszkodliwianych na składowisku odpadów o kodach: 19 05 03 i 19 05 99. Roczna ilość składowanych odpadów pozostała bez zmian, tj. 35 000 Mg/rok.

~ Prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w kompostowni odpadów w wariantach.

We wniosku, zakłada się pracę kompostowni, w dwóch wariantach pracy:

- Wariant pracy 1 (dwustopniowy) – prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych dwustopniowo:

~ w bioreaktorach (pierwszy stopień) – wydajność 18 000 Mg/rok - do osobnych bioreaktorów trafiać będą dwa strumienie odpadów, tj. frakcja 0-80 mm, w celu stabilizacji tlenowej oraz selektywnie zebrane odpady biodegradowalne, w celu kompostowania

~ płyta kompostowa (drugi stopień) – wydajność 7 900 Mg/rok – stabilizacja i kompostowanie odpadów frakcji 0-80 mm i odpadów biodegradowalnych selektywnie zbieranych po bioreaktorach oraz niezależne kompostowanie selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych w kompostowni pryzmowej (płyta kompostowa).

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

- Wariant pracy 2 (jednostopniowy) – prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych jednostopniowo:
- bioreaktory wydajność 18 000 Mg/rok (wyłącznie frakcja odpadów 0-80 mm, w celu stabilizacji tlenowej);
- płyta kompostowa (kompostownia pryzmowa) – przetwarzanie odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych - wydajność 15 800 Mg/rok.

~ Prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w sortowni odpadów w wariantach.

We wniosku, zakłada się pracę sortowni odpadów, w dwóch wariantach pracy:

Wariant I - mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodzie 20 03 01 Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w ilości 50 000 Mg/rok,

Wariant II - przetwarzanie pozostałych odpadów dopuszczonych na linii sortowniczej w ilości 20 000 Mg/rok.

Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania i składowania odpadów

Podczas kontroli stwierdzono, że Spółka prowadzi monitoring miejsc magazynowania i składowania odpadów zgodnie z wymogami ustawy o odpadach oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1755). Realizowany jest za pomocą kamer obejmujących swym zasięgiem drogi dojazdowe oraz miejsca przeznaczone do magazynowania i składowania odpadów. Zapis obrazu z kamer prowadzony jest przez całą dobę, w sposób umożliwiający identyfikację przebywających tam osób. Nagrania są przechowywane przez miesiąc od daty zapisu. W przypadku przewidywanych do magazynowania i składowania odpadów zachodzi obowiązek zapewnienia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska dostępności obrazu z monitoringu miejsc magazynowania odpadów w czasie rzeczywistym. W dniu 17.09.2024 r. sprawdzono w siedzibie Pomorskiego WIOŚ możliwość zalogowania, podglądu z kamer w czasie rzeczywistym i uzyskano dostęp do obrazu monitoringu wizyjnego miejsc magazynowania i składowania odpadów. Dowodem powyższego są zrzuty ekranu z logowania przeprowadzonego w dniu 17.09.2024 r. (załącznik nr 3 do protokołu kontroli).

Zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach, wskazano wysokość zabezpieczenia roszczeń. Szczegółowe informacje w tym zakresie zawarto we wniosku złożonym przez kontrolowanego do Marszałka Województwa Pomorskiego.

Odpady przewidziane do magazynowania zostały zakwalifikowane do kategorii odpadów palnych. Do wniosku dołączono operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wraz postanowieniem PSP.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazano, że przedmiotowa instalacja MBP i urządzenia spełniają wymogi BAT wynikające z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Z ustaleń kontroli wynika, że przetwarzanie i zbieranie odpadów w posiadanych przez kontrolowaną Spółkę instalacjach i urządzeniach oraz obiektach powinno być prowadzone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Podczas kontroli stwierdzono zgodność stanu faktycznego z przedstawionym w dokumentacji przekazanej do PWIOŚ w zakresie prowadzenia przez Spółkę przetwarzania i zbierania odpadów.

2. Naruszenia

Nie stwierdzono naruszeń

3. Popelnione wykroczenia i zastosowane sankcje

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

Nie dotyczy

4. Inne zagadnienia

5. Informacje końcowe

Integralną część niniejszego protokołu stanowią następujące załączniki:

- 1 Upoważnienie do kontroli
- 2 Protokół oględzin wraz z dokumentacją fotograficzną
- 3 Zrzuty ekranu z logowania w wizyjnym systemie kontroli miejsca magazynowania i składowania odpadów

Dane i informacje zastrzeżone: Protokół nie zawiera informacji zastrzeżonych.

Osoba uprawniona do reprezentowania kontrolowanego ma prawo wnieść do protokołu kontroli umotywowane zastrzeżenia i uwagi przed jego podpisaniem lub odmówić podpisania protokołu.

W przypadku odmowy podpisania protokołu kontroli może w terminie siedmiu dni przedstawić swoje stanowisko na piśmie Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Niniejszy protokół sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach.
Wszystkie strony protokołów dwustronnie parafowano.

Jeden egzemplarz protokołu doręczono Panu Mateuszowi Grudzina

Zgodnie z art. 57 ust. 2 ustawy z 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z 2024 r. poz. 236) dokonano wpisu w książce kontroli pod pozycją: 13.

Miejsce i data podpisania protokołu: Słupsk, w siedzibie organu - ul. Kniaziewicza 30, 76-200 Słupsk,
24-09-2024

Podpis i pieczęć uprawnionego
przedstawiciela jednostki
kontrolowanej

Prokurent
Mateusz Grudzina

Inspektor
Inspekcji Ochrony Środowiska
Anna Skibińska

Podpis i pieczęć uprawnionego
inspektora

Inspektor
Inspekcji Ochrony Środowiska
Joanna Lau

Niniejszy protokół kontroli nie może być powielany bez pisemnej zgody kierownika komórki inspekcji, przez którą został sporządzony inaczej niż w całości.

